

# DIN 66119:2016-10 (D)

## Partikelgrößenanalyse - Sichtanalyse mit Schwerkraft-Gegenstromsichter

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Vorwort .....  | 3     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....   | 4     |
| 3 Symbole und Abkürzungen .....  | 4     |
| 4 Grundlagen und Arbeitsweise.....   | 5     |
| 4.1 Grundlagen.....  | 5     |
| 4.2 Arbeitsweise .....   | 5     |
| 4.2.1 Trennung in einer lotrechten Gasströmung konstanter Steiggeschwindigkeit.....    | 5     |
| 4.2.2 Trennung in einem lotrechten, von unten nach oben durchströmten Rohr .....       | 6     |
| 5 Geräte.....  | 7     |
| 5.1 Prinzipieller Aufbau eines Schwerkraft-Gegenstromsichters.....                     | 7     |
| 5.2 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach R. W. Gonell .....                              | 8     |
| 5.3 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach P. S. Roller .....                              | 9     |
| 5.4 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach T. Guye und F. Kaiser.....                      | 10    |
| 5.5 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach H. Rumpf, K. Leschonski und M. Weilbacher ..... | 11    |
| 5.6 Zick-Zack-Sichter nach F. Kaiser .....   | 12    |
| 5.7 Einstellbereiche und Eigenschaften .....   | 13    |
| 6 Probenvorbereitung.....  | 14    |
| 6.1 Geräteabhängige Dispergiermaßnahmen.....   | 14    |
| 6.2 Stoffabhängige Dispergiermaßnahmen .....   | 14    |
| 7 Ermitteln der Sichtdauer und der Trenngrenze.....                                    | 14    |
| 7.1 Ermitteln der erforderlichen Dauer einer absatzweisen Analysensichtung .....       | 14    |
| 7.2 Ermitteln der Sichtdauer bei der Eichung eines Analysensichters.....               | 15    |
| 7.2.1 Ermitteln der Sichtdauer bei Routineanalysen .....                               | 15    |
| 7.2.2 Ermitteln der Trenngrenze .....  | 15    |
| Literaturhinweise .....  | 16    |