

# DIN SPEC 18088-13:2019-12 (D/E)

Tragstrukturen für Windenergieanlagen und Plattformen - Teil 13: Ausführung von Offshore-Stahlbauten; Text Deutsch und Englisch

Structures for wind turbines and platforms - Part 13: Execution of Offshore Steel structures; Text in German and English

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	9
4 Ausführungsunterlagen und Dokumentation .....	9
4.1 Ausführungsunterlagen .....	9
4.1.2 Ausführungsklassen .....	9
5 Ausgangsprodukte .....	10
5.2 Identifizierbarkeit, Prüfbescheinigungen und Rückverfolgbarkeit.....	10
5.3 Stahlprodukte.....	10
5.4 Stahlguss .....	11
5.4.1 Mechanisch-technologische Eigenschaften.....	11
5.4.2 Zerstörungsfreie Prüfung .....	13
5.6 Mechanische Verbindungsmittel.....	15
5.6.4 Garnituren für vorgespannte Schraubverbindungen .....	15
5.9 Vergussmaterial.....	15
6 Vorbereitung und Zusammenbau .....	15
6.2 Identifizierbarkeit .....	15
6.4 Schneiden.....	15
6.4.1 Allgemeines.....	15
6.5 Formgebung.....	15
6.5.3 Flammrichten .....	15
6.5.4 Kaltumformen .....	16
6.6 Lochen.....	16
6.6.1 Maße von Löchern.....	16
6.6.3 Ausführung von Löchern.....	16
7 Schweißen.....	16
7.1 Allgemeines.....	16
7.5.5 Vorwärmen.....	17
7.5.18 Shear Keys (Schubrippen) .....	17
7.6 Abnahmekriterien .....	17
7.6.2 Anforderungen bezüglich Ermüdung.....	17
8 Mechanisches Verbinden.....	18
8.5 Anziehen vorgespannter Schraubengarnituren.....	18
8.5.1 Allgemeines.....	18
8.5.7 Toleranzen und Klaffungen bei ermüdungsbeanspruchten Verbindungen .....	18
10 Oberflächenbehandlung.....	19
10.2 Vorbereitung von Stahloberflächen für organische Beschichtungen.....	19

<b>11</b>	<b>Geometrische Toleranzen .....</b>	<b>20</b>
<b>11.2</b>	<b>Grundlegende Toleranzen.....</b>	<b>20</b>
<b>11.2.2</b>	<b>Herstelltoleranzen.....</b>	<b>20</b>
<b>12</b>	<b>Inspektion, Prüfung und Korrekturmaßnahmen .....</b>	<b>21</b>
<b>12.4</b>	<b>Schweißen .....</b>	<b>21</b>
<b>12.4.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>21</b>
<b>12.4.2</b>	<b>Inspektion nach dem Schweißen .....</b>	<b>21</b>
<b>12.5</b>	<b>Mechanisches Verbinden.....</b>	<b>24</b>
<b>12.5.2</b>	<b>Inspektion und Prüfung vorgespannter Schraubverbindungen.....</b>	<b>24</b>
<b>Anhang B (normativ)</b>	<b>Geometrische Toleranzen.....</b>	<b>25</b>
<b>B.2</b>	<b>Herstelltoleranzen.....</b>	<b>25</b>
<b>Anhang E (informativ)</b>	<b>Geschweißte Hohlprofilverbindungen.....</b>	<b>26</b>
<b>E.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>26</b>
<b>E.2</b>	<b>Regeln für Nahtanfangs- und Endstellen .....</b>	<b>26</b>
<b>E.3</b>	<b>Schweißnahtvorbereitung .....</b>	<b>27</b>
<b>E.4</b>	<b>Zusammenbau für das Schweißen.....</b>	<b>30</b>
<b>Anhang F (normativ)</b>	<b>Korrosionsschutz .....</b>	<b>31</b>
<b>F.4</b>	<b>Oberflächen bei vorgespannten Verbindungen.....</b>	<b>31</b>
<b>F.6.2</b>	<b>Metallspritzen.....</b>	<b>31</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>		<b>32</b>