DIN EN 16475-7:2016-05 (D)

Abgasanlagen - Zubehörteile - Teil 7: Regenhauben - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 16475-7:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 5

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Produktmerkmale 8
4.1 Allgemeines 8
4.2 Maße und Toleranzen 9
4.3 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit 9
4.3.1 Druckfestigkeit 9
4.3.2 Windlast 9
4.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit 9
4.4 Wärmetechnisches Verhalten 9
4.4.1 Brandverhalten 9
4.4.2 Feuerwiderstand 10
4.5 Hygiene, Gesundheit und Umwelt 10
4.5.1 Korrosionswiderstand 10
4.5.2 Gefährliche Stoffe 10
4.6 Zusätzliche Kriterien für den Betrieb der Abgasanlage 11
4.6.1 Reinigung der Abgasanlage 11
4.6.2 Eindringen von Regenwasser 11
4.6.3 Strömungswiderstand der Regenhaube 11
4.6.4 Bildung von Eis 11

5 Prüfung, Bewertung und Probenahmeverfahren 12
5.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit 12
5.1.1 Allgemeines 12
5.1.2 Druckfestigkeit 12
5.1.3 Windlast 13
5.2 Wärmetechnisches Verhalten 14
5.2.1 Prüfaufbau 14
5.2.2 Durchführung der Prüfung 15
5.3 Zusätzliche Kriterien hinsichtlich der Betriebsweise von Abgasanlagen 16
5.3.1 Eindringen von Regenwasser 16
5.3.2 Strömungswiderstand der Regenhaube 18

6 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP 20
6.1 Allgemeines 20
6.2 Typprüfung 20
6.2.1 Allgemeines 20
6.2.2 Herstellererklärung für die Typprüfung 21
6.2.3 Prüfproben, Prüfung und Konformitätskriterien 22
6.2.4 Probenahme für die Typprüfung 22
6.2.5 Weitere Typprüfungen 22
6.2.6 Prüfberichte 22
6.2.7 Gemeinsam genutzte Ergebnisse anderer Parteien 22

6.2.8 Ergebnisse der stufenweisen Bestimmung des Produkttyps 23
6.3 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) 24
6.3.1 Allgemeines 24
6.3.2 Probenahme 25
6.4 Anforderungen 25
6.4.1 Allgemeines 25
6.4.2 Ausrüstung 26
6.4.3 Ausgangsstoffe und Bauteile 26
6.4.4 Produktspezifische Anforderungen 29
6.4.5 Vorgehensweise bei Änderungen 29

7 Produktinformationen 30
7.1 Herstelleranweisungen 30
7.2 Mindestinformationen, die in den Herstelleranweisungen enthalten sein müssen 30

8 Klassifizierung und Bezeichnung 30
8.1 Allgemeines 30
8.2 Temperaturklassen und Prüftemperatur 31
8.3 Korrossionswiderstand 31
8.4 Rußbrandbeständigkeit 32

9 Kennzeichnung, Beschilderung und Verpackung 32
9.1 Regenhaube 32
9.2 Verpackung 32

Anhang A (informativ) Als ausreichend erachtete Angaben 33

Anhang B (informativ) Strömungswiderstandskoeffizienten 35

Anhang C (normativ) Größenauswahl für die Typprüfung und Probenahme 36
C.1 Allgemeines 36
C.2 Feuerwiderstand 36
C.3 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit 36
C.4 Eindringen von Regenwasser 36
C.5 Strömungswiderstand 36
C.6 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit 36

Anhang D (informativ) Beispiel der Probenahme für die werkseigene Produktionskontrolle 37
D.1 Probenahmepläne 37
D.1.1 Allgemeines 37
D.1.2 Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL, en: Acceptable Quality Level) 37
D.1.3 Prüfniveau 37
D.1.4 Normale, verschärfte und reduzierte Prüfung 37
D.1.5 Einfach-, Doppel-, Mehrfach- und sequentielle Stichprobenprüfung 37
D.1.6 Chargengröße 37
D.2 Prüfniveaus und Prüfverfahren 38
D.2.1 Eingehende Werkstoffe 38
D.2.2 Fertigungsüberwachung 38
D.2.3 Überprüfungen des Volumens und der Dichte 38
D.2.4 Überprüfungen der Endprodukte 38

Anhang E (normativ) Verfahren zur Messung der Heißgastemperatur 39

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 40
ZA.1 Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale 40
ZA.2 System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP; en: Assessment and Verification of Constancy of Performance) 40
ZA.3 Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) 41

Literaturhinweise 42