

# DIN EN 12697-33:2022-12 (D)

Asphalt - Prüfverfahren - Teil 33: Probestückvorbereitung mittels  
Walzverdichtungsgerät; Deutsche Fassung EN 12697-33:2019+A1:2022

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort.....  | 6     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 7     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 7     |
| 3 Begriffe .....   | 7     |
| 4 Kurzbeschreibung.....  | 9     |
| 5 Prüfeinrichtung.....   | 9     |
| 5.1 Verfahren mit einem Rad oder zwei Rädern mit Luftbereifung.....  | 9     |
| 5.2 Verfahren mit einer Stahl-Glattwalze .....   | 10    |
| 5.2.1 Stahl-Glattwalze.....  | 10    |
| 5.2.2 Stahlwalze auf Rädern mit Luftbereifung.....   | 11    |
| 5.3 Verfahren mit einem Stahlwalzensegment.....  | 11    |
| 5.3.1 Allgemeines .....  | 11    |
| 5.3.2 Walzensegment.....   | 11    |
| 5.3.3 Verdichtungsform .....   | 11    |
| 5.3.4 Belastungsvorrichtung .....  | 11    |
| 5.3.5 Entformungseinrichtungen.....  | 11    |
| 5.3.6 Sonstiges.....   | 11    |
| 5.4 Verfahren mit einer Walze auf vertikalen Stahl-Gleitplatten .....  | 12    |
| 6 Vorbereitung.....  | 14    |
| 6.1 Masse des Asphalts .....   | 14    |
| 6.2 Füllen der Probenform .....  | 14    |
| 7 Verdichtungsverfahren .....  | 15    |
| 7.1 Verfahren mit Rädern mit Luftbereifung .....   | 15    |
| 7.1.1 Prüfbedingungen .....  | 15    |
| 7.1.2 Verdichtung.....   | 15    |
| 7.2 Verfahren mit einer Stahl-Glattwalze .....   | 16    |
| 7.2.1 Allgemeines .....  | 16    |
| 7.2.2 Verdichtung mit festgelegter Energie.....  | 16    |
| 7.2.3 Verdichtung mit geregelter Verdichtungsenergie.....  | 16    |
| 7.2.4 Verdichtung mit dem Ziel eines bestimmten Luftporengehaltes oder Verdichtungsgrades....                  | 16    |
| 7.3 Verfahren mit einem Stahlwalzensegment.....  | 17    |
| 7.3.1 Allgemeines .....  | 17    |
| 7.3.2 Verdichtung mit kombinierter höhengeregelter Vorverdichtung und lastgeregelter<br>Hauptverdichtung ..... | 17    |
| 7.3.3 Höhengeregelte Verdichtung.....  | 18    |
| 7.3.4 Verdichtung mit geregelter Verdichtungsenergie.....  | 19    |
| 7.4 Verfahren mit einer Walze auf vertikalen Stahl-Gleitplatten .....  | 19    |
| 7.5 Entformen der Platte.....  | 19    |
| 8 Prüfbericht .....  | 19    |

## **Bilder**

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Bild 1 — Zeichnung der Platte und der Frontseite der Prüfeinrichtung .....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>Bild 2 — Beispiel für ein Verdichtungsgerät mit Stahlwalzensegment.....</b>  | <b>12</b> |
| <b>Bild 3 — Verdichtungsgerät für das Verfahren mit einer Walze und vertikalen Gleitplatten.....</b>  | <b>14</b> |
| <b>Bild 4 — Beispiel für ein Verdichtungsverfahren mit geregelter Verdichtungsenergie unter Verwendung eines Verdichters mit Stahl-Glattwalze .....</b> | <b>18</b> |

## **Tabellen**

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Tabelle 1 — Prüfplan für Probekörper von 500 mm × 180 mm × e, leichte Verdichtung, 1 Reifen.....</b> | <b>20</b> |
| <b>Tabelle 2 — Prüfplan für Probekörper von 600 mm × 400 mm × e, leichte Verdichtung, 2 Reifen.....</b> | <b>21</b> |
| <b>Tabelle 3 — Prüfplan für Probekörper 500 mm × 180 mm × e, schwere Verdichtung, 1 Reifen.....</b>     | <b>23</b> |
| <b>Tabelle 4 — Prüfplan für Probekörper 600 mm × 400 mm × e, schwere Verdichtung, 2 Reifen.....</b>     | <b>25</b> |