

# DIN EN 1036-2:2008-05 (D)

## Glas im Bauwesen - Spiegel aus silberbeschichtetem Floatglas für den Innenbereich - Teil 2: Konformitätsbewertung - Produktnorm; Deutsche Fassung EN 1036-2:2008

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....   | 4     |
| 1 Anwendungsbereich .....   | 5     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 5     |
| 3 Begriffe .....  | 6     |
| 4 Anforderungen.....  | 6     |
| 4.1 Produktbeschreibung .....   | 6     |
| 4.2 Übereinstimmung mit der Definition eines Spiegels .....   | 7     |
| 4.3 Bestimmung der Leistungseigenschaften.....  | 7     |
| 4.3.1 Eigenschaften von Spiegeln .....  | 7     |
| 4.3.2 Bestimmung der Eigenschaften von Spiegeln .....   | 8     |
| 4.4 Beständigkeit .....   | 9     |
| 4.5 Gefährliche Substanzen.....   | 10    |
| 5 Konformitätsbewertung .....   | 10    |
| 5.1 Allgemeines .....   | 10    |
| 5.2 Erstprüfung des Produktes (siehe 5.1, 2)).....  | 11    |
| 5.2.1 Allgemeines .....   | 11    |
| 5.2.2 Erstprüfung von Spiegeln .....  | 13    |
| 5.2.3 Erstprüfung der Leistungseigenschaften.....   | 14    |
| 5.3 Werkseigene Produktionskontrolle und Kontrolle von Proben nach einem vorgeschriebenen Prüfplan (5.1, 1) a)).....                    | 14    |
| 5.4 Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle (5.1, 1) b)).....  | 14    |
| 5.5 Kontinuierliche Überwachung und Beurteilung der werkseigenen Produktionskontrolle (5.1, 1) c)).....                                 | 15    |
| 6 Kennzeichnung und/oder Etikettierung .....  | 16    |
| 6.1 Allgemeines .....   | 16    |
| 6.2 Kennzeichnung des Produktes.....  | 16    |
| 6.3 Produkteigenschaften.....   | 16    |
| 6.4 Dokument zur Feststellung der Leistungsmerkmale.....  | 16    |
| Anhang A (normativ) Werkseigene Produktionskontrolle.....   | 17    |
| A.1 Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle .....   | 17    |
| A.1.1 Allgemeines .....   | 17    |
| A.1.2 Organisation .....  | 17    |
| A.1.3 Kontrollsystem .....  | 17    |
| A.2 Kennzeichnung.....  | 18    |
| A.3 Tabellen für die Überwachung und Prüfung der Herstellung von Spiegeln .....   | 19    |
| A.3.1 Informationen zu Tabelle A.1 .....  | 19    |
| A.3.2 Produktionskontrolle .....  | 19    |
| A.3.3 Produktkontrolle.....   | 19    |
| A.3.4 Anwendung von alternativen Prüfverfahren .....  | 19    |
| Anhang B (informativ) Prüfungen zum Nachweis der Konformität, die während der werkseigenen Produktionskontrolle durchzuführen sind..... | 22    |
| B.1 Angaben zur Sicherstellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an die Beständigkeit .....                                     | 22    |
| B.2 Eintauchprüfung.....  | 22    |
| B.2.1 Allgemeines .....   | 22    |
| B.2.2 Prüfverfahren .....   | 22    |
| B.2.3 Annahmekriterien .....  | 22    |

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Anhang C (informativ) Bestimmungen für die freiwillige Einbeziehung von unabhängigen Stellen .....</b>                                   | <b>23</b> |
| <b>C.1 Allgemeines.....</b>   | <b>23</b> |
| <b>C.2 Aufgaben der freiwillig herangezogenen, unabhängigen Stellen.....</b>  | <b>23</b> |
| <b>C.3 Kennzeichnung und Etikettierung .....</b>  | <b>23</b> |
| <b>Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die die Bestimmungen der<br/>EG-Bauproduktenrichtlinie betreffen.....</b> | <b>24</b> |
| <b>ZA.1 Anwendungsbereich und maßgebende Eigenschaften.....</b>   | <b>24</b> |
| <b>ZA.2 Verfahren zur Konformitätsbescheinigung von Spiegeln .....</b>  | <b>26</b> |
| <b>ZA.2.1 System(e) der Konformitätsbescheinigung .....</b>   | <b>26</b> |
| <b>ZA.2.2 EG-Konformitätszertifikat und Konformitätserklärung.....</b>  | <b>29</b> |
| <b>ZA.3 CE-Kennzeichnung und Etikettierung .....</b>  | <b>30</b> |
| <b>Literaturhinweise .....</b>  | <b>33</b> |