

# DIN EN 74-1:2022-09 (D)

## Kupplungen, Zentrierbolzen und Fußplatten für Arbeitsgerüste und Traggerüste - Teil 1: Rohrkupplungen - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 74-1:2022

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 4     |
| Einleitung .....  | 5     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 6     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 6     |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....  | 6     |
| 3.1 Begriffe .....  | 7     |
| 3.2 Symbole und Abkürzungen .....   | 8     |
| 4 Arten und Klassen von Kupplungen.....   | 9     |
| 4.1 Kupplungsarten .....  | 9     |
| 4.2 Kupplungsklassen .....  | 9     |
| 4.2.1 Allgemeines .....   | 9     |
| 4.2.2 Übertragbare Schnittgrößen, Momente und zugehörige Steifigkeiten.....                                 | 10    |
| 5 Referenzrohre und Vollstab für Versuche mit Kupplungen .....  | 13    |
| 6 Allgemeine Anforderungen.....   | 13    |
| 6.1 Werkstoffe .....  | 13    |
| 6.2 Konstruktion.....   | 13    |
| 6.3 Zeichnungen des Herstellers .....   | 18    |
| 6.4 Produktionskontrolle .....  | 18    |
| 7 Versuchsdurchführung und Auswertung der Ergebnisse .....  | 18    |
| 7.1 Allgemeines .....   | 18    |
| 7.2 Rutsch- und Bruchkraft.....   | 22    |
| 7.2.1 Rutschkraft $F_S$ (RA, SW, PA, SF).....   | 22    |
| 7.2.2 Bruchkraft $F_f$ (RA, SW, PA) .....   | 26    |
| 7.3 Kopfabreißkraft $F_p$ (RA).....   | 29    |
| 7.3.1 Zweck des Versuches.....  | 29    |
| 7.3.2 Versuchsanordnung .....   | 29    |
| 7.3.3 Versuchsdurchführung.....   | 29    |
| 7.3.4 Auswertung der Versuchsergebnisse .....   | 29    |
| 7.4 Steifigkeiten und Biegemomente .....  | 30    |
| 7.4.1 Drehwinkelsteifigkeit $c_{\varphi 1,MB}$ und $c_{\varphi 2,MB}$ und Drehwinkelmoment $M_B$ (RA) ..... | 30    |
| 7.4.2 Torsionsmoment $M_T$ und -steifigkeit $c_{\varphi,MT}$ (RA).....                                      | 34    |
| 7.4.3 Biegemoment $M_B$ (SF).....   | 36    |
| 7.5 Eindrückung (RA, SW, PA) .....  | 38    |
| 7.5.1 Zweck des Versuches.....  | 38    |
| 7.5.2 Versuchsanordnung .....   | 38    |
| 7.5.3 Versuchsdurchführung.....   | 39    |
| 7.5.4 Auswertung der Versuchsergebnisse .....   | 40    |
| 8 Bezeichnung.....  | 40    |
| 9 Kennzeichnung.....  | 40    |

|            |  |           |
|------------|--|-----------|
| <b>10</b>  | <b>Versuchsbericht.....</b>  | <b>41</b> |
| <b>11</b>  | <b>Auswertung der Versuchsergebnisse .....</b>   | <b>41</b> |
| <b>12</b>  | <b>Beurteilung.....</b>  | <b>41</b> |
| <b>13</b>  | <b>Produkthandbuch .....</b>   | <b>41</b> |
|            | <b>Anhang A (normativ) Whitworth-Gewinde <math>\frac{1}{2} \times 12</math> Gewindegänge je Inch (TPI) .....</b> | <b>42</b> |
| <b>A.1</b> | <b>Nennwerte .....</b>   | <b>42</b> |
| <b>A.2</b> | <b>Toleranzen und Grenzmaße nach der Beschichtung.....</b>   | <b>43</b> |
|            | <b>Anhang B (informativ) Laufende Produktionskontrolle .....</b>   | <b>44</b> |
|            | <b>Literaturhinweise .....</b>   | <b>46</b> |