

DIN EN 12697-33:2007-11 (D)

Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 33: Probestückvorbereitung mit einem Walzenverdichtungsgerät; Deutsche Fassung EN 12697-33:2003+A1:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Symbole und Abkürzungen	8
4 Kurzbeschreibung	8
5 Geräte	8
5.1 Verfahren mit einem oder mit zwei Rädern mit Luftbereifung	8
5.2 Verfahren mit einer Stahl-Glattwalze	9
5.2.1 Stahl-Glattwalze	9
5.2.2 Stahlwalze auf Rädern mit Luftbereifung	10
5.3 Verfahren mit einer Walze auf vertikalen Stahl-Gleitplatten	10
6 Vorbereitung	11
6.1 Masse des Asphaltmischgutes	11
6.2 Füllen der Probenform	12
7 Verdichtungsverfahren	12
7.1 Verfahren mit Rädern mit Luftbereifung	12
7.1.1 Prüfbedingungen	12
7.1.2 Verdichtung	13
7.1.2.1 Allgemeines	13
7.1.2.2 Verdichtung mit festgelegter Energie	13
7.1.2.3 Verdichtung mit dem Ziel eines bestimmten Hohlraumgehaltes oder Verdichtungsgrades ...	13
7.1.2.4 Glattwalze für die Endverdichtung	13
7.2 Verdichtungsverfahren mit einer Stahl-Glattwalze	13
7.2.1 Allgemeines	13
7.2.2 Verdichtung mit festgelegter Energie	14
7.2.3 Verdichtung mit geregelter Verdichtungsenergie	14
7.2.4 Verdichtung mit dem Ziel eines bestimmten Hohlraumgehaltes oder Verdichtungsgrades	14
7.2.4.1 Verdichtung mit konstanter Energie	14
7.2.4.2 Verdichtung mit geregelter Verdichtungsenergie	14
7.3 Verdichtungsverfahren mit einer Walze auf vertikalen Gleitplatten	14
7.4 Entfernen der Probenform	14
8 Prüfbericht	14