

DIN EN 16759:2021-12 (D)

Geklebte Glaskonstruktionen für Türen, Fenster und Vorhangfassaden - Überprüfung der mechanischen Leistungseigenschaften der Verklebung auf Aluminium- und Stahloberflächen; Deutsche Fassung EN 16759:2021

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen	8
5 Anforderungen an Komponenten	8
5.1 Glas für geklebte Glaskonstruktionen.....	8
5.2 Klebedichtstoff.....	8
5.3 Haftoberfläche aus anodisiertem Aluminium.....	9
5.3.1 Aluminiumlegierungen	9
5.3.2 Eigenschaften der Anodisierung	9
5.3.3 Beschreibung des Anodisierverfahrens.....	10
5.4 Beschichtetes Aluminium	10
5.5 Nichtrostender Stahl	11
5.6 Metallprofile mit thermischer Trennung	11
6 Ausführung des Klebedichtstoffs	11
7 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen durch Berechnung	12
7.3 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen durch Prüfung	13
7.3.1 Allgemeines	13
7.3.2 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichtes	13
7.3.3 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen.....	14
8 Notwendige Überprüfungen bei Austausch von Komponenten	14
Anhang A (informativ) Grundsätze der geklebten Glaskonstruktion.....	17
Anhang B (normativ) Anforderungen an Werkstoffe von Tragklötzen.....	22
Anhang C (normativ) Festlegung der Prüfung für Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	23
C.1 Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	23
C.2 Prüfplan als Teil der werkseigenen Produktionskontrolle.....	23
C.2.1 Allgemeines	23
C.2.2 Überprüfung eingehender Werkstoffe	23
C.2.3 Überprüfungen während des Aufbringens von Klebedichtstoff	23
C.3 Bewertungsverfahren	24
Anhang D (normativ) Oberflächen aus nichtrostendem Stahl	27
D.1 Allgemeines	27
D.2 Überprüfung eingehender Werkstoffe	27
D.2.1 Allgemeines	27

D.2.2	Überprüfungen während des Aufbringens von Klebedichtstoff	27
D.3	Bewertungsverfahren.....	27
Anhang E (normativ) Prüfplan für die werkseigene Produktionskontrolle.....		28
E.1	Allgemeines.....	28
E.2	Überprüfung eingehender Werkstoffe.....	28
Anhang F (normativ) Festlegung der Prüfung von Profilen mit thermischer Trennung.....		30
F.1	Allgemeines.....	30
F.2	Terminologie/Begriffe	30
F.2.1	Profile mit thermischer Trennung	30
F.2.2	Thermische Trennung.....	30
F.2.3	Kategorien (für Verwendung und Temperatur)	30
F.2.4	Mechanische Bemessungssysteme	30
F.2.5	Geometrische Bemessungsformen	30
F.2.6	Symbole und Indizes	30
F.3	Anforderungen.....	31
F.3.1	Schwerkraft.....	31
F.3.2	Extern angewandte Lasten (Wind, Schnee) und Temperatur.....	31
F.3.3	Auswirkungen von Wasser und relativer Luftfeuchte	31
F.3.4	Alterung.....	31
F.3.5	Dauerhaftigkeit von Werkstoffen, die als thermische Trennung verwendet werden	33
F.3.6	Mechanische Festigkeit	33
F.3.7	Statischer Nachweis.....	33
F.4	Verfahren zum Nachweis bei dauerhafter querlaufender Last.....	33
F.4.1	Alterungsverfahren: Dauerhafte Scherlast und hohe Temperaturen.....	33
F.4.2	Anforderungen.....	34
F.5	Statischer Nachweis.....	34
F.6	Extrapolationsregeln	34
Literaturhinweise		35