

# DIN EN 14179-1:2016-12 (D)

Glas im Bauwesen - Heißgelagertes thermisch vorgespanntes Kalknatron-Einscheibensicherheitsglas - Teil 1: Definition und Beschreibung; Deutsche Fassung EN 14179-1:2016

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Glaserzeugnisse .....	8
5 Herstellverfahren.....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Vorspannverfahren .....	9
5.3 Heißlagerungsprozesszyklus .....	9
6 Heißlagerungsprozess-System .....	11
6.1 Allgemeines .....	11
6.2 Ofen.....	11
6.3 Glaslagerung .....	11
6.4 Glasabstand.....	11
6.5 Kalibrierung.....	12
7 Brucheigenschaften .....	13
8 Abmessungen und Grenzabweichungen.....	13
8.1 Nenndicke und Grenzabweichungen der Dicke.....	13
8.2 Breite und Länge (Maße) .....	14
8.3 Geradheit.....	16
9 Kanten- und/oder Oberflächenbearbeitung, Bohrungen, Rand- und Eckausschnitte.....	24
9.1 Warnung.....	24
9.2 Kantenbearbeitung von Glas für das Vorspannen.....	25
9.3 Profilierte Kanten .....	25
9.4 Rundbohrungen.....	26
9.5 Bohrungen/sonstige.....	28
9.6 Rand- und Eckausschnitte .....	28
9.7 Modellscheiben .....	29
10 Prüfung der Bruchstruktur .....	29
10.1 Allgemeines.....	29
10.2 Abmessungen und Anzahl der Probekörper .....	29
10.3 Durchführung der Prüfung.....	29
10.4 Beurteilung der Bruchstruktur.....	30
10.5 Mindestwerte für die Anzahl der Bruchstücke.....	31
10.6 Auswahl des längsten Bruchstückes .....	32
10.7 Maximale Länge des längsten Bruchstückes .....	32
11 Weitere physikalische Eigenschaften .....	32
11.1 Optische Verzerrung .....	32
11.2 Anisotropie (Irisation) .....	32

11.3	Thermische Beständigkeit .....	33
11.4	Mechanische Festigkeit .....	33
11.5	Klassifizierung des Verhaltens bei unbeabsichtigtem menschlichem Körperstoß.....	33
12	Kennzeichnung .....	34
Anhang A (normativ) Prüfung der Kalibrierung des Systems für den Heißlagerungsprozess.....		35
A.1	Kriterien für die Kalibrierung.....	35
A.2	Beladung des Ofens und Messpunkte für die Oberflächentemperatur des Glases .....	36
A.3	Durchführung .....	36
A.4	Aufzeichnungen .....	37
A.5	Auswertung der Kalibrierprüfung.....	37
Anhang B (informativ) Alternatives Verfahren zur Messung der Verwerfung durch Roller Waves ....		42
B.1	Messgerät.....	42
B.2	Verfahren.....	42
B.3	Einschränkungen .....	43
B.4	Alternative Anwendung des Messgeräts.....	43
Anhang C (informativ) Beispiele für das Auszählen der Bruchstücke.....		44
Literaturhinweise .....		46