DIN SPEC 18088-13:2019-12 (D/E)

Tragstrukturen für Windenergieanlagen und Plattformen - Teil 13: Ausführung von Offshore-Stahlbauten; Text Deutsch und Englisch

Structures for wind turbines and platforms - Part 13: Execution of Offshore Steel structures; Text in German and English

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 9

4 Ausführungsunterlagen und Dokumentation 9
4.1 Ausführungsunterlagen 9
4.1.2 Ausführungsklassen 9
5 Ausgangsprodukte 10
5.2 Identifizierbarkeit, Prüfbescheinigungen und Rückverfolgbarkeit 10
5.3 Stahlprodukte 10
5.4 Stahlguss 11
5.4.1 Mechanisch-technologische Eigenschaften 11
5.4.2 Zerstörungsfreie Prüfung 13
5.6 Mechanische Verbindungsmittel 15
5.6.4 Garnituren für vorgespannte Schraubenverbindungen 15
5.9 Vergussmaterial 15

6 Vorbereitung und Zusammenbau 15
6.2 Identifizierbarkeit 15
6.4 Schneiden 15
6.4.1 Allgemeines 15
6.5 Formgebung 15
6.5.3 Flammrichten 15
6.5.4 Kaltumformen 16
6.6 Lochen 16
6.6.1 Maße von Löchern 16
6.6.3 Ausführung von Löchern 16

7 Schweißen 16
7.1 Allgemeines 16
7.5.5 Vorwärmen 17
7.5.18 Shear Keys (Schubrippen) 17
7.6 Abnahmekriterien 17
7.6.2 Anforderungen bezüglich Ermüdung 17

8 Mechanisches Verbinden 18
8.5 Anziehen vorgespannter Schraubengarnituren 18
8.5.1 Allgemeines 18
8.5.7 Toleranzen und Klaffungen bei ermüdungsbeanspruchten Verbindungen 18

10 Oberflächenbehandlung 19
10.2 Vorbereitung von Stahloberflächen für organische Beschichtungen 19

11 Geometrische Toleranzen 20
11.2 Grundlegende Toleranzen 20
11.2.2 Herstelltoleranzen 20

12 Inspektion, Prüfung und Korrekturmaßnahmen 21
12.4 Schweißen 21
12.4.1 Allgemeines 21
12.4.2 Inspektion nach dem Schweißen 21
12.5 Mechanisches Verbinden 24
12.5.2 Inspektion und Prüfung vorgespannter Schraubverbindungen 24

Anhang B (normativ) Geometrische Toleranzen 25
B.2 Herstelltoleranzen 25

Anhang E (informativ) Geschweißte Hohlprofilverbindungen 26
E.1 Allgemeines 26
E.2 Regeln für Nahtanfangs- und Endstellen 26
E.3 Schweißnahtvorbereitung 27
E.4 Zusammenbau für das Schweißen 30

Anhang F (normativ) Korrosionsschutz 31
F.4 Oberflächen bei vorgespannten Verbindungen 31
F.6.2 Metallspritzen 31

Literaturhinweise 32