

# DIN EN 1096-2:2012-04 (D)

## Glas im Bauwesen - Beschichtetes Glas - Teil 2: Anforderungen an und Prüfverfahren für Beschichtungen der Klassen A, B und S; Deutsche Fassung EN 1096-2:2012

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Anforderungen.....	5
5 Proben und Prüfmuster .....	7
5.1 Herstellung .....	7
5.1.1 Beschichtetes vergütetes Glas .....	7
5.1.2 Thermisch behandeltes beschichtetes Glas .....	7
5.1.3 Beschichtetes vorgespanntes oder teilvorgespanntes Glas.....	7
5.2 Lagerung .....	8
5.3 Kennzeichnung.....	8
6 Beurteilung der Prüfmuster vor der Prüfung .....	8
6.1 Vorbereitung .....	8
6.2 Sichtprüfung .....	8
6.3 Spektralphotometrische Messungen .....	8
6.3.1 Beschichtetes vergütetes Glas .....	8
6.3.2 Vorgespanntes oder teilvorgespanntes beschichtetes Glas.....	9
7 Dauer der Prüfungen.....	9
8 Prüfverfahren .....	9
8.1 Allgemeines .....	9
8.2 Anordnen von Prüfmustern in der Prüfkammer.....	10
9 Abschlussbeurteilung der Prüfmuster.....	11
9.1 Allgemeines .....	11
9.2 Reinigung .....	11
9.3 Sichtprüfung .....	11
9.4 Spektralphotometrische Messungen .....	11
9.4.1 Beschichtetes vergütetes Glas .....	11
9.4.2 Thermisch behandeltes beschichtetes Glas .....	12
10 Prüfbericht .....	12
Anhang A (normativ) Besondere Verfahren für vorgespanntes oder teilvorgespanntes beschichtetes Glas.....	14
A.1 Allgemeines .....	14
A.2 Proben und Prüfmuster für chemische Prüfungen und für Prüfungen der Abriebfestigkeit.....	14
A.3 Spektralphotometrische Messungen .....	14
A.3.1 Proben und Prüfmuster für spektralphotometrische Messungen .....	14
A.3.2 Verfahren.....	15
Anhang B (normativ) Bestimmung der Kondenswasserbeständigkeit.....	16
B.1 Allgemeines .....	16
B.2 Verfahren.....	16
B.3 Prüfkammer.....	16
Anhang C (normativ) Bestimmung der Säurebeständigkeit .....	18
C.1 Allgemeines .....	18
C.2 Verfahren.....	18

<b>C.3</b>	<b>Prüfkammer</b> .....	<b>18</b>
<b>Anhang D</b> (normativ)	<b>Bestimmung der Beständigkeit gegen Neutral-Salzsprühnebel</b> .....	<b>20</b>
<b>D.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>20</b>
<b>D.2</b>	<b>Prüfgerät</b> .....	<b>20</b>
<b>D.2.1</b>	<b>Sprühkammer</b> .....	<b>20</b>
<b>D.2.2</b>	<b>Heizung und Temperaturregelung</b> .....	<b>20</b>
<b>D.2.3</b>	<b>Sprühvorrichtung</b> .....	<b>20</b>
<b>Anhang E</b> (normativ)	<b>Bestimmung der Abriebfestigkeit</b> .....	<b>21</b>
<b>E.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>21</b>
<b>E.2</b>	<b>Prüfgerät</b> .....	<b>21</b>
<b>E.2.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>21</b>
<b>E.2.2</b>	<b>Metallfinger</b> .....	<b>21</b>
<b>E.2.3</b>	<b>Abriebfilz</b> .....	<b>21</b>
<b>E.3</b>	<b>Prüfmuster</b> .....	<b>22</b>
<b>E.4</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>22</b>
<b>Anhang F</b> (normativ)	<b>Kriterien zum Nachweis der Konformität von Beschichtungen</b> .....	<b>24</b>
<b>F.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>24</b>
<b>F.2</b>	<b>Zusammensetzung von Beschichtungen</b> .....	<b>24</b>
<b>F.3</b>	<b>Nachweise mit Prüfberichten von früheren Prüfungen</b> .....	<b>24</b>
<b>F.4</b>	<b>Beurteilung</b> .....	<b>24</b>
<b>F.5</b>	<b>Beispiele</b> .....	<b>24</b>
<b>Anhang G</b> (informativ)	<b>Zusammenfassung vom Prüfbericht</b> .....	<b>26</b>
<b>Literaturhinweise</b>	.....	<b>28</b>