

DIN EN 12697-26:2012-06 (D)

Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 26: Steifigkeit; Deutsche Fassung EN 12697-26:2012

Inhalt

Seite

Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe und Symbole	8
3.1 Begriffe	8
3.2 Symbole.....	10
4 Kurzbeschreibung	10
5 Vorbereitung der Proben	11
5.1 Alter der Probekörper	11
5.2 Trocknen der Probekörper	11
5.3 Maße und Raumdichte der Probekörper.....	11
5.4 Temperatur des Probekörpers vor der Prüfung	11
5.5 Anzahl der Probekörper.....	11
6 Überprüfung der Prüfgeräte	11
7 Prüfverfahren	12
7.1 Allgemeines	12
7.2 Prüfungen mit sinusförmiger oder impulsförmiger Belastung	12
7.2.1 Biegeprüfungen	12
7.2.2 Indirekte Zugprüfung	12
7.2.3 Direkte einachsige Prüfungen.....	12
7.2.4 Belastungsbedingungen.....	12
7.2.5 Lastamplituden	13
7.2.6 Belastungsfrequenzen.....	13
7.3 Belastung mit geregelter Dehnungsgeschwindigkeit	13
7.3.1 Prüfverfahren	13
7.3.2 Belastungsbedingungen.....	14
7.3.3 Dehnungsamplituden.....	14
8 Temperaturen.....	14
9 Darstellung der Ergebnisse.....	15
10 Prüfbericht	17
10.1 Allgemeines	17
10.2 Angaben zum Probekörper	18
10.3 Angaben zum Prüfverfahren	18
10.4 Angaben zur Prüfung und zu den Ergebnissen	18
10.5 Wahlweise zu machende Angaben.....	18
11 Präzision.....	18
Anhang A (normativ) Zweipunkt-Biegeprüfung an trapezförmigen Probekörpern (2PB-TR) oder an prismatischen Probekörpern (2PB-PR).....	19
A.1 Kurzbeschreibung	19
A.2 Prüfeinrichtung	19
A.3 Probekörperherstellung.....	20
A.4 Durchführung.....	21
Anhang B (normativ) Dreipunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern (3PB-PR) und Vierpunkt-Biegeprüfung an prismatischen Probekörpern (4PB-PR)	22

B.1	Kurzbeschreibung	22
B.2	Prüfeinrichtung	23
B.3	Probekörperherstellung	24
B.3.1	Maße	24
B.3.2	Probenherstellung	24
B.4	Durchführung	24
Anhang C (normativ) Indirekte Zugprüfung an zylindrischen Probekörpern (IT-CY)		26
C.1	Kurzbeschreibung	26
C.2	Prüfeinrichtung	26
C.2.1	Allgemeine Geräte	26
C.2.2	Prüfeinrichtung	26
C.3	Probekörperherstellung	31
C.3.1	Herstellung	31
C.4	Betriebsart	32
C.4.1	Einbau des Probekörpers	32
C.4.2	Steifigkeitsmessung	32
Anhang D (normativ) Direkte Zug- und Druckprüfung an zylindrischen Probekörpern (DTC-CY).....		35
D.1	Kurzbeschreibung	35
D.2	Prüfeinrichtung	35
D.3	Probekörperherstellung	35
D.4	Betriebsart	36
D.4.1	Stabilisierung des Probekörpers	36
D.4.2	Durchführung	37
Anhang E (normativ) Direkte Zugprüfung an zylindrischen Probekörpern (DT-CY) oder an prismatischen Probekörpern (DT-PR)		38
E.1	Kurzbeschreibung	38
E.2	Prüfeinrichtung	38
E.3	Probekörperherstellung	38
E.3.1	Zylindrischer Probekörper	38
E.3.2	Prismatischer Probekörper	39
E.4	Betriebsart	39
E.4.1	Stabilisierung der Probekörper	39
E.4.2	Durchführung	40
E.5	Ableitung der Hauptkurve	41
E.5.1	Isothermen	41
E.5.2	Hauptkurve bei einer festgelegten Temperatur	41
E.6	Bestimmung des Steifigkeitsmoduls für die festgelegte Belastungszeit	42
Anhang F (normativ) Prüfung mit indirekter zyklischer Zugbelastung an zylindrischen Probekörpern (CIT-CY)		43
F.1	Kurzbeschreibung	43
F.2	Prüfeinrichtung	43
F.2.1	Prüfgerät	43
F.2.2	Belastung	43
F.2.3	Verschiebung	43
F.2.4	Thermostatisch geregelte Prüfkammer	45
F.2.5	Aufzeichnungs- und Messsystem	45
F.2.6	Druckstreifen	45
F.3	Probekörperherstellung	46
F.3.1	Probekörper	46
F.3.2	Probekörpermaße	46
F.4	Betriebsart	47
F.4.1	Prüftemperatur	47
F.4.2	Einbau des Probekörpers	47
F.4.3	Durchführung	47
F.4.4	Überprüfung der Qualitätsminderung des Probekörpers	48
Anhang G (informativ) Ableitung der Hauptkurve		49
G.1	Kurzbeschreibung	49
G.2	Theoretischer Hintergrund	50
G.3	Versuchsdaten	51
G.4	Prüfbericht	52