DIN EN 508-2:2019-10 (D)

Dachdeckungs- und Wandbekleidungselemente aus Metallblech - Spezifikation für selbsttragende Bedachungselemente aus Stahlblech, Aluminiumblech oder nichtrostendem Stahlblech - Teil 2: Aluminium; Deutsche Fassung EN 508-2:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen 7
3.1 Allgemeines 7
3.2 Materialdefinitionen 7
3.3 Profildefinitionen 7
3.4 Produktgeometrie 9
3.5 Symbole und Abkürzungen 12

4 Anforderungen 13
4.1 Allgemeines 13
4.2 Materialien 13
4.2.1 Aluminium 13
4.2.2 Organische Beschichtungen 14
4.2.3 Anodisieren 15
4.3 Produkte 15
4.3.1 Festigkeitseigenschaften 15
4.3.2 Berechnung und Prüfung der Festigkeitseigenschaften 15
4.3.3 Maße 15
4.3.4 Maßtoleranzen für Profilbleche 16
4.3.5 Sicherheit im Brandfall 16

5 Prüfverfahren 17
5.1 Werkstoffeigenschaften 17
5.2 Oberflächeneigenschaften 17
5.3 Strukturelle Eigenschaften 17

6 Bezeichnung 17

7 Kennzeichnung, Etikettierung, Verpackung, besondere Bedingungen für die Bestellung, Transport, Lagerung und Handhabung 18
7.1 Kennzeichnung und Etikettierung 18
7.2 Verpackung und besondere Bedingungen für die Bestellung 18
7.3 Transport, Lagerung und Handhabung 18

Anhang A (normativ) Maßtoleranzen 19
A.1 Toleranzen für Trapezbleche 19
A.1.1 Allgemeines 19
A.1.2 Profilhöhe 20
A.1.3 Sickentiefe 20
A.1.4 Profilbreite 20
A.1.5 Breiten von Ober- und Untergurt 21
A.1.6 Baubreite 22
A.1.7 Biegeradius 23
A.1.8 Abweichung von der Geradheit 23

A.1.9 Abweichung von der Rechtwinkligkeit 24
A.1.10 Länge 25
A.1.11 Abweichung des Längsstoßes 26
A.1.12 Krümmungsradius und -winkel 27
A.2 Toleranzen für Wellbleche 27
A.3 Toleranzen für Dachpfannen 27
A.3.1 Allgemeines 27
A.3.2 Profilhöhe 28
A.3.3 Stegverschiebung (Bild A.12) 28
A.3.4 Profilbreite 29
A.3.5 Breite von Ober- und Untergurt (Bild A.14) 29
A.3.6 Baubreite 29
A.3.7 Biegeradius 30
A.3.8 Abweichung von der Geradheit 30
A.3.9 Abweichung von der Rechtwinkligkeit 31
A.3.10 Länge 31
A.3.11 Verengung bzw. Auswölbung 32
A.4 Profilmessverfahren 32
A.4.1 Allgemeines 32
A.4.2 Profilhöhe 33
A.4.3 Sickentiefe 33
A.4.4 Profilbreite 33
A.4.5 Breiten von Ober- und Untergurt 34
A.4.6 Baubreite 35
A.4.7 Biegeradius 35
A.4.8 Geradheit 35
A.4.9 Rechtwinkligkeit 35
A.4.10 Länge 35
A.4.11 Längsstoß 35
A.4.12 Welligkeit des Längsstoßes 36

Anhang B (informativ) Prüfverfahren für Einzellasten 38

Literaturhinweise 39