

# E DIN EN 508-2:2025-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-06-20

**Dachdeckungs- und Wandbekleidungselemente aus Metallblech - Spezifikation für selbsttragende Bedachungselemente aus Stahlblech, Aluminiumblech oder nichtrostendem Stahlblech - Teil 2: Aluminium; Deutsche und Englische Fassung prEN 508-2:2025**

**Roofing and cladding products from metal sheet - Specification for self-supporting products of steel, aluminium or stainless steel sheet - Part 2: Aluminium; German and English version prEN 508-2:2025**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	8
Einleitung .....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen .....	10
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	11
3.1 Allgemeines.....	11
3.2 Materialdefinitionen .....	11
3.3 Profildefinitionen.....	11
3.4 Symbole und Abkürzungen .....	17
4 Anforderungen.....	17
4.1 Allgemeines.....	17
4.2 Materialien .....	18
4.2.1 Aluminium.....	18
4.2.2 Organische Beschichtungen.....	19
4.2.3 Anodisieren.....	19
4.3 Produkte.....	20
4.3.1 Mechanische Festigkeit .....	20
4.3.2 Bemessung (Berechnung und Prüfung) der Festigkeitseigenschaften.....	20
4.3.3 Maße.....	20
4.3.4 Maßtoleranzen für Profilbleche .....	21
4.3.5 Sicherheit im Brandfall.....	21
5 Prüfverfahren.....	21
5.1 Werkstoffeigenschaften .....	21
5.2 Oberflächeneigenschaften.....	22
5.3 Mechanische Eigenschaften .....	22
6 Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung .....	22
6.1 Kennzeichnung und Etikettierung.....	22
6.2 Verpackung und Verpackung und besondere Bedingungen für die Bestellung .....	23
6.3 Transport, Lagerung und Handhabung.....	23
Anhang A (normativ) Maßtoleranzen .....	24
A.1 Toleranzen für Trapezbleche .....	24
A.1.1 Allgemeines.....	24
A.1.2 Profilhöhe ( <i>h</i> ) .....	24
A.1.3 Sickentiefe .....	25
A.1.4 Profilhöhe.....	25
A.1.5 Breiten von Ober- und Untergurt.....	26
A.1.6 Baubreite.....	26

A.1.7	Biegeradius .....	27
A.1.8	Abweichung von der Geradheit .....	28
A.1.9	Abweichung von der Rechtwinkligkeit .....	28
A.1.10	Länge .....	29
A.1.11	Abweichung des Längsstoßes.....	30
A.1.12	Krümmungsradius und -winkel.....	30
A.2	Toleranzen für Wellbleche.....	31
A.3	Toleranzen für Dachpfannen.....	31
A.3.1	Allgemeines.....	31
A.3.2	Profilhöhe .....	31
A.3.3	Stegverschiebung (Bild A.12) .....	32
A.3.4	Profilbreite.....	32
A.3.5	Breite von Ober- und Untergurt (Bild A.14) .....	33
A.3.6	Baubreite .....	33
A.3.7	Biegeradius .....	34
A.3.8	Abweichung von der Geradheit .....	34
A.3.9	Abweichung von der Rechtwinkligkeit .....	35
A.3.10	Länge .....	35
A.3.11	Verengung bzw. Auswölbung .....	36
A.4	Profilmessverfahren .....	36
A.4.1	Allgemeines.....	36
A.4.2	Profilhöhe ( <i>h</i> ) .....	37
A.4.3	Sickentiefe .....	37
A.4.4	Profilbreite.....	37
A.4.5	Breiten von Ober- und Untergurt.....	38
A.4.6	Baubreite .....	38
A.4.7	Biegeradius .....	38
A.4.8	Geradheit .....	39
A.4.9	Rechtwinkligkeit .....	39
A.4.10	Länge .....	39
A.4.11	Längsstoß.....	39
A.4.12	Welligkeit des Längsstoßes.....	39
Anhang B (informativ) Prüfverfahren für Einzellasten.....		41
Literaturhinweise .....		42

