

# DIN EN 772-1:2016-05 (D/E)

**Prüfverfahren für Mauersteine - Teil 1: Bestimmung der Druckfestigkeit; Deutsche und Englische Fassung EN 772-1:2011+A1:2015**

**Methods of test for masonry units - Part 1: Determination of compressive strength; German and English version EN 772-1:2011+A1:2015**

---

## Inhalt

Seite

<b>Vorwort .....</b>	3
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	4
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	4
<b>3 Kurzbeschreibung.....</b>	4
<b>4 Symbole .....</b>	4
<b>5 Materialien .....</b>	5
<b>6 Prüfeinrichtung.....</b>	5
<b>7 Vorbereitung der Probekörper.....</b>	5
<b>7.1 Probenahme.....</b>	5
<b>7.2 Oberflächenbehandlung.....</b>	6
<b>7.2.1 Allgemeines .....</b>	6
<b>7.2.2 Entfernen von Nut und Feder .....</b>	6
<b>7.2.3 Vorbereitung von Mauersteinen mit Vertiefungen, die nicht abzugleichen sind.....</b>	6
<b>7.2.4 Abschleifen .....</b>	6
<b>7.2.5 Abgleichen .....</b>	7
<b>7.3 Konditionierung der Probekörper vor der Prüfung .....</b>	8
<b>7.3.1 Allgemeines .....</b>	8
<b>7.3.2 Konditionierung bis zum Erreichen des lufttrockenen Zustandes .....</b>	8
<b>7.3.3 Konditionierung bis zum Erreichen des ofentrockenen Zustandes .....</b>	8
<b>7.3.4 Konditionierung bis zu einem Feuchtegehalt von 6 % .....</b>	9
<b>7.3.5 Konditionierung durch Lagerung in Wasser .....</b>	9
<b>7.4 Belastete Fläche .....</b>	9
<b>7.4.1 Bruttofläche .....</b>	9
<b>7.4.2 Nettowert der belasteten Fläche von Mauersteinen mit Vertiefungen, die in der Praxis mit Mörtel verfüllt werden.....</b>	9
<b>8 Durchführung der Prüfung.....</b>	10
<b>8.1 Anordnung der Probekörper in der Prüfmaschine.....</b>	10
<b>8.2 Belastung.....</b>	10
<b>9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse.....</b>	10
<b>10 Auswertung der Ergebnisse .....</b>	11
<b>11 Prüfbericht .....</b>	11
<b>Anhang A (informativ) Umrechnung der Druckfestigkeit von Mauersteinen in die normierte Druckfestigkeit.....</b>	12
<b>Anhang B (normativ) Oberflächenbehandlung und Konditionierung von Mauersteinen .....</b>	13

Contents	Page
<b>Foreword.....</b>	<b>3</b>
<b>1 Scope .....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative references .....</b>	<b>4</b>
<b>3 Principle.....</b>	<b>4</b>
<b>4 Symbols .....</b>	<b>4</b>
<b>5 Materials .....</b>	<b>5</b>
<b>6 Apparatus .....</b>	<b>5</b>
<b>6.1 Testing machine.....</b>	<b>5</b>
<b>6.2 Weighing instrument .....</b>	<b>5</b>
<b>6.3 Sufficient stiff steel strips .....</b>	<b>5</b>
<b>7 Preparation of specimens .....</b>	<b>5</b>
<b>7.1 Sampling.....</b>	<b>5</b>
<b>7.2 Surface preparation.....</b>	<b>6</b>
<b>7.2.1 General.....</b>	<b>6</b>
<b>7.2.2 Removal of tongues and grooves .....</b>	<b>6</b>
<b>7.2.3 Preparation of masonry units containing frogs and which are not to be capped .....</b>	<b>6</b>
<b>7.2.4 Grinding .....</b>	<b>6</b>
<b>7.2.5 Capping.....</b>	<b>7</b>
<b>7.3 Conditioning of specimens before testing.....</b>	<b>8</b>
<b>7.3.1 General.....</b>	<b>8</b>
<b>7.3.2 Conditioning to the air dry condition.....</b>	<b>8</b>
<b>7.3.3 Conditioning to the oven dry condition .....</b>	<b>8</b>
<b>7.3.4 Conditioning to 6 % moisture content.....</b>	<b>8</b>
<b>7.3.5 Conditioning by immersion .....</b>	<b>9</b>
<b>7.4 Loaded area.....</b>	<b>9</b>
<b>7.4.1 Gross area .....</b>	<b>9</b>
<b>7.4.2 Net loaded area of units containing frogs intended to be filled with mortar in practice.....</b>	<b>9</b>
<b>8 Procedure .....</b>	<b>9</b>
<b>8.1 Placing specimens in the testing machine .....</b>	<b>9</b>
<b>8.2 Loading .....</b>	<b>9</b>
<b>9 Calculation and expression of results.....</b>	<b>10</b>
<b>10 Evaluation of results .....</b>	<b>10</b>
<b>11 Test report .....</b>	<b>10</b>
<b>Annex A (informative) Conversion of the compressive strength of masonry units to the normalised compressive strength .....</b>	<b>12</b>
<b>Annex B (normative) Surface preparation and conditioning of units .....</b>	<b>13</b>