

DIN EN 12697-24:2012-08 (D)

Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 24: Beständigkeit gegen Ermüdung; Deutsche Fassung EN 12697-24:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	8
3.1 Allgemeines	8
3.2 Zweipunkt-Biegeprüfung an trapezförmigen Probekörpern	9
3.3 Zweipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	10
3.4 Dreipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	12
3.5 Vierpunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	13
3.6 Symbole für die Bestimmung der indirekten Zugfestigkeit von zylindrischen Probekörpern	18
4 Vorbereitung der Proben	18
4.1 Alter der Probekörper	18
4.2 Trocknen des Probekörpers	18
4.3 Maße und Rohdichte der Probekörper	18
5 Versagen	18
6 Berechnungen	18
7 Zusammenfassung der Prüfverfahren	19
7.1 Zweipunkt-Biegeprüfung an trapezförmigen Probekörpern	19
7.2 Zweipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	19
7.3 Dreipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	19
7.4 Vierpunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	19
7.5 Indirekte Zugprüfung von zylindrischen Probekörpern	19
8 Überprüfung der Prüfeinrichtung	20
9 Prüfbericht	20
Anhang A (normativ) Zweipunkt-Biegeprüfung an trapezförmigen Probekörpern	21
A.1 Kurzbeschreibung	21
A.2 Prüfeinrichtung	22
A.3 Probekörperherstellung	22
A.4 Prüfverfahren	25
A.5 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	26
A.6 Prüfbericht	27
A.7 Präzision	27
Anhang B (normativ) Zweipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	28
B.1 Kurzbeschreibung	28
B.2 Prüfeinrichtung	28
B.3 Probekörperherstellung	29
B.4 Prüfverfahren	29
B.5 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	30
B.6 Prüfbericht	32
B.7 Präzision	32
Anhang C (normativ) Dreipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern	33
C.1 Kurzbeschreibung	33
C.2 Prüfeinrichtung	33
C.3 Probekörperherstellung	34

C.4	Prüfverfahren	34
C.5	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	35
C.6	Prüfbericht.....	38
C.7	Präzision	39
Anhang D (normativ)	Vierpunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern.....	40
D.1	Kurzbeschreibung	40
D.2	Prüfeinrichtung	42
D.3	Probekörperherstellung	43
D.4	Prüfverfahren	44
D.5	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	46
D.6	Prüfbericht.....	46
D.7	Präzision	46
Anhang E (normativ)	Indirekte Zugprüfung von zylindrischen Probekörpern	47
E.1	Kurzbeschreibung	47
E.2	Prüfeinrichtung	47
E.3	Probekörperherstellung	50
E.4	Prüfverfahren	51
E.5	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	51
E.6	Prüfbericht.....	54
E.7	Präzision	54
Literaturhinweise		55