

DIN EN 12697-33:2019-10 (D)

Asphalt - Prüfverfahren - Teil 33: Probestückvorbereitung mittels Walzverdichtungsgerät; Deutsche Fassung EN 12697-33:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Kurzbeschreibung.....	6
5 Prüfeinrichtung.....	6
5.1 Verfahren mit einem Rad oder zwei Rädern mit Luftbereifung.....	6
5.2 Verfahren mit einer Stahl-Glattwalze	7
5.2.1 Stahl-Glattwalze	7
5.2.2 Stahlwalze auf Rädern mit Luftbereifung.....	7
5.3 Verfahren mit einem Stahlwalzensegment.....	8
5.3.1 Allgemeines	8
5.3.2 Walzensegment.....	8
5.3.3 Verdichtungsform	8
5.3.4 Belastungsvorrichtung	8
5.3.5 Entformungseinrichtungen.....	8
5.3.6 Sonstiges.....	8
5.4 Verfahren mit einer Walze auf vertikalen Stahl-Gleitplatten.....	9
6 Vorbereitung.....	11
6.1 Masse des Asphaltmischgutes	11
6.2 Füllen der Probenform	11
7 Verdichtungsverfahren	12
7.1 Verfahren mit Rädern mit Luftbereifung	12
7.1.1 Prüfbedingungen.....	12
7.1.2 Verdichtung.....	12
7.2 Verfahren mit einer Stahl-Glattwalze	13
7.2.1 Allgemeines.....	13
7.2.2 Verdichtung mit festgelegter Energie.....	13
7.2.3 Verdichtung mit geregelter Verdichtungsenergie.....	13
7.2.4 Verdichtung mit dem Ziel eines bestimmten Luftporengehaltes oder Verdichtungsgrades.....	13
7.3 Verfahren mit einem Stahlwalzensegment.....	14
7.3.1 Allgemeines.....	14
7.3.2 Verdichtung mit kombinierter höhengeregelter Vorverdichtung und lastgeregelter Hauptverdichtung	14
7.3.3 Höhengeregelte Verdichtung.....	15
7.3.4 Verdichtung mit geregelter Verdichtungsenergie.....	15
7.4 Verfahren mit einer Walze auf vertikalen Stahl-Gleitplatten.....	16
7.5 Entformen der Platte.....	16
8 Prüfbericht	16