DIN EN 12697-49:2022-04 (D)

Asphalt - Prüfverfahren - Teil 49: Messung der Griffigkeit nach dem Polieren; Deutsche Fassung EN 12697-49:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Einleitung 7

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen 8
3.1 Begriffe 8
3.2 Symbole und Abkürzungen 9

4 Kurzbeschreibung 9

5 Prüfeinrichtung 9
5.1 Prüfgerät 9
5.1.1 Allgemeines 9
5.1.2 Poliereinheit 9
5.1.3 Einspannvorrichtung für den Probekörper 13
5.1.4 Messeinheit 13
5.2 Vergleichsplatten für Vergleichsmessungen 15
5.3 Sandstrahlausrüstung 15

6 Sonstige Materialien 16
6.1 Quarzmehl 16
6.2 Wasser-Quarzmehl-Gemisch 16
6.3 Korund 16

7 Prüfverfahren 17
7.1 Vorbereitung der Probekörper 17
7.1.1 Allgemeines 17
7.1.2 Im Labor vorbereitete Probekörper 17
7.1.3 Vor Ort entnommene Probekörper 17
7.1.4 Konditionierung der Probekörper 17
7.2 Poliervorgang 18
7.2.1 Allgemeines 18
7.2.2 Überprüfung der Poliereinheit vor der Prüfung 18
7.2.3 Poliervorgang 18
7.3 Messung der Reibung 19
7.3.1 Überprüfung des Messgerätes vor der Prüfung 19
7.3.2 Prüfung der Reibung 19

8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse 19
8.1 Einzelergebnis der Messung der Reibung μ_{FAP} für einen einzelnen Probekörper 19
8.2 Bestimmung des FAP-Wertes 20

9 Prüfbericht 21

10 Präzision 21

Anhang A (informativ) Beispiel des Polierkopfes und der Reibeinheit 22

Anhang B (informativ) Ergebnisse aus der FAP/Übergänge-Kurve 23
B.1 Allgemeines 23

B.2 Ergebnisse aus der FAP/Übergänge-Kurve 23
B.2.1 FAP-Höchstwert 23
B.2.2 Langfristige durchschnittliche Neigung 23

Anhang C (informativ) Nationale Erfahrungen 24
C.1 Allgemeines 24
C.2 Nationale Erfahrungen 24
C.2.1 Erfahrungen in den Niederlanden 24
C.2.2 Erfahrungen in Österreich 24
C.2.3 Erfahrungen in Deutschland 25
C.2.4 Erfahrungen in Frankreich 27
C.2.5 Erfahrungen in der Tschechischen Republik 28
C.2.6 Erfahrungen in Irland 30

Literaturhinweise 32