

E DIN EN 1303:2024-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-02-09

Schlösser und Baubeschläge - Schließzylinder und Schließanlagen für Schlösser - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche und Englische Fassung prEN 1303:2024

Building hardware - Cylinders and Master-Key-Systems (MKS) for locks - Requirements and test methods; German and English version prEN 1303:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	8
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	11
4 Anforderungen	15
4.1 Allgemeines	15
4.2 Gebrauchsklasse — Schlüsselfestigkeit	15
4.3 Dauerhaftigkeit.....	15
4.4 Mechanische Codierung	15
4.5 Eignung zur Verwendung in Feuerschutz-/Rauchschutztüren	15
4.6 Betriebssicherheit.....	16
4.7 Korrosionsbeständigkeit und Funktion bei extremen Temperaturen	16
4.7.1 Korrosionsbeständigkeit	16
4.7.2 Funktion bei extremen Temperaturen	16
4.8 Verschlussicherheit	16
4.8.1 Mindestanzahl der effektiven Verschiedenheiten.....	16
4.8.2 Mindestanzahl der beweglichen Zuhaltungen.....	16
4.8.3 Höchstanzahl identischer Schlüsselstufen.....	16
4.8.4 Direkte Schließungsbezeichnung der Schlüssel.....	17
4.8.5 Nachschleißicherheit (en: inter-passing).....	17
4.8.6 Torsionsfestigkeit des Schließzylinders/Zylinderkerns, bezogen auf Verschlussicherheit	17
4.8.7 Aufsperricherheit.....	17
4.9 Angriffswiderstand	20
4.9.1 Allgemeines	20
4.9.2 Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Aufbohren	20
4.9.3 Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Meißeln.....	20
4.9.4 Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Abdrehen	20
4.9.5 Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Herausziehen des Schließzylinders/Zylinderkerns	20
4.9.6 Torsionsfestigkeit des Schließzylinders/Zylinderkerns in Bezug auf den Angriffswiderstand	21
5 Prüfung — Allgemeines und Prüfgerät.....	21
5.1 Allgemeines	21
5.2 Prüfstände und Prüfgeräte.....	22
6 Ablauf der Prüfverfahren	22
6.1 Allgemeines	22
6.2 Schlüsselfestigkeit.....	23
6.3 Dauerhaftigkeitsprüfungen – genormte Prüfzyklen.....	23
6.4 Mechanische Codierung	25

6.5	Eignung zur Verwendung in Feuerschutz-/Rauchschutztüren	25
6.6	Betriebssicherheit	25
6.7	Korrosionsbeständigkeit und Prüfung der Funktion bei extremen Temperaturen	25
6.7.1	Korrosionsbeständigkeit.....	25
6.7.2	Prüfung der Funktion bei extremen Temperaturen.....	26
6.8	Verschlussicherheit.....	26
6.8.1	Mindestanzahl der effektiven Verschiedenheiten.....	26
6.8.2	Mindestanzahl der beweglichen Zuhaltungen.....	26
6.8.3	Höchstanzahl identischer Schlüsselstufen.....	26
6.8.4	Direkte Schließungsbezeichnