

# DIN EN 14081-2:2018-12 (D)

Holzbauwerke - Nach Festigkeit sortiertes Bauholz für tragende Zwecke mit rechteckigem Querschnitt - Teil 2: Maschinelle Sortierung; zusätzliche Anforderungen an die Erstprüfung; Deutsche Fassung EN 14081-2:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Symbole und Abkürzungen .....	8
5 Anforderungen an Maschinen, die nach Festigkeit sortieren.....	10
6 Einstellungen für maschinenkontrollierte Systeme .....	11
6.1 Anforderungen an die Probenahme.....	11
6.2 Anforderungen an den Sortierprozess, zerstörende Prüfungen und die Berechnung von sortierklassenbestimmenden Eigenschaften.....	12
6.2.1 Sortierprozess .....	12
6.2.2 Zerstörende Prüfung.....	12
6.2.3 Berechnung der sortierklassenbestimmenden Eigenschaften .....	12
6.3 Anforderungen an einen Einstellungsbereich .....	12
6.3.1 Allgemeines.....	12
6.3.2 Standardisierte Regionen.....	12
6.4 Anforderungen an die Herleitung und die Überprüfung von Maschineneinstellungen.....	13
6.4.1 Herleitung von Maschineneinstellungen.....	13
6.4.2 Überprüfung der Maschineneinstellungen.....	13
6.5 Feste Einstellungen.....	16
6.6 Bericht.....	17
7 Zusätzliche Anforderungen an die Überprüfung einer neuen Sortiermaschine oder bei Änderung des Anwendungsbereichs bestehender Sortiermaschinen für maschinenkontrollierte Systeme.....	18
7.1 Wiederholgenauigkeit .....	18
7.2 Überprüfung der Aufstellung der Maschine .....	19
8 Einstellungen für ausgabekontrollierte Systeme .....	19
8.1 Allgemeines.....	19
8.2 Maschinen-Ersteinstellungen.....	20
8.3 Überprüfung der Maschineneinstellungen.....	20
8.3.1 Probenahme.....	20
8.3.2 Zerstörende Prüfung und Berechnung charakteristischer Werte .....	20
8.3.3 Anforderungen an die Überprüfung von Maschineneinstellungen.....	20
8.4 Bericht.....	20
9 Anforderungen an die adaptiven Einstellungen.....	21
9.1 Verfahren .....	21
9.2 Bedingungen .....	22
Anhang A (informativ) Richtlinien für die Beprobung eines Wuchsgebiets zur Herleitung von Maschineneinstellungen .....	23

<b>Anhang B (informativ) Verfahren auf der Grundlage von Vorhersagegrenzwerten .....</b>	<b>25</b>
<b>B.1 Allgemeines.....</b>	<b>25</b>
<b>B.2 Modellbestimmung.....</b>	<b>25</b>
<b>B.3 Einstellungsberechnung .....</b>	<b>26</b>
<b>Anhang C (normativ) Bestimmung der Gesamtkostenmatrix .....</b>	<b>27</b>
<b>C.1 Einleitung.....</b>	<b>27</b>
<b>C.2 Optimale Sortierklasse.....</b>	<b>27</b>
<b>C.3 Sortierung nach kennzeichnenden Eigenschaften .....</b>	<b>28</b>
<b>C.4 Berechnung der Größenmatrix .....</b>	<b>28</b>
<b>C.5 Berechnung einer Elementarkostenmatrix.....</b>	<b>28</b>
<b>C.5.1 Einleitung.....</b>	<b>28</b>
<b>C.5.2 Faktoren für fälschlich höher eingestufte Holzstücke .....</b>	<b>28</b>
<b>C.5.3 Faktoren für fälschlich tiefer eingestufte Holzstücke .....</b>	<b>29</b>
<b>C.5.4 Beispiele für Elementarkostenmatrices für C, T- und D-Klassen .....</b>	<b>30</b>
<b>C.6 Berechnung einer Gesamtkostenmatrix.....</b>	<b>32</b>
<b>Anhang D (informativ) Einstellungen für C- und T-Klassen.....</b>	<b>33</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>37</b>