

DIN EN 13450:2003-06 (D)

Gesteinskörnungen für Gleisschotter; Deutsche Fassung EN 13450:2002

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Probenahme	5
5 Herstellung	6
6 Geometrische Anforderungen	6
6.1 Allgemeines	6
6.2 Korngröße des Gleisschotters	6
6.3 Korngrößenverteilung	6
6.4 Feinkorn	7
6.5 Feinstkorn	7
6.6 Kornform	7
6.6.1 Plattigkeitskennzahl	7
6.6.2 Kornformkennzahl	8
6.7 Kornlänge	8
7 Physikalische Anforderungen	8
7.1 Allgemeines	9
7.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	9
7.3 Widerstand gegen Verschleiß	9
7.4 Dauerhaftigkeit	10
7.4.1 Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel	10
7.4.2 Rohdichte	10
7.4.3 Wasseraufnahme	10
7.5 Sonnenbrand	10
8 Schädliche Bestandteile	10
9 Konformitätsbewertung	10
9.1 Allgemeines	10
9.2 Eignungsprüfung	10
9.3 Werkseigene Produktionskontrolle	11
10 Bezeichnung	11
10.1 Bezeichnung	11
10.2 Wesentliche Angaben zur Beschreibung einer Gleisschotterkörnung	11
11 Kennzeichnung und Beschriftung	11
Anhang A (informativ) Entnahme von Gleisschotterproben auf der Baustelle, entweder aus einem Güterwagen oder aus dem Bahnkörper	12
A.1 Einleitung	12

A.2	Entnahme von Gleisschotterproben aus einem Güterwagen	12
A.3	Entnahme von Gleisschotterproben aus dem Bahnkörper ohne Verwendung eines Stahlrahmens	12
A.4	Entnahme von Gleisschotterproben unter Verwendung eines Stahlrahmens	13
Anhang B (informativ) Anleitung zur Auswertung von Ergebnissen, die bei Entnahme von Gleisschotterproben aus einem Güterwagen oder aus dem Bahnkörper erzielt wurden		
		14
Anhang C (normativ) Bedingungen, die für das in EN 1097-2 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Los-Angeles-Koeffizienten von Gleisschotter gelten (siehe 7.2)		
		15
C.1	Allgemeines	15
C.2	Siebe	15
C.3	Kugelladung	15
C.4	Vorbereitung der Probe auf die Prüfung	15
C.5	Durchführung der Prüfung	15
C.6	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	16
C.7	Prüfbericht	16
Anhang D (normativ) Bedingungen, die für das in EN 1097-2 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Schlagzertrümmerungswertes von Gleisschotter gelten (siehe 7.2)		
		17
D.1	Allgemeines	17
D.2	Siebe	17
D.3	Vorbereitung der Probe auf die Prüfung	17
D.4	Durchführung der Prüfung	17
D.5	Prüfbericht	17
Anhang E (normativ) Bedingungen, die für das in EN 1097-1 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstandes gegen Verschleiß (Micro-Deval) von Gleisschotter gelten (siehe 7.3)		
		18
E.1	Allgemeines	18
E.2	Siebe	18
E.3	Hohltrommeln	18
E.4	Reibladung	18
E.5	Vorbereitung der Probe auf die Prüfung	18
E.6	Prüfungsdurchführung	18
E.7	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	19
E.8	Prüfbericht	19
Anhang F (normativ) Bedingungen, die für das in EN 1367-1 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstandes gegen Frost-Tau-Wechsel von Gleisschotter gelten (siehe 7.4)		
		20
F.1	Allgemeines	20
F.2	Frostbeanspruchung unter Wasser	20
F.3	Prüfbericht	20
Anhang G (normativ) Bedingungen, die für das in EN 1367-2 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung der Beständigkeit von Gleisschotter gegen Magnesiumsulfat gelten (siehe 7.4)		
		21
G.1	Allgemeines	21
G.2	Prüfeinrichtungen	21
G.3	Reagenzien	21
G.4	Herstellung der Messproben	21
G.5	Durchführung	21
G.6	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	21
G.7	Prüfbericht	21
Anhang H (informativ) Hinweise zur Bestimmung des Frostwiderstandes von Gleisschotter		
		22
H.1	Allgemeines	22
H.1.1	Klima	22
H.1.2	Verwendungszweck	22

H.1.3	Petrographischer Typ	22
H.2	Prüfung	22
H.2.1	Petrographische Untersuchung	22
H.2.2	Wasseraufnahme	22
H.2.3	Weitere Nachweisprüfungen	22
Anhang I (normativ) Werkseigene Produktionskontrolle		24
I.1	Einleitung	24
I.2	Organisation	24
I.2.1	Verantwortlichkeit und Befugnis	24
I.2.2	Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsführung für die werkseigene Produktionskontrolle	24
I.2.3	Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung	24
I.3	Kontrollverfahren	24
I.3.1	Lenkung der Dokumente und Daten	24
I.3.2	Vergabe von Unteraufträgen	25
I.3.3	Angaben zum Ausgangsmaterial	25
I.4	Prozesslenkung	25
I.5	Überwachung und Prüfung	25
I.5.1	Allgemeines	25
I.5.2	Prüfmittel	25
I.5.3	Häufigkeit und Ort von Überwachung, Probenahme und Prüfung	26
I.6	Aufzeichnungen	27
I.7	Lenkung fehlerhafter Produkte	28
I.8	Handhabung, Lagerung, Behandlung im Werk	28
I.9	Transport und Verpackung	28
I.9.1	Transport	28
I.9.2	Verpackung	28
I.10	Schulung des Personals	28
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen		29
ZA.1	Anwendungsbereich und relevante Merkmale	29
ZA.2	Verfahren zur Bestätigung der Konformität von Gesteinskörnungen	30
ZA.2.1	System(e) zur Bestätigung der Konformität	30
ZA.2.2	EU-Konformitätserklärung	31
ZA.3	CE-Kennzeichnung und Beschriftung	32