

# DIN EN 14227-2:2004-09 (D)

## Hydraulisch gebundene Gemische - Anforderungen - Teil 2: Schlackengebundene Gemische; Deutsche Fassung EN 14227-2:2004

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	6
4 Symbole und Abkürzungen.....	7
5 Bestandteile.....	7
5.1 Granulierte Hochofenschlacke.....	7
5.2 Grob gemahlene granulierte Hochofenschlacke.....	8
5.3 Gemahlene granulierte Hochofenschlacke.....	8
5.4 Gesteinskörnungen.....	8
5.5 Anreger.....	8
5.6 Wasser.....	8
6 Schlackengebundene Gemische.....	8
6.1 Allgemeines.....	8
6.1.1 Typen.....	8
6.1.2 Wassergehalt.....	8
6.1.3 Dosierung der Bestandteile, Korngrößenverteilung und Trockenrohddichte.....	9
6.2 Schlackengebundenes Gemisch vom Typ A.....	9
6.2.1 Beschreibung.....	9
6.2.2 Korngrößenverteilung des Gemisches.....	9
6.2.3 Bestimmung des mechanischen Gebrauchsverhaltens im Labor.....	9
6.3 Schlackengebundenes Gemisch vom Typ B.....	9
6.3.1 Allgemeines.....	9
6.3.1.1 Beschreibung.....	9
6.3.1.2 Granulierte Hochofenschlacke.....	10
6.3.1.3 Bestimmung des mechanischen Gebrauchsverhaltens im Labor.....	10
6.3.2 Schlackengebundenes Gemisch der Sorte B1.....	10
6.3.2.1 Beschreibung.....	10
6.3.2.2 Korngrößenverteilung des Gemisches.....	10
6.3.3 Schlackengebundenes Gemisch der Sorte B2.....	10
6.3.3.1 Beschreibung.....	10
6.3.3.2 Korngrößenverteilung des Gemisches.....	10
6.3.3.3 Verdichtbarkeit.....	11
6.3.3.4 Direkter Tragfähigkeitswert des Gemisches.....	11
6.3.4 Schlackengebundenes Gemisch der Sorte B3.....	11
6.3.4.1 Beschreibung.....	11
6.3.4.2 Korngrößenverteilung des Gemisches.....	11
6.3.4.3 Direkter Tragfähigkeitswert des Gemisches.....	11
6.3.5 Schlackengebundenes Gemisch der Sorte B4.....	12
6.4 Beispiele für schlackengebundene Gemische.....	12
7 Einstufung des Gebrauchsverhaltens im Labor.....	12
7.1 Allgemeines.....	12
7.2 Einstufung nach dem CBR-Wert.....	12
7.3 Einstufung nach der Druckfestigkeit.....	13
7.4 Einstufung nach $R_t$ , $E$ .....	14
7.4.1 Allgemeines.....	14
7.4.2 Bestimmung durch direkten Zugversuch.....	14
7.4.3 Bestimmung durch indirekten Zugversuch.....	15
7.4.4 Bestimmung durch indirekten Zug- und Druckversuch.....	15
8 Sonstige Merkmale.....	15

9	<b>Produktionskontrolle</b> .....	16
10	<b>Bezeichnung und Beschreibung</b> .....	16
10.1	<b>Bezeichnung</b> .....	16
10.2	<b>Beschreibung</b> .....	16
11	<b>Kennzeichnung und Beschriftung</b> .....	16
<b>Anhang A (normativ) Hydraulische Aktivität von granulierter Hochofenschlacke, grob gemahlener granulierter Hochofenschlacke und gemahlener granulierter Hochofenschlacke</b> .....		25
A.1	<b>Hydraulische Aktivität</b> .....	25
A.2	<b>Produkt C · A</b> .....	25
A.3	<b>Granulierte Hochofenschlacke</b> .....	25
A.4	<b>Grob gemahlene granulierte Hochofenschlacke</b> .....	26
A.5	<b>Gemahlene granulierte Hochofenschlacke</b> .....	26
<b>Anhang B (informativ) Beispiele für schlackengebundene Gemische der Typen A und B (Anteile der Bestandteile als Trockenmassenanteil in Prozent)</b> .....		27
<b>Anhang C (normativ) Verdichtbarkeit von schlackengebundenen Gemischen der Sorte B2</b> .....		28
<b>Anhang D (normativ) Anstieg des CBR-Werts von schlackengebundenen Gemischen</b> .....		29
D.1	<b>Probenahme und Probenvorbereitung</b> .....	29
D.2	<b>Probekörperherstellung und Nachbehandlung</b> .....	29
D.3	<b>Berechnung und Darstellung der Ergebnisse</b> .....	30
<b>Anhang E (informativ) Produktionskontrolle von schlackengebundenen Gemischen</b> .....		31
E.1	<b>Allgemeines</b> .....	31
E.2	<b>Qualitätshandbuch</b> .....	31
E.3	<b>Organisation</b> .....	31
E.3.1	<b>Verantwortung und Befugnis</b> .....	31
E.3.2	<b>Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsleitung</b> .....	31
E.3.3	<b>Interne Qualitätsaudits</b> .....	31
E.3.4	<b>Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung</b> .....	32
E.3.5	<b>Fremdleistungen</b> .....	32
E.3.6	<b>Aufzeichnungen</b> .....	32
E.3.7	<b>Aus- und Weiterbildung</b> .....	32
E.4	<b>Kontrollverfahren</b> .....	32
E.4.1	<b>Produktionsmanagement</b> .....	32
E.4.2	<b>Zusammensetzung des Gemisches</b> .....	33
E.4.3	<b>Bestandteile</b> .....	33
E.4.4	<b>Prozesskontrolle</b> .....	33
E.4.5	<b>Inspektion, Kalibrierung und Kontrolle der Produktionseinrichtungen</b> .....	33
E.4.6	<b>Umschlag und Lieferung</b> .....	34
E.5	<b>Inspektion und Prüfung von Bestandteilen und Gemischen während der Produktion</b> .....	34
E.5.1	<b>Allgemeines</b> .....	34
E.5.2	<b>Eigenschaften, die während der Produktion kontrolliert werden müssen</b> .....	35
E.5.3	<b>Häufigkeit der Entnahme von Proben aus dem Gemisch</b> .....	35
E.6	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen für Inspektionen und Prüfungen</b> .....	35
E.6.1	<b>Allgemeines</b> .....	35
E.6.2	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen</b> .....	35
E.6.3	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen im Produktionsprozess</b> .....	36
E.6.4	<b>Mess- und Prüfeinrichtungen im Laboratorium</b> .....	36
E.7	<b>Nichtkonformität</b> .....	36
E.7.1	<b>Allgemeines</b> .....	36
E.7.2	<b>Nichtkonformität der Bestandteile</b> .....	36
E.7.3	<b>Nichtkonformität des Gemisches</b> .....	37