DIN EN 15167-1:2006-12 (D)

Hüttensandmehl zur Verwendung in Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 1: Definitionen, Anforderungen und Konformitätskriterien; Deutsche Fassung EN 15167-1:2006

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Bestandteile 8

5 Festlegungen 8
5.1 Allgemeines 8
5.2 Chemische Anforderungen 8
5.3 Physikalische Anforderungen 9
5.3.1 Feinheit 9
5.3.2 Anforderungen, die nach dem Mischen mit dem Prüfzement erfüllt werden müssen 9
5.4 Sonstige Anforderungen 10
5.4.1 Dauerhaftigkeitsanforderungen 10
5.4.2 Freisetzung von gefährlichen Stoffen und radioaktiver Strahlung 10
5.5 Informationen, die auf Anfrage zur Verfügung zu stellen sind 10

6 Verpackung und Kennzeichnung 10

7 Probenahme 11

8 Bewertung der Konformität 11
8.1 Allgemeine Anforderungen 11
8.2 Statistische Konformitätskriterien 12
8.2.1 Allgemeines 12
8.2.2 Prüfung anhand von Variablen 13
8.2.3 Prüfung anhand von Attributen 14
8.3 Konformitätskriterien für Einzelergebnisse 14

Anhang A (normativ) **Verfahren zur Bestimmung des Feuchtegehalts von Hüttensandmehl** 15
A.1 Kurzbeschreibung 15
A.2 Prüfeinrichtung 15
A.2.1 Waage mit einer Genauigkeit von 0,001 g 15
A.2.2 Flacher Behälter mit einem Fassungsvermögen von etwa 20 g 15
A.2.3 Elektrischer Wärmeschrank mit natürlicher Belüftung, der sich auf (110 ± 5) °C einstellen lässt 15
A.2.4 Exsikkator, der getrocknetes Magnesiumperchlorat enthält 15
A.3 Durchführung 15
A.4 Berechnung 15
A.5 Prüfbericht 15

Anhang ZA (informativ) **Abschnitte dieser Europäischen Norm, die wesentliche Anforderungen oder andere Vorgaben von EG-Richtlinien betreffen** 16
ZA.1 Anwendungsbereich und maßgebende Abschnitte 16
ZA.2 Verfahren der Konformitätsbescheinigung von Hüttensandmehl 18
ZA.2.1 System der Konformitätsbescheinigung 18
ZA.2.2 EG-Zertifikat und Konformitätserklärung 19
Z.3 CE-Kennzeichnung und Etikettierung 20

Literaturhinweise 24