DIN EN 16475-6:2020-07 (D)

Abgasanlagen - Zubehörteile - Teil 6: Zugangsbauteile - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 16475-6:2020

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

Einleitung ... 5

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 7

4 Produkteigenschaften ... 7
4.1 Allgemeines ... 7
4.2 Mechanische Festigkeit und Stabilität ... 7
4.2.1 Bewegungsfreiheit des Verschlusses ... 7
4.2.2 Schlagfestigkeit des Verschlusses ... 7
4.2.3 Sicherheit des Innenverschlusses ... 7
4.3 Thermische Leistungskriterien ... 8
4.3.1 Brandverhalten ... 8
4.3.2 Feuerbeständigkeit (innen nach außen) ... 8
4.4 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz ... 9
4.4.1 Gasdichtheit ... 9
4.4.2 Kondensatbeständigkeit ... 9
4.4.3 Korrosionswiderstand ... 9
4.4.4 Gefährliche Stoffe ... 9
4.5 Wärmedurchlasswiderstand ... 9
4.6 Werkstoffe ... 10
4.6.1 Zugangsbauteile in Kontakt mit Verbrennungsprodukten ... 10
4.6.2 Zusatzinformationen für andere Baustoffe ... 10
4.6.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit ... 10
4.7 Bedienungsanforderungen ... 10
4.7.1 Handhabung ... 10
4.7.2 Öffnungswinkel ... 10
4.7.3 Schließmechanismus ... 10
4.7.4 Platz für Zusatzinformationen ... 11

5 Prüfung, Bewertung und Probenahmeverfahren ... 11
5.1 Herstellererklärung für die Typprüfung ... 11
5.2 Mechanische Festigkeit und Stabilität ... 11
5.2.1 Prüfung der freien Bewegung ... 11
5.2.2 Kugelschlagprüfung ... 12
5.3 Prüfungen auf thermisches Verhalten ... 14
5.3.1 Allgemeines ... 14
5.3.2 Prüfanordnung ... 14
5.3.3 Prüfverfahren ... 16
5.4 Gasdichtheit ... 17
5.4.1 Prüfanordnung ... 17
5.4.2 Prüfverfahren ... 17
5.4.3 Prüfergebnisse ... 18
5.5 Prüfablauf ... 18

6 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP ... 18

6.1 Allgemeines 18
6.2 Typprüfung 18
6.2.1 Allgemeines 18
6.2.2 Probekörper, Prüfung und Konformitätskriterien 19
6.2.3 Prüfberichte 20
6.2.4 Gemeinsam genutzte Ergebnisse anderer Parteien 20
6.2.5 Ergebnisse der stufenweisen Bestimmung des Produkttyps 21
6.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) 22
6.3.1 Allgemeines 22
6.3.2 Anforderungen 23
6.3.3 Produktspezifische Anforderungen 25
6.3.4 Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle 26
6.3.5 Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle 27
6.3.6 Vorgehensweise bei Änderungen 27
6.3.7 Sonderanfertigungen, Vorserien (z. B. Prototypen) und Produkte, die in sehr geringer Stückzahl hergestellt werden 27

7 Klassifizierung und Kennzeichnung 28
7.1 Allgemeines 28
7.2 Temperaturklassen und Prüftemperatur 29
7.3 Gasdichtheitsklasse 29
7.4 Kondensatbeständigkeitsklasse 29
7.5 Korrosionswiderstand 29
7.6 Rußbrandbeständigkeit und Abstand zu brennbarem Material 29

8 Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung 29
8.1 Zugangsbauteil 29
8.2 Verpackung 30
8.3 Produktangaben — Herstelleranweisungen 30

Anhang A (normativ) Größenauswahl für die Typprüfung und Probenahme 31

Anhang B (normativ) Probenahme für die werkseigene Produktionskontrolle 32
B.1 Probenahmepläne 32
B.1.1 Allgemeines 32
B.1.2 Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL) 32
B.1.3 Das Prüfniveau 32
B.1.4 Normale, verschärfte oder reduzierte Prüfung 32
B.1.5 Einfach-, Doppel-Mehrfach- oder sequentielle Stichprobenprüfung 32
B.1.6 Chargengröße 32
B.2 Prüfniveaus und -verfahren 33
B.2.1 Eingehende Werkstoffe 33
B.2.2 Fertigungsüberwachung 33
B.2.3 Prüfungen von Endprodukten 33

Anhang C (normativ) Werkseigene Produktionskontrolle 34
C.1 Allgemeines 34
C.2 Werkstoffe, einschließlich Beschichtungen 34
C.3 Dichtungen und Dichtstoffe 34
C.4 Fertigungsbegleitende Überprüfungen 34
C.4.1 Maße 34
C.4.2 Andere Überprüfungen 34

Anhang D (informativ) Empfohlener Prüfablauf 35

Anhang E (informativ) Berechnung des Wärmedurchlasswiderstands 36

Literaturhinweise 37