## Bilder

Bild 2	— Teil eines typischen Trapezprofils .....	11
Bild 3	— Teil eines typischen Trapezprofils mit runden Obergurten .....	12
Bild 4	— Teil eines typischen Trapezprofils mit ausgesteiftem Obergurt und Steg .....	12
Bild 5	— Teil eines typischen Trapezprofils mit ausgesteiftem Untergurt.....	12
Bild 6	— Definitionen von Teilen typischer Trapezbleche.....	13
Bild 7	— Definitionen von Teilen typischer Trapezbleche.....	14
Bild 8	— Teil eines typischen Wellblechprofils .....	15
Bild 9	— Definitionen von Teilen typischer Wellblechprofile .....	15
Bild 10	— Typisches Profil mit Stehfalz.....	15

<b>Bild 11 — Typisches Profil mit verdeckten Verbindungen .....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 12 — Typische Dachpfannenprofile.....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 13 — Definitionen von Teilen typischer Dachpfannen.....</b>	<b>17</b>
<b>Bild A.1 — Profilhöhe .....</b>	<b>25</b>
<b>Bild A.2 — Profilbreite .....</b>	<b>26</b>
<b>Bild A.3 — Breiten von Ober- und Untergurt .....</b>	<b>26</b>
<b>Bild A.4 — Baubreite.....</b>	<b>27</b>
<b>Bild A.5 — Biegeradius.....</b>	<b>28</b>
<b>Bild A.6 — Abweichung von der Geradheit.....</b>	<b>28</b>
<b>Bild A.7 — Rechtwinkligkeit.....</b>	<b>29</b>
<b>Bild A.8 — Blechlänge.....</b>	<b>30</b>
<b>Bild A.9 — Abweichung des Längsstoßes .....</b>	<b>30</b>
<b>Bild A.10 — Gebogenes Blech.....</b>	<b>31</b>
<b>Bild A.11 — Profilhöhe .....</b>	<b>32</b>
<b>Bild A.12 — Stegverschiebung.....</b>	<b>32</b>
<b>Bild A.13 — Profilbreite.....</b>	<b>33</b>
<b>Bild A.14 — Breiten von Ober- und Untergurt.....</b>	<b>33</b>
<b>Bild A.15 — Baubreite .....</b>	<b>34</b>
<b>Bild A.16 — Biegeradius .....</b>	<b>34</b>
<b>Bild A.17 — Abweichung von der Geradheit .....</b>	<b>35</b>
<b>Bild A.18 — Abweichung von der Rechtwinkligkeit .....</b>	<b>35</b>
<b>Bild A.19 — Verengung bzw. Auswölbung .....</b>	<b>36</b>
<b>Bild A.20 — Maßprüfung für Profilhöhe h .....</b>	<b>37</b>
<b>Bild A.21 — Maßprüfung für Profilbreite .....</b>	<b>38</b>
<b>Bild A.22 — Maßprüfung der Profilbreite p und Baubreite w mit einer kalibrierten Messlehre.....</b>	<b>38</b>
<b>Bild A.23 — Maßprüfung für Breite eines Obergurts.....</b>	<b>38</b>
<b>Bild A.24 — Maßprüfung der Abweichung des Längsstoßes unter Verwendung einer Messlehre .....</b>	<b>39</b>
<b>Bild A.25 — Verfahren zur Prüfung der Kantenwelligkeit .....</b>	<b>40</b>
<b>Bild A.26 — Längsstoß mit Versteifungskantung .....</b>	<b>40</b>

**Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Normensystem .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 2 — Aluminiumlegierungen.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 3 — Werkseitig aufgebrauchte organische Beschichtungen .....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle A.1 — Toleranzen für die Profilhöhe .....</b>	<b>24</b>