


DIN EN 13163:2016-08 (D)

Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus expandiertem Polystyrol (EPS) - Spezifikation; Deutsche Fassung EN 13163:2012+A1:2015

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe, Symbole, Einheiten und Abkürzungen.....	10
3.1 Begriffe	10
3.2 Symbole, Einheiten und Abkürzungen	11
4 Anforderungen.....	14
4.1 Allgemeines.....	14
4.2 Für alle Anwendungszwecke	14
4.3 Für bestimmte Anwendungszwecke	17
5 Prüfverfahren.....	24
5.1 Probenahme.....	24
5.2 Vorbehandlung der Probekörper	24
5.3 Prüfung.....	24
6 Bezeichnungsschlüssel.....	29
7 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP)	30
7.1 Allgemeines.....	30
7.2 Feststellung des Produkttyps (PDT)	30
7.3 Werkseigene Produktionskontrolle (FPC).....	30
8 Kennzeichnung und Etikettierung.....	30
Anhang A (normativ) Bestimmung der Nennwerte des Wärmedurchlasswiderstandes und der Wärmeleitfähigkeit.....	32
A.1 Allgemeines.....	32
A.2 Eingabedaten	32
A.3 Nennwerte	32
Anhang B (normativ) \bar{A}_1 Feststellung des Produkttyps \bar{A}_1 (\bar{A}_1 PTD \bar{A}_1) und werkseigene Produktionskontrolle (FPC)	34
B.1 \bar{A}_1 Feststellung des Produkttyps \bar{A}_1 und werkseigene Produktionskontrolle.....	34
B.2 Indirekte Prüfung für die werkseigene Produktionskontrolle	39
Anhang C (normativ) Produktklassifizierung	42
Anhang D (normativ) Mehrlagige Dämmprodukte aus EPS.....	43
D.1 Allgemeines.....	43
D.2 Anforderungen.....	43
D.3 Prüfverfahren.....	44
D.4 Konformitätsbewertung.....	44
Anhang E (informativ) Nachweis der Brandverhaltensklassifizierung von Ausgangsstoffen	45
E.1 Allgemeines.....	45
E.2 Von diesem Anhang abgedeckte Materialien	45
E.3 Herstellung der Probekörper.....	45
E.4 \bar{A}_1 Feststellung des Produkttyps \bar{A}_1 des EPS-Ausgangstoffes	45

E.5	Werkseigene Produktionskontrolle des EPS-Ausgangsstoffes	46
E.6	Zertifizierung der Konformität des EPS-Ausgangsstoffes	46
E.7	Fortlaufende Überwachung des EPS-Ausgangsstoffes	47
E.8	Zertifikat für den EPS-Ausgangsstoff	47
E.9	Anforderung an die angelieferten Ausgangsstoffe	48
Anhang F (informativ) Zusätzliche Eigenschaften		49
F.1	Allgemeines	49
F.2	Langzeitiges Verhalten unter Druckbeanspruchung	49
F.3	Verhalten bei Scherbeanspruchung	49
F.4	Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	50
F.5	Beispiele für die Bestimmung der Wärmeleitfähigkeit	50
F.6	Zusätzliche Informationen	51
Anhang ZA (informativ)  Abschnitte dieser Europäischen Norm, die die Bestimmungen der EU-Bauproduktenverordnung (EU-BauPVO) betreffen		52
ZA.1	Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale	52
ZA.2	Verfahren zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) von werkmäßig hergestellten Produkten aus expandiertem Polystyrol	54
ZA.3	CE-Kennzeichnung und Etikettierung	62
Literaturhinweise		64

Bilder



Bild B.1 — Beziehung zwischen der Druckspannung bei 10 % Stauchung und der Rohdichte für die indirekte Prüfung  40

Bild F.1 — Beziehung zwischen der Wärmeleitfähigkeit (bei 50 mm Referenzdicke und 10 °C Mitteltemperatur) und der Rohdichte für die indirekte Prüfung von EPS, der keine Infrarotstrahlung absorbiert 51

Bild ZA.1 — Beispiel für die Angaben zur CE-Kennzeichnung für Produkte unter System 3 zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit  63

Tabellen

Tabelle 1 — Klassen der Grenzabmaße 16

Tabelle 2 — Dimensionsstabilität unter definierten Temperaturbedingungen oder definierten Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen 17

Tabelle 3 — Stufen der Druckspannung bei 10 % Stauchung 18

Tabelle 4 — Stufen der Biegefestigkeit 18

Tabelle 5 — Stufen der Verformung bei festgelegter Druck- und Temperaturbeanspruchung 19

Tabelle 6 — Stufen der dynamischen Steifigkeit 22

Tabelle 7 — Klassen der Grenzabmaße für die Dicke 22

Tabelle 8 — Stufen der Zusammendrückbarkeit 23

Tabelle 9 — Prüfverfahren, Probekörper und Bedingungen (1 von 2) 26

Tabelle A.1 — Werte für k für ein einseitiges 90 %-Toleranzintervall mit einem Vertrauensniveau von 90 %	33
Tabelle B.1 — Anzahl der Prüfungen für die $\overline{A_1}$ PTD $\overline{A_1}$ und die Mindest-Prüfhäufigkeiten des Produktes für die werkseigene Produktionskontrolle (1 von 3)	34
Tabelle B.2 — Mindest-Prüfhäufigkeiten für das Brandverhalten (1 von 2)	37
Tabelle C.1 — Klassifizierung von EPS-Produkten	42
Tabelle C.2 — Klassifizierung druckbelasteter EPS-Produkte mit akustischen Eigenschaften	42
Tabelle E.1 — Prüfhäufigkeit für die Ausgangsstoffe	47
Tabelle F.1 — Korrelation zwischen Biegefestigkeit und Scherfestigkeit	49
Tabelle F.2 — Tabellenwerte der Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl und der Wasserdampfdurchlässigkeit	50
Tabelle ZA.1 — Maßgebende Abschnitte für werkmäßig hergestelltes expandiertes Polystyrol und Verwendungszweck (1 von 2)	52
Tabelle ZA.2 — Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP-Systeme)	54
Tabelle ZA.3.1 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit von werkmäßig hergestellten Produkten aus expandiertem Polystyrol unter System 1 für das Brandverhalten und unter System 3 (siehe Tabelle ZA.2) (1 von 2)	55
Tabelle ZA.3.2 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit von werkmäßig hergestellten Produkten aus expandiertem Polystyrol unter System 3 (siehe Tabelle ZA.2)	57
Tabelle ZA.3.3 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit von werkmäßig hergestellten Produkten aus expandiertem Polystyrol unter System 4 für das Brandverhalten in Kombination mit System 3 (siehe Tabelle ZA.2)	58