DIN EN 12272-3:2026-02 (D)

Oberflächenbehandlung - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Adhäsionsvermögens von Bindemitteln und Gesteinskörnung mit dem Schlagprüfverfahren; Deutsche Fassung EN 12272-3:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6
Einleitung 7
1 Anwendungsbereich 8
2 Normative Verweisungen 9
3 Begriffe 9
4 Aktives Adhäsionsvermögen, mechanische Adhäsion und Adhäsionsvermögen der Emulsion nach dem Schlagprüfverfahren 10
4.1 Beschreibung 10
4.2 Prüfeinrichtung 10
4.2.1 Flache Stahlplatten 10
4.2.2 Dreipunktauflage 10
4.2.3 Stahlkugel 11
4.2.4 Gummiwalze 12
4.2.5 Sprühgerät 12
4.2.6 Waage 12
4.2.7 Klimakammern 12
4.2.8 Wärmekammer 12
4.2.9 Hilfsgeräte 13
4.3 Durchführung 13
4.3.1 Vorbereitung des Bindemittels 13
4.3.2 Vorbereitung der Gesteinskörnung 13
4.3.3 Vorbereitung der Platten 14
4.3.4 Verteilung der Gesteinskörnung 14
4.3.5 Temperaturangleichung 15
4.3.6 Prüfdurchführung 15
4.4 Angabe der Ergebnisse 16
4.5 Prüfbericht 16
5 Benetzungstemperatur (nur für wasserfreie Bindemittel) 16
5.1 Beschreibung 16
5.2 Prüfeinrichtung 17
5.3 Durchführung 17
5.3.1 Vorbereitung des Bindemittels 17
5.3.2 Vorbereitung der Gesteinskörnung 17
5.3.3 Vorbereitung der Platten 17
5.3.4 Verteilen und Walzen der Gesteinskörnung 17
5.3.5 Temperaturangleichung 17
5.3.6 Prüfdurchführung 17
5.4 Angabe der Ergebnisse 18
5.5 Prüfbericht 18
6 Bruchtemperatur (nur für wasserfreie Bindemittel) 18
6.1 Beschreibung 18
6.2 Prüfeinrichtung 18
6.3 Durchführung 18

6.3.1 Vorbereitung des Bindemittels ... 18
6.3.2 Vorbereitung der Gesteinskörnung ... 18
6.3.3 Vorbereitung der Platten ... 18
6.3.4 Verteilen und Walzen (bitumenhaltige Heißbindemittel) ... 19
6.3.5 Temperaturangleichung ... 19
6.3.6 Prüfdurchführung ... 19
6.4 Angabe der Ergebnisse ... 19
6.5 Prüfbericht ... 19
7 Prüfbericht ... 19
Anhang A (informativ) Zusammenfassung zur Vorbereitung der Platten vor der Prüfung ... 21
A.1 Bindemittel (alle Prüfungen) ... 21
A.2 Gesteinskörnung ... 21
A.3 Platten (mit Bindemittel) ... 22
A.4 Asphaltzusatz ... 22
A.5 Verteilen der Gesteinskörnung ... 22
A.6 Walzen ... 22
A.7 Temperaturangleichung der Prüfplatten ... 22
Anhang B (informativ) Ergebnistabellen ... 24
B.1 Beispiel für einen Prüfbericht für die Gesamtprüfung des Adhäsionsvermögens ... 24
B.2 Beispiel für einen Prüfbericht für die Bruchtemperatur ... 25
Anhang C (informativ) Messungen der Bruchtemperatur ... 27
Anhang D (informativ) Zweck der Prüfung nach dem Schlagprüfverfahren ... 28
Literaturhinweise ... 29

Bilder

Bild 1 — Flache Stahlplatte ... 10
Bild 2 — Dreipunktauflage ... 11
Bild 3 — Gummiwalze ... 12
Bild B.1 — Bruchtemperaturhistogramm ... 26
Bild C.1 — Messungen der Bruchtemperatur ... 27