

DIN EN 12272-3:2026-02 (D)

Oberflächenbehandlung - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Adhäsionsvermögens von Bindemitteln und Gesteinskörnung mit dem Schlagprüfverfahren; Deutsche Fassung EN 12272-3:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Aktives Adhäsionsvermögen, mechanische Adhäsion und Adhäsionsvermögen der Emulsion nach dem Schlagprüfverfahren	10
4.1 Beschreibung.....	10
4.2 Prüfeinrichtung.....	10
4.2.1 Flache Stahlplatten	10
4.2.2 Dreipunktauflage	10
4.2.3 Stahlkugel	11
4.2.4 Gummiwalze	12
4.2.5 Sprühgerät.....	12
4.2.6 Waage.....	12
4.2.7 Klimakammern	12
4.2.8 Wärmekammer	12
4.2.9 Hilfsgeräte	13
4.3 Durchführung	13
4.3.1 Vorbereitung des Bindemittels.....	13
4.3.2 Vorbereitung der Gesteinskörnung	13
4.3.3 Vorbereitung der Platten.....	14
4.3.4 Verteilung der Gesteinskörnung.....	14
4.3.5 Temperaturangleichung	15
4.3.6 Prüfdurchführung.....	15
4.4 Angabe der Ergebnisse	16
4.5 Prüfbericht	16
5 Benetzungstemperatur (nur für wasserfreie Bindemittel).....	16
5.1 Beschreibung.....	16
5.2 Prüfeinrichtung.....	17
5.3 Durchführung	17
5.3.1 Vorbereitung des Bindemittels.....	17
5.3.2 Vorbereitung der Gesteinskörnung	17
5.3.3 Vorbereitung der Platten.....	17
5.3.4 Verteilen und Walzen der Gesteinskörnung	17
5.3.5 Temperaturangleichung	17
5.3.6 Prüfdurchführung.....	17
5.4 Angabe der Ergebnisse	18
5.5 Prüfbericht	18
6 Bruchtemperatur (nur für wasserfreie Bindemittel).....	18
6.1 Beschreibung.....	18
6.2 Prüfeinrichtung.....	18
6.3 Durchführung	18

6.3.1	Vorbereitung des Bindemittels.....	18
6.3.2	Vorbereitung der Gesteinskörnung	18
6.3.3	Vorbereitung der Platten.....	18
6.3.4	Verteilen und Walzen (bitumenhaltige Heißbindemittel)	19
6.3.5	Temperaturangleichung.....	19
6.3.6	Prüfdurchführung.....	19
6.4	Angabe der Ergebnisse	19
6.5	Prüfbericht	19
7	Prüfbericht	19
Anhang A (informativ) Zusammenfassung zur Vorbereitung der Platten vor der Prüfung		21
A.1	Bindemittel (alle Prüfungen)	21
A.2	Gesteinskörnung	21
A.3	Platten (mit Bindemittel)	22
A.4	Asphaltzusatz	22
A.5	Verteilen der Gesteinskörnung	22
A.6	Walzen	22
A.7	Temperaturangleichung der Prüfplatten.....	22
Anhang B (informativ) Ergebnistabellen		24
B.1	Beispiel für einen Prüfbericht für die Gesamtprüfung des Adhäsionsvermögens	24
B.2	Beispiel für einen Prüfbericht für die Bruchtemperatur	25
Anhang C (informativ) Messungen der Bruchtemperatur.....		27
Anhang D (informativ) Zweck der Prüfung nach dem Schlagprüfverfahren.....		28
Literaturhinweise		29

Bilder

Bild 1	— Flache Stahlplatte.....	10
Bild 2	— Dreipunktauflage	11
Bild 3	— Gummiwalze	12
Bild B.1	— Bruchtemperaturhistogramm.....	26
Bild C.1	— Messungen der Bruchtemperatur	27