

# DIN EN 14227-14:2006-08 (D)

## Hydraulisch gebundene Gemische - Anforderungen - Teil 14: Bodenverbesserung mit Flugasche; Deutsche Fassung EN 14227-14:2006

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Symbole und Abkürzungen .....	5
5 Bestandteile .....	6
5.1 Kieselsäure- oder kalkhaltige Flugasche .....	6
5.2 Boden .....	6
5.3 Wasser .....	6
5.4 Sonstige Bestandteile .....	6
6 Gemisch .....	6
6.1 Allgemeines .....	6
6.2 Dosierung der Bestandteile und Trockenrohdichte .....	7
7 Anforderungen an das Frischprodukt .....	7
7.1 Wassergehalt .....	7
7.2 Pulverisierungsgrad .....	7
7.3 Direkter Tragfähigkeitswert .....	8
7.4 Feuchtezustandswert .....	8
8 Klassifizierung des im Labor bestimmten mechanischen Gebrauchsverhaltens .....	8
8.1 Allgemeines .....	8
8.2 Klassifizierung nach dem CBR-Wert .....	9
8.3 Klassifizierung nach der Druckfestigkeit .....	9
8.4 Klassifizierung nach $R_t$ , $E$ .....	10
8.4.1 Allgemeines .....	10
8.4.2 Bestimmung durch direkten Zugversuch .....	10
8.4.3 Bestimmung durch indirekten Zugversuch .....	11
8.4.4 Bestimmung durch indirekten Zug- und Druckversuch .....	11
9 Feuchtebeständigkeit und sonstige Anforderungen an das Gemisch .....	12
9.1 Feuchtebeständigkeit .....	12
9.1.1 Allgemeines .....	12
9.1.2 Festigkeit nach dem Eintauchen in Wasser .....	12
9.1.3 Einaxiales Schwellen nach der Lagerung in Wasser .....	12
9.1.4 Räumliches Schwellen nach der Lagerung in Wasser .....	13
9.2 Beständigkeit gegen Befahrung .....	13
9.3 Frostbeständigkeit .....	13
10 Produktionskontrolle .....	13
11 Bezeichnung und Beschreibung .....	13
12 Beschriftung .....	14
Anhang A (informativ) Beispiele für das Klassifizierungsalter und für Nachbehandlungsschemata für $R_c$ , $R_t$ und $E$ zur Prüfung von behandelten Böden einschließlich der Bestimmung der Feuchtebeständigkeit durch vollständiges Eintauchen in Wasser .....	16
Anhang B (informativ) Produktionskontrolle von hydraulisch behandelten Gemischen .....	17
B.1 Allgemeines .....	17
B.2 Qualitätshandbuch .....	17

<b>B.3</b>	<b>Organisation</b> .....	<b>17</b>
<b>B.3.1</b>	<b>Verantwortung und Befugnis</b> .....	<b>17</b>
<b>B.3.2</b>	<b>Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsleitung</b> .....	<b>17</b>
<b>B.3.3</b>	<b>Interne Qualitätsaudits</b> .....	<b>18</b>
<b>B.3.4</b>	<b>Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung</b> .....	<b>18</b>
<b>B.3.5</b>	<b>Fremdleistungen</b> .....	<b>18</b>
<b>B.3.6</b>	<b>Aufzeichnungen</b> .....	<b>18</b>
<b>B.3.7</b>	<b>Aus- und Weiterbildung</b> .....	<b>18</b>
<b>B.4</b>	<b>Kontrollverfahren</b> .....	<b>19</b>
<b>B.4.1</b>	<b>Produktionsmanagement</b> .....	<b>19</b>
<b>B.4.2</b>	<b>Zusammensetzung des Gemisches</b> .....	<b>19</b>
<b>B.4.3</b>	<b>Bestandteile</b> .....	<b>19</b>
<b>B.4.4</b>	<b>Prozesskontrolle</b> .....	<b>20</b>
<b>B.4.5</b>	<b>Inspektion, Kalibrierung und Kontrolle der Produktionseinrichtungen</b> .....	<b>20</b>
<b>B.4.6</b>	<b>Umschlag und Lieferung</b> .....	<b>20</b>
<b>B.5</b>	<b>Inspektion und Prüfung von Bestandteilen und Gemischen während der Produktion</b> .....	<b>20</b>
<b>B.5.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>20</b>
<b>B.5.2</b>	<b>Eigenschaften, die während der Produktion kontrolliert werden müssen</b> .....	<b>21</b>
<b>B.5.3</b>	<b>Häufigkeit der Entnahme von Proben aus dem Gemisch</b> .....	<b>21</b>
<b>B.6</b>	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen für Inspektionen und Prüfungen</b> .....	<b>21</b>
<b>B.6.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>21</b>
<b>B.6.2</b>	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen</b> .....	<b>22</b>
<b>B.6.3</b>	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen im Produktionsprozess</b> .....	<b>22</b>
<b>B.6.4</b>	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen im Laboratorium</b> .....	<b>22</b>
<b>B.7</b>	<b>Nichtkonformität</b> .....	<b>22</b>
<b>B.7.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>22</b>
<b>B.7.2</b>	<b>Nichtkonformität der Bestandteile</b> .....	<b>22</b>
<b>B.7.3</b>	<b>Nichtkonformität des Gemisches</b> .....	<b>23</b>
	<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>24</b>