

# DIN EN 12697-26:2004-10 (D)

## Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 26: Steifigkeit; Deutsche Fassung EN 12697-26:2004

---

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe und Symbole .....	6
3.1 Begriffe.....	6
3.2 Symbole .....	8
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Sinusförmige Belastung.....	9
5.1 Prüfverfahren.....	9
5.1.1 Allgemeines .....	9
5.1.2 Biegeprüfungen.....	9
5.1.3 Indirekte Zugprüfung .....	9
5.1.4 Direkte einachsige Prüfungen .....	9
5.2 Belastungsbedingungen .....	10
5.3 Lastamplituden.....	10
5.4 Belastungsfrequenzen.....	10
6 Belastung mit geregelter Dehnungsgeschwindigkeit .....	11
6.1 Prüfverfahren.....	11
6.2 Belastungsbedingungen .....	11
6.3 Dehnungsamplituden .....	11
6.3.1 Vorprüfung.....	11
6.3.2 Dehnungsamplituden im Verlauf der Prüfung .....	11
6.4 Prüfbelastungszeiten .....	12
7 Temperaturen .....	12
8 Darstellung der Ergebnisse .....	12
9 Prüfbericht .....	14
9.1 Allgemeines .....	14
9.2 Angaben zum Probekörper .....	15
9.3 Angaben zum Prüfverfahren .....	15
9.4 Angaben zur Prüfung und den Ergebnissen.....	15
9.5 Wahlweise zu machende Angaben.....	15
10 Präzision .....	16
Anhang A (normativ) Zweipunkt-Biegeprüfung an trapezförmigen Probekörpern (2PB-TR) oder an prismatischen Probekörpern (2PB-PR) .....	17
A.1 Kurzbeschreibung.....	17
A.2 Prüfeinrichtung.....	17
A.3 Probekörperherstellung .....	19
A.4 Betriebsart .....	20
A.4.1 Stabilisierung des Probekörpers.....	20
A.4.2 Durchführung .....	20

<b>Anhang B (normativ) Dreipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern (3PB-PR) und Vierpunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern (4PB-PR) .....</b>	<b>21</b>
<b>B.1 Kurzbeschreibung .....</b>	<b>21</b>
<b>B.2 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>22</b>
<b>B.3 Probekörperherstellung .....</b>	<b>23</b>
<b>B.3.1 Maße .....</b>	<b>23</b>
<b>B.3.2 Probenherstellung .....</b>	<b>24</b>
<b>B.4 Betriebsart .....</b>	<b>24</b>
<b>B.4.1 Stabilisierung der Probekörper .....</b>	<b>24</b>
<b>B.4.2 Durchführung .....</b>	<b>24</b>
<b>Anhang C (normativ) Indirekte Zugprüfung an zylindrischen Probekörpern (IT-CY) .....</b>	<b>26</b>
<b>C.1 Kurzbeschreibung .....</b>	<b>26</b>
<b>C.2 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>26</b>
<b>C.2.1 Allgemeine Geräte .....</b>	<b>26</b>
<b>C.2.2 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>26</b>
<b>C.3 Probekörperherstellung .....</b>	<b>31</b>
<b>C.3.1 Herstellung .....</b>	<b>31</b>
<b>C.3.2 Lagerungsbedingungen .....</b>	<b>32</b>
<b>C.4 Betriebsart .....</b>	<b>32</b>
<b>C.4.1 Klimatisierung und Prüftemperatur .....</b>	<b>32</b>
<b>C.4.2 Einbau des Probekörpers .....</b>	<b>32</b>
<b>C.4.3 Steifigkeitsmessung .....</b>	<b>33</b>
<b>Anhang D (normativ) Direkte Zug- und Druckprüfung an zylindrischen Probekörpern (DTC-CY).....</b>	<b>35</b>
<b>D.1 Kurzbeschreibung .....</b>	<b>35</b>
<b>D.2 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>35</b>
<b>D.3 Probekörperherstellung .....</b>	<b>35</b>
<b>D.4 Betriebsart .....</b>	<b>37</b>
<b>D.4.1 Stabilisierung des Probekörpers .....</b>	<b>37</b>
<b>D.4.2 Durchführung .....</b>	<b>37</b>
<b>Anhang E (normativ) Direkte Zugprüfung an zylindrischen Probekörpern (DT-CY).....</b>	<b>38</b>
<b>E.1 Kurzbeschreibung .....</b>	<b>38</b>
<b>E.2 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>38</b>
<b>E.3 Probekörperherstellung .....</b>	<b>39</b>
<b>E.3.1 Zylindrischer Probekörper .....</b>	<b>39</b>
<b>E.3.2 Prismatischer Probekörper .....</b>	<b>39</b>
<b>E.4 Betriebsart .....</b>	<b>40</b>
<b>E.4.1 Stabilisierung der Probekörper .....</b>	<b>40</b>
<b>E.4.2 Durchführung .....</b>	<b>40</b>
<b>E.5 Ableitung der Hauptkurve .....</b>	<b>41</b>
<b>E.5.1 Isothermen .....</b>	<b>41</b>
<b>E.5.2 Hauptkurve bei einer festgelegten Temperatur .....</b>	<b>42</b>
<b>E.6 Bestimmung des Steifigkeitsmoduls für die festgelegte Belastungszeit .....</b>	<b>44</b>