

DIN EN 13282-3:2013-06 (D)

Hydraulische Tragschichtbinder - Teil 3: Konformitätsbewertung; Deutsche Fassung EN 13282-3:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
3.1 Besondere Begriffe	4
3.2 Allgemeine Begriffe	5
3.2.1 Definitionen aus EN ISO 9000	5
3.2.2 Definitionen aus EN 13282-1, prEN 13282-2, EN 197-1 und EN 196-7	5
4 Werkseigene Produktionskontrolle durch den Hersteller	6
4.1 Allgemeine Anforderungen	6
4.1.1 Konzept	6
4.1.2 Werkqualitätshandbuch	6
4.1.3 Vorgaben der Werk- bzw. Geschäftsleitung	7
4.1.4 Dokumentationssystem	7
4.2 Interne Qualitätslenkung	8
4.2.1 Prozesslenkung	8
4.2.2 Messung und Prüfung	8
4.2.3 Handhabung, Lagerung, Verpackung und Versand	8
4.3 Interne Überwachungsprüfungen an Proben	8
4.3.1 Probenahme und Prüfung	8
4.3.2 Auswertung der Ergebnisse der internen Überwachungsprüfungen von Proben	9
4.3.3 Korrekturmaßnahmen	9
4.3.4 Mess- und Prüfgeräte für die internen Überwachungsprüfungen	9
4.3.5 Qualitätsaufzeichnungen	10
5 Erstprüfung	10
6 Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle	10
6.1 Überwachung, Bewertung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle	10
6.1.1 Überwachungsaufgaben	10
6.1.2 Häufigkeit der Überwachung	10
6.1.3 Berichte	10
6.2 Erstüberprüfung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle	10
6.2.1 Überprüfung eines neuen Werks	10
6.2.2 Überprüfung eines bestehenden Werks	11
6.2.3 Bewertungskriterien für die Produktionseinrichtungen	11
6.2.4 Kriterien für die Aktivitäten der Laboratorien	11
6.2.5 Berichte	11
7 Maßnahmen bei Nichtkonformität	12
7.1 Maßnahmen, die der Hersteller ergreifen muss	12
7.2 Maßnahmen, die im Falle eines nichtkonformen Systems der werkseigenen Produktionskontrolle zu ergreifen sind	12
8 Anforderungen an Auslieferungsstellen	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Aufgaben des Zwischenhändlers	12
8.2.1 Qualitätslenkung	12
8.2.2 Bestätigungsprüfungen von Proben, die an der Auslieferungsstelle entnommen wurden	12
Literaturhinweise	14