

DIN EN 12697-22:2024-02 (D)

Asphalt - Prüfverfahren - Teil 22: Spurbildungstest; Deutsche Fassung EN 12697-22:2020+A1:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	11
4 Symbole und Abkürzungen	12
5 Kurzbeschreibung.....	14
6 Geräte.....	14
6.1 Geräte mit großem Rad	14
6.1.1 Gerät, das eine rollende Last simuliert und mit Folgendem ausgerüstet sein muss	14
6.1.2 Form(en)	14
6.1.3 Messlehre.....	14
6.1.4 Belüftete Prüfkammer	15
6.1.5 Temperaturfühler	15
6.1.6 Anzeigegerät zur Überwachung der Temperatur	15
6.1.7 Auflageplatte aus Stahl	15
6.1.8 Trennmittel	15
6.2 Geräte mit besonders großem Rad.....	15
6.2.1 Gerät, das eine rollende Last simuliert und mit Folgendem ausgerüstet sein muss	15
6.2.2 Form(en)	15
6.2.3 Messlehre	16
6.2.4 Belüftete Prüfkammer	16
6.2.5 Temperaturfühler	16
6.2.6 Anzeigegerät zur Überwachung der Temperatur	16
6.3 Geräte mit kleinem Rad für rechteckige Schilder.....	16
6.3.1 Spurbildungsgerät	16
6.3.2 Temperaturregeleinrichtung	17
6.3.3 Stahlmaßstab	17
6.3.4 Messschieber	17
6.3.5 Talkum oder Steatit	17
6.3.6 Form(en)	17
6.3.7 Fixiermasse	17
6.4 Geräte mit kleinem Rad für Bohrkerne.....	18
6.4.1 Allgemeines	18
6.4.2 Kreissäge mit Trennscheibe	18
6.4.3 Vorrichtung zum Festspannen von Bohrkernen.....	18
6.4.4 Reinigungsflüssigkeit.....	18
6.4.5 Fixiermasse	18
6.4.6 Behälter	18
6.4.7 Wasserwaage	18
7 Probenahme und Probenvorbereitung.....	18
7.1 Messprobe.....	18
7.2 Probenahme und Probenherstellung	19
7.2.1 Im Labor hergestellte Proben	19
7.2.2 Aus Fahrbahnbefestigungen entnommene Probekörper.....	20

7.3	Dicke und Oberflächenebenheit.....	21
7.3.1	Geräte mit großem oder besonders großem Rad	21
7.3.2	Geräte mit kleinem Rad.....	21
7.4	Transport und Lagerung der nicht für die Prüfung vorbereiteten Probekörper	21
7.5	Probenvorbereitung.....	21
7.5.1	Im Labor hergestellte Probekörper	21
7.5.2	Aus Fahrbahnbefestigungen entnommene Probekörper	21
7.6	Lagerung	22
7.7	Temperaturfühler	22
8	Durchführung einer einzelnen Messung	22
8.1	Geräte mit großem Rad	22
8.1.1	Luftreifen	22
8.1.2	Vorprüfung	22
8.1.3	Anfangsablesung	23
8.1.4	Einstellen der Temperatur.....	23
8.1.5	Durchführung der Prüfung	23
8.1.6	Überwachung der Temperatur	23
8.2	Geräte mit besonders großem Rad.....	23
8.2.1	Luftreifen	23
8.2.2	Einstellen der Temperatur.....	23
8.2.3	Durchführung der Prüfung	23
8.2.4	Überwachung der Temperatur	24
8.2.5	Wiederholungsversuche	24
8.3	Geräte mit kleinem Rad.....	24
8.3.1	Einstellen der Temperatur.....	24
8.3.2	Befestigung des Probekörpers.....	24
8.3.3	Vorprüfungen	24
8.3.4	Verfahren A	24
8.3.5	Verfahren B	25
9	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	25
9.1	Geräte mit großem Rad	25
9.1.1	Berechnung der proportionalen Spurrinnentiefe.....	25
9.1.2	Graphische Darstellung.....	26
9.1.3	Berechnung des Mittelwertes P_{ILD}	26
9.1.4	Berechnung der Prüftemperatur	26
9.2	Geräte mit besonders großem Rad.....	26
9.2.1	Berechnung der proportionalen Spurrinnentiefe.....	26
9.2.2	Berechnung des Mittelwertes P_{IXL}	26
9.2.3	Berechnung der Prüftemperatur	26
9.3	Geräte mit kleinem Rad.....	27
9.3.1	Verfahren A	27
9.3.2	Verfahren B an der Luft.....	28
9.3.3	Verfahren B in Wasser	29
10	Prüfbericht	30
10.1	Erforderliche Angaben	30
10.1.1	Erforderliche Angaben für jeden Probekörper	30
10.1.2	Erforderliche Angaben für im Labor hergestellte Probekörper	30
10.1.3	Erforderliche Angaben für Probekörper, die durch Kernbohrung aus einer Fahrbahn entnommen wurden.....	31
10.1.4	Erforderliche Angaben für Probekörper, die mit Hilfe von Geräten mit besonders großem Rad geprüft werden	31
10.1.5	Erforderliche Angaben für Probekörper, die mit Hilfe von Geräten mit kleinem Rad geprüft werden	31
10.2	Ergänzende Angaben.....	32
11	Präzision	32
11.1	Allgemeines.....	32

11.2	Im Labor hergestellte Proben, proportionale Spurrinnentiefe, Gerät mit großem Rad	32
11.3	Aus einer Fahrbahnbefestigung entnommene Bohrkerne und im Labor hergestellte Probekörper, Spurbildungsgeschwindigkeit, Gerät mit kleinem Rad, Klimatisierung an der Luft	33
11.4	Aus einer Fahrbahnbefestigung entnommene Bohrkerne und im Labor hergestellte Probekörper, Spurbildungsgeschwindigkeit, Gerät mit kleinem Rad, Klimatisierung an der Luft, Verfahren B.....	33
	Literaturhinweise	38

Bilder

Bild 1	— Anordnung der Temperaturfühler beim Gerät mit großem Rad.....	35
Bild 2	— Gerät mit besonders großem Rad	36
Bild 3	— Anordnung der Messpunkte bei Geräten mit großem Rad	37

Tabellen

Tabelle 1	— Symbole und Abkürzungen	12
Tabelle 2	— Mindestanzahl der Probekörper einer Serie	18
Tabelle 3	— Präzisionsdaten für die proportionale Spurrinnentiefe von im Labor hergestellten Probekörpern (Gerät mit großem Rad)	32
Tabelle 4	— Präzisionsdaten für die Spurbildungsgeschwindigkeit von Bohrkernen (Verfahren A)	33
Tabelle 5	— Variationskoeffizient unter Vergleichsbedingungen für Prüfungen innerhalb eines Labors und laborübergreifend.....	34