

# DIN EN 772-1:2016-05 (D/E)

Prüfverfahren für Mauersteine - Teil 1: Bestimmung der Druckfestigkeit; Deutsche und Englische Fassung EN 772-1:2011+A1:2015

Methods of test for masonry units - Part 1: Determination of compressive strength; German and English version EN 772-1:2011+A1:2015

---

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Kurzbeschreibung.....	4
4 Symbole .....	4
5 Materialien .....	5
6 Prüfeinrichtung.....	5
7 Vorbereitung der Probekörper.....	5
7.1 Probenahme.....	5
7.2 Oberflächenbehandlung.....	6
7.2.1 Allgemeines.....	6
7.2.2 Entfernen von Nut und Feder .....	6
7.2.3 Vorbereitung von Mauersteinen mit Vertiefungen, die nicht abzugleichen sind.....	6
7.2.4 Abschleifen .....	6
7.2.5 Abgleichen .....	7
7.3 Konditionierung der Probekörper vor der Prüfung.....	8
7.3.1 Allgemeines.....	8
7.3.2 Konditionierung bis zum Erreichen des lufttrockenen Zustandes .....	8
7.3.3 Konditionierung bis zum Erreichen des ofentrockenen Zustandes .....	8
7.3.4 Konditionierung bis zu einem Feuchtegehalt von 6 % .....	9
7.3.5 Konditionierung durch Lagerung in Wasser .....	9
7.4 Belastete Fläche .....	9
7.4.1 Bruttofläche .....	9
7.4.2 Nettowert der belasteten Fläche von Mauersteinen mit Vertiefungen, die in der Praxis mit Mörtel verfüllt werden.....	9
8 Durchführung der Prüfung.....	10
8.1 Anordnung der Probekörper in der Prüfmaschine.....	10
8.2 Belastung.....	10
9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse.....	10
10 Auswertung der Ergebnisse .....	11
11 Prüfbericht .....	11
Anhang A (informativ) Umrechnung der Druckfestigkeit von Mauersteinen in die normierte Druckfestigkeit.....	12
Anhang B (normativ) Oberflächenbehandlung und Konditionierung von Mauersteinen .....	13

# Contents

Page

Foreword.....	3
1 Scope .....	4
2 Normative references .....	4
3 Principle .....	4
4 Symbols .....	4
5 Materials .....	5
6 Apparatus .....	5
6.1 Testing machine.....	5
6.2 Weighing instrument .....	5
6.3 Sufficient stiff steel strips .....	5
7 Preparation of specimens .....	5
7.1 Sampling.....	5
7.2 Surface preparation .....	6
7.2.1 General.....	6
7.2.2 Removal of tongues and grooves .....	6
7.2.3 Preparation of masonry units containing frogs and which are not to be capped .....	6
7.2.4 Grinding .....	6
7.2.5 Capping.....	7
7.3 Conditioning of specimens before testing.....	8
7.3.1 General.....	8
7.3.2 Conditioning to the air dry condition.....	8
7.3.3 Conditioning to the oven dry condition .....	8
7.3.4 Conditioning to 6 % moisture content.....	8
7.3.5 Conditioning by immersion .....	9
7.4 Loaded area.....	9
7.4.1 Gross area .....	9
7.4.2 Net loaded area of units containing frogs intended to be filled with mortar in practice.....	9
8 Procedure .....	9
8.1 Placing specimens in the testing machine .....	9
8.2 Loading .....	9
9 Calculation and expression of results .....	10
10 Evaluation of results .....	10
11 Test report .....	10
Annex A (informative) Conversion of the compressive strength of masonry units to the normalised compressive strength .....	12
Annex B (normative) Surface preparation and conditioning of units .....	13