

DIN EN 13282-3:2015-06 (D)

Hydraulische Tragschichtbinder - Teil 3: Konformitätsbewertung; Deutsche Fassung EN 13282-3:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Werkseigene Produktionskontrolle durch den Hersteller.....	6
4.1 Allgemeine Anforderungen	6
4.1.1 Konzept	6
4.1.2 Werksqualitätshandbuch.....	6
4.1.3 Vorgaben der Werk- bzw. Geschäftsleitung	7
4.1.4 Dokumentationssystem	7
4.2 Interne Qualitätslenkung	7
4.2.1 Prozesslenkung	7
4.2.2 Messung und Prüfung.....	8
4.2.3 Handhabung, Lagerung, Verpackung und Versand	8
4.3 Interne Überwachungsprüfungen an Proben	8
4.3.1 Probenahme und Prüfung	8
4.3.2 Auswertung der Ergebnisse der internen Überwachungsprüfungen von Proben	8
4.3.3 Korrekturmaßnahmen	9
4.3.4 Mess- und Prüfgeräte für die internen Überwachungsprüfungen	9
4.3.5 Qualitätsaufzeichnungen.....	9
5 Bestimmung des Produkttyps	10
6 Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle	10
6.1 Laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle	10
6.1.1 Überwachungsaufgaben.....	10
6.1.2 Häufigkeit der Überwachung.....	10
6.1.3 Berichte	10
6.2 Erstüberprüfung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle	10
6.2.1 Überprüfung eines neuen Werks	10
6.2.2 Überprüfung eines bestehenden Werks	11
6.2.3 Bewertungskriterien für die Produktionseinrichtungen.....	11
6.2.4 Kriterien für die Aktivitäten der Laboratorien	11
6.2.5 Berichte	11
7 Maßnahmen bei Nichtkonformität	12
7.1 Maßnahmen, die der Hersteller ergreifen muss	12
7.2 Maßnahmen, die im Falle eines nichtkonformen Systems der werkseigenen Produktionskontrolle zu ergreifen sind	12
8 Anforderungen an Auslieferungsstellen.....	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Aufgaben des Zwischenhändlers	12
8.2.1 Qualitätslenkung	12
8.2.2 Bestätigungsprüfungen von Proben, die an der Auslieferungsstelle entnommen wurden	12
Literaturhinweise	14