E DIN EN 12272-1:2024-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-05-10

Oberflächenbehandlung - Prüfverfahren - Teil 1: Dosierung und Querverteilung von Bindemitteln und Gesteinskörnung; Deutsche und Englische Fassung prEN 12272-1:2024

Surface dressing - Test methods - Part 1: Rate of spread and accuracy of spread of binder and chippings; German and English version prEN 12272-1:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 7

1 Anwendungsbereich 8

2 Normative Verweisungen 8

3 Begriffe 8

4 Bestimmung der Dosierung des Bindemittels 9
4.1 Kurzbeschreibung 9
4.2 Prüfeinrichtung 10
4.2.1 Kollektoren 10
4.2.2 Transportable Waage 10
4.2.3 Kunststoffbeutel 10
4.2.4 Klebeband 10
4.3 Durchführung 10
4.3.1 Vorbereitung der Kollektoren 10
4.3.2 Anordnung und Anbringung der Kollektoren 10
4.3.3 Entfernen und Wägen der Kollektoren 11
4.4 Angabe der Ergebnisse 11
4.5 Prüfbericht 13

5 Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung des Bindemittels 13
5.1 Kurzbeschreibung 13
5.2 Prüfeinrichtung 14
5.2.1 Kollektoren 14
5.2.2 Transportable Waage 14
5.3 Durchführung 14
5.3.1 Vorbereitung der Prüfeinrichtung 14
5.3.2 Anordnung und Anbringung der Prüfeinrichtung 14
5.3.3 Entfernen und Wägen der Kollektoren 14
5.4 Angabe der Ergebnisse 15
5.5 Prüfbericht 16

6 Bestimmung der Dosierung der Gesteinskörnung 17
6.1 Kurzbeschreibung 17
6.2 Prüfeinrichtung 17
6.2.1 Kastenkollektor 17
6.2.2 Transportable Waage 18
6.2.3 Schalenkollektor 18
6.2.4 Federwaage mit kalibrierten Prüfmassen 18
6.3 Durchführung 19
6.3.1 Bestimmung der Dosierung mit dem Kastenkollektor (siehe 6.2.1) 19
6.3.2 Bestimmung der Dosierung mit dem Schalenkollektor (siehe 6.2.3) 19
6.4 Angabe der Ergebnisse 19
6.4.1 Angabe der mit dem Kastenkollektor gewonnenen Ergebnisse (siehe 6.2.1) 19

6.4.2 Angabe der mit dem Schalenkollektor gewonnenen Ergebnisse (siehe 6.2.3) nach der Masse ... 21
6.5 Berechnung des Proportionalitätsbereichs ... 21
6.5.1 Berechnung des Proportionalitätsbereichs für Kastenkollektoren (siehe 6.2.1) ... 21
6.5.2 Berechnung des Proportionalitätsbereichs für Schalenkollektoren (siehe 6.2.3) ... 22
6.6 Prüfbericht ... 22

7 Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung der Gesteinskörnung ... 23
7.1 Kurzbeschreibung ... 23
7.2 Prüfeinrichtung ... 23
7.2.1 Sammelrahmen (siehe Anhang D) ... 23
7.2.2 Transportable Waage ... 23
7.2.3 Sammelbeutel ... 23
7.3 Durchführung ... 23
7.4 Angabe der Ergebnisse ... 25
7.5 Prüfbericht ... 26

Anhang A (informativ) Bestimmung der „Schulter-an-Schulter"-Dosierung der Gesteinskörnung ... 27
A.1 Prüfeinrichtung ... 27
A.2 Durchführung ... 27
A.3 Angabe der Ergebnisse ... 27
A.4 Prüfbericht ... 27

Anhang B (informativ) Beispiel für die Prüfeinrichtung für die Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung des Bindemittels ... 28
B.1 Prüfeinrichtung mit Schalen ... 28
B.1.1 Prüfeinrichtung ... 28
B.1.2 Aufstellung der Schalen ... 28
B.1.3 Aufstellung der Prüfeinrichtung ... 30
B.1.4 Nach dem Spritzen des Bindemittels ... 30
B.2 Prüfeinrichtung mit Schaumstoffstreifen ... 30
B.2.1 Prüfeinrichtung ... 30
B.2.2 Herstellung der saugfähigen Streifen (im Labor oder in der Werkstatt) ... 32
B.2.3 Durchführung ... 32

Anhang C (informativ) Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung des Bindemittels ... 34

Anhang D (informativ) Beschreibung des Sammelrahmens für die Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung von Gesteinskörnung ... 37

Bilder

Bild 1 — Informativ: Kollektoren, schematisch ... 11

Bild 2 — Beispiel für das Spritzen mit dreifacher Überlappung ... 15

Bild 3 — Kasten für die Bestimmung der Dosierung der Gesteinskörnung ... 18

Bild 4 — Schale mit Ketten und mittigem Haken für das Wägen ... 18

Bild 5 — Stufe 1 ... 24

Bild 6 — Stufe 2 und Stufe 3 ... 24

Bild 7 — Stufe 4 ... 25

Bild B.1 — Schnitt durch eine Schale ... 28

Bild B.2 — Aufstellung der Schalen in der einfachen Anordnung ... 29

Bild B.3 — Aufstellung der Schalen in der doppelten Anordnung 30

Bild B.4 — Einzelheiten zur Befestigung der Aluminiumstreifen 31

Bild B.5 — Kraftpapierbogen mit Perforation 31

Bild B.6 — Holzstütze 32

Bild B.7 — Schaumstoffstreifen 32

Bild B.8 — Befestigung der Schaumstoffstreifen in ihrer Lage 33

Bild D.1 — Allgemeine Anordnung eines 1 m langen Abschnitts eines Sammelrahmens 37

Bild D.2 — Endteil des Sammelrahmens in der Perspektive 38

Tabellen

Tabelle 1 — Umrechnungsfaktoren 21

Tabelle C.1 — Protokoll der Prüfergebnisse 34