

# DIN EN 15167-2:2024-09 (D)

## Hüttensandmehl zur Verwendung in Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit; Deutsche Fassung EN 15167-2:2024

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort.....  | 7     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 8     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 8     |
| 3 Begriffe und Abkürzungen .....   | 8     |
| 4 Werkseigene Produktionskontrolle .....   | 10    |
| 4.1 Allgemeine Anforderungen.....  | 10    |
| 4.1.1 Konzept.....   | 10    |
| 4.1.2 Qualitätsdokumentation des Werks .....   | 10    |
| 4.1.3 Qualitätsmanagementsystem.....   | 11    |
| 4.1.4 Dokumentationssystem .....   | 11    |
| 4.2 Interne Qualitätssteuerung.....  | 12    |
| 4.2.1 Prozesssteuerung.....  | 12    |
| 4.2.2 Messung und Prüfung .....  | 12    |
| 4.2.3 Handhabung, Lagerung, Verpackung und Versand .....   | 12    |
| 4.3 Interne Überwachungsprüfung von Proben.....  | 13    |
| 4.3.1 Probenahme und Prüfung .....   | 13    |
| 4.3.2 Korrekturmaßnahmen.....  | 13    |
| 4.3.3 Mess- und Prüfmittel für die interne Überwachungsprüfung .....   | 13    |
| 4.3.4 Qualitätsaufzeichnungen .....  | 13    |
| 5 Aufgaben zum Zwecke der Zertifizierung .....   | 14    |
| 5.1 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Hüttensandmehls.....  | 14    |
| 5.2 Erstinspektion des Herstellungsbetriebs und der werkseigenen Produktionskontrolle .....  | 14    |
| 5.2.1 Inspektion eines neuen Werks .....   | 14    |
| 5.2.2 Inspektion eines bestehenden Werks .....   | 14    |
| 5.2.3 Bewertungskriterien für die Produktionseinrichtungen .....   | 14    |
| 5.2.4 Bewertungskriterien für Laboratorien.....  | 15    |
| 5.3 Kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen<br>Produktionskontrolle .....  | 15    |
| 5.3.1 Inspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.....  | 15    |
| 5.3.2 Auswertung der Ergebnisse der internen Überwachungsprüfung von Proben.....   | 15    |
| 5.4 Stichprobenprüfung von Proben, die im Werk/Herstellerdepot entnommen wurden .....  | 16    |
| 5.4.1 Probenahme.....  | 16    |
| 5.4.2 Prüfung.....   | 17    |
| 5.4.3 Auswertung der Prüfergebnisse.....   | 17    |
| 5.5 Berichte .....   | 17    |
| 5.6 Maßnahmen, die im Fall der Nichtkonformität zu ergreifen sind.....   | 17    |
| 5.6.1 Nach Inspektion der werkseigenen Produktionskontrolle und Auswertung der<br>Ergebnisse der internen Überwachungsprüfung.....                   | 17    |
| 5.6.2 Nach Auswertung der Ergebnisse der Stichprobenprüfung.....   | 18    |
| 6 Verfahren für die Zertifizierung der Leistungsbeständigkeit des Produkts.....  | 18    |
| Anhang A (normativ) Beurteilung der Repräsentativität und der Grenzabweichung der<br>Ergebnisse der Prüfung des Aktivitätsindexes nach 28 Tagen..... | 20    |
| A.1 Allgemeines.....   | 20    |

|       |  |    |
|-------|--|----|
| A.2   | Berücksichtigte Ergebnisdatensätze .....   | 20 |
| A.3   | Beurteilungsverfahren .....  | 20 |
| A.3.1 | Einleitung.....  | 20 |
| A.3.2 | Symbole .....  | 20 |
| A.3.3 | Beurteilung, ob Datensatz A und Datensatz B zur selben Grundgesamtheit gehören<br>(Überprüfung auf Probenahmefehler) .....                         | 20 |
| A.3.4 | Vergleich zwischen Datensatz B und Datensatz C zur Überprüfung der Präzision der<br>internen Überwachungsprüfung (Überprüfung auf Prüffehler)..... | 21 |
|       | Literaturhinweise .....  | 22 |

## Tabellen

|             |   |    |
|-------------|---|----|
| Tabelle 1   | — Maßnahmen, die im Fall der Nichtkonformität der Ergebnisse der internen<br>Überwachungsprüfung und/oder der Stichprobenprüfung zu ergreifen sind..... | 19 |
| Tabelle A.1 | — Symbole.....  | 21 |