

# DIN EN 15682-1:2013-10 (D)

Glas im Bauwesen - Heißgelagertes thermisch vorgespanntes Erdalkali-Silicat-Einscheibensicherheitsglas - Teil 1: Definition und Beschreibung; Deutsche Fassung EN 15682-1:2013

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Glaserzeugnisse .....	7
5 Herstellungsverfahren .....	7
5.1 Allgemeines .....	7
5.2 Vorspannverfahren .....	7
5.3 Heißlagerungsprozess .....	8
5.3.1 Allgemeines .....	8
5.3.2 Aufheizphase .....	8
5.3.3 Haltephase .....	8
5.3.4 Abkühlphase .....	9
6 Heißlagerungsprozess-System .....	9
6.1 Allgemeines .....	9
6.2 Ofen .....	9
6.3 Glaslagerung .....	9
6.4 Glasabstand .....	9
6.5 Kalibrierung .....	11
7 Bruchverhalten .....	11
8 Maße und Toleranzen .....	11
8.1 Nenndicke und Grenzabweichungen der Dicke .....	11
8.2 Breite und Länge (Maße) .....	11
8.2.1 Allgemeines .....	11
8.2.2 Höchstmaße und Mindestmaße .....	12
8.2.3 Grenzabweichungen und Winkligkeit .....	12
8.2.4 Verformungen der Kante beim vertikalen Vorspannverfahren .....	13
8.3 Geradheit .....	14
8.3.1 Allgemeines .....	14
8.3.2 Messen der generellen Verwerfung .....	14
8.3.3 Messung der örtlichen Verwerfung .....	16
8.3.4 Grenzwerte der generellen und örtlichen Verwerfung .....	16
9 Kantenbearbeitung, Bohrungen, Öffnungen und Ausschnitte .....	17
9.1 Warnhinweis .....	17
9.2 Kantenbearbeitung von Glas für das Vorspannen .....	17
9.3 Profilierte Kanten .....	17
9.4 Bohrungen .....	17
9.4.1 Allgemeines .....	17

9.4.2	Durchmesser von Bohrungen .....	18
9.4.3	Begrenzungen für die Lage von Bohrungen .....	18
9.4.4	Grenzabweichungen für Bohrungsdurchmesser .....	19
9.4.5	Grenzabweichungen der Lage von Bohrungen .....	19
9.5	Öffnungen und Ausschnitte .....	20
9.6	Modellscheiben .....	20
10	Prüfung der Bruchstruktur .....	21
10.1	Allgemeines .....	21
10.2	Maße und Anzahl der Prüfkörper .....	21
10.3	Durchführung der Prüfung .....	21
10.4	Beurteilung der Bruchstruktur .....	22
10.5	Mindestwerte für die Anzahl der Bruchstücke .....	23
10.6	Auswahl des längsten Bruchstücks .....	23
10.7	Maximale Länge des längsten Bruchstücks .....	23
11	Weitere physikalische Eigenschaften .....	23
11.1	Optische Verzerrung .....	23
11.1.1	Heißgelagertes thermisch vorgespanntes Erdalkali-Silicat-Einscheibensicherheitsglas nach dem vertikalen Vorspannverfahren .....	23
11.1.2	Heißgelagertes thermisch vorgespanntes Erdalkali-Silicat-Einscheibensicherheitsglas nach dem horizontalen Vorspannverfahren .....	23
11.2	Anisotropie (Irisation) .....	23
11.3	Thermische Beständigkeit .....	24
11.4	Mechanische Festigkeit .....	24
11.5	Klassifizierung des Verhaltens bei zufälligem menschlichen Körperstoß .....	24
12	Kennzeichnung .....	24
Anhang A (normativ) Kalibrierprüfung für das Heißlagerungsprozess-System .....		25
A.1	Kriterien für die Kalibrierung .....	25
A.2	Beladung des Ofens und Messpunkte für die Oberflächentemperatur des Glases .....	25
A.3	Durchführung .....	26
A.4	Aufzeichnungen .....	27
A.5	Auswertung der Prüfung zur Kalibrierung .....	27
Anhang B (informativ) Gebogenes heißgelagertes thermisch vorgespanntes Erdalkali-Silicat- Einscheibensicherheitsglas .....		36
Anhang C (informativ) Beispiele für das Auszählen der Bruchstücke .....		37
Literaturhinweise .....		40