

# DIN 66118:2016-10 (D)

## Partikelgrößenanalyse - Sichtanalyse - Grundlagen

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Allgemeines</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Sichtprinzipien</b> .....	<b>6</b>
5.1 <b>Schwerkraft-Gegenstromsichter</b> .....	<b>6</b>
5.2 <b>Fliehkraft-Gegenstromsichter</b> .....	<b>8</b>
5.3 <b>Schwerkraft-Querstromsichter</b> .....	<b>10</b>
5.4 <b>Fliehkraft-Querstromsichter</b> .....	<b>10</b>
<b>6 Anforderungen an Analysenwindsichter</b> .....	<b>11</b>
<b>7 Dispergieren</b> .....	<b>12</b>
<b>8 Kennzeichnung des Trennergebnisses einer Sichtanalyse</b> .....	<b>12</b>
<b>9 Bestimmung der Trenngrenze aus dem Feingut-Massenanteil</b> .....	<b>13</b>
<b>10 Mikroskopische Bestimmung der Trenngrenze</b> .....	<b>15</b>
<b>11 Probenvorbereitung</b> .....	<b>15</b>
<b>12 Analysenbericht</b> .....	<b>16</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>17</b>