

DIN EN 14227-1:2004-10 (D)

Hydraulisch gebundene Gemische - Anforderungen - Teil 1: Zementgebundene Gemische; Deutsche Fassung EN 14227-1:2004

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort..... | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe..... | 6 |
| 4 Symbole und Abkürzungen..... | 7 |
| 5 Anforderungen an die Bestandteile | 7 |
| 5.1 Allgemeines | 7 |
| 5.2 Bindemittel..... | 7 |
| 5.3 Gesteinskörnung..... | 8 |
| 5.3.1 Typ der Gesteinskörnung..... | 8 |
| 5.3.2 Korngrößenverteilungskurve der Gesteinskörnung | 8 |
| 5.3.3 Schädliches Feinkorn | 9 |
| 5.4 Zusätze | 9 |
| 5.5 Zugabewasser | 9 |
| 5.6 Zusatzmittel | 9 |
| 6 Einstufung eines zementgebundenen Gemisches und Anforderungen an das Gemisch | 10 |
| 6.1 Allgemeines | 10 |
| 6.2 Bindemittelgehalt | 10 |
| 6.3 Wassergehalt..... | 10 |
| 6.4 Korngrößenverteilung des Gemisches..... | 11 |
| 6.5 Festigkeit und Elastizitätsmodul | 11 |
| 6.5.1 Bestimmung..... | 11 |
| 6.5.2 Einstufung eines zementgebundenen Gemisches | 11 |
| 6.5.2.1 Allgemeines..... | 11 |
| 6.5.2.2 Einstufung nach der Druckfestigkeit (System I)..... | 11 |
| 6.5.2.3 Einstufung nach der Zugfestigkeit und dem Elastizitätsmodul (System II)..... | 12 |
| 6.5.2.3.1 Allgemeines..... | 12 |
| 6.5.2.3.2 Bestimmung durch direkten Zugversuch..... | 12 |
| 6.5.2.3.3 Bestimmung durch indirekten Zugversuch..... | 13 |
| 6.5.2.3.4 Bestimmung durch indirekten Zug- und Druckversuch..... | 13 |
| 7 Produktionskontrolle | 15 |
| 8 Bezeichnung, Beschreibung und Beschriftung..... | 15 |
| Anhang A (informativ) Produktionskontrolle für zementgebundene Gemische | 16 |
| A.1 Allgemeines | 16 |
| A.2 Qualitätshandbuch..... | 16 |
| A.3 Organisation | 16 |
| A.3.1 Verantwortung und Befugnis..... | 16 |
| A.3.2 Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsleitung | 16 |
| A.3.3 Interne Qualitätsaudits | 16 |
| A.3.4 Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung | 17 |
| A.3.5 Fremdleistungen | 17 |
| A.3.6 Aufzeichnungen | 17 |
| A.3.7 Aus- und Weiterbildung..... | 17 |

| | | |
|--------------------------------|---|-----------|
| A.4 | Kontrollverfahren | 17 |
| A.4.1 | Produktionsmanagement | 17 |
| A.4.2 | Zusammensetzung des Gemisches | 18 |
| A.4.3 | Bestandteile | 18 |
| A.4.4 | Prozesskontrolle | 18 |
| A.4.5 | Inspektion, Kalibrierung und Kontrolle der Prozesseinrichtungen | 19 |
| A.4.6 | Handhabung und Lieferung | 19 |
| A.5 | Inspektion und Prüfung von Bestandteilen und Gemischen während der Produktion | 19 |
| A.5.1 | Allgemeines | 19 |
| A.5.2 | Eigenschaften, die während der Produktion kontrolliert werden müssen | 20 |
| A.5.3 | Häufigkeit der Entnahme von Proben aus dem Gemisch | 20 |
| A.6 | Mess- und Prüfeinrichtungen für Inspektionen und Prüfungen | 20 |
| A.6.1 | Allgemeines | 20 |
| A.6.2 | Mess- und Prüfeinrichtungen | 20 |
| A.6.3 | Mess- und Prüfeinrichtungen im Prozess | 21 |
| A.6.4 | Mess- und Prüfeinrichtungen im Laboratorium | 21 |
| A.7 | Nichtkonformität | 21 |
| A.7.1 | Allgemeines | 21 |
| A.7.2 | Nichtkonformität der Bestandteile | 21 |
| A.7.3 | Nichtkonformität des Gemisches | 22 |
| Anhang B (informativ) | Beispiele für die Korngrößenverteilung von Gemischen | 23 |
| Anhang C (informativ) | Beispiele von Nachbehandlungsverfahren für die Lagerung von Probekörpern für die Prüfung der Festigkeit und des Elastizitätsmoduls | 27 |
| Literaturhinweise | | 28 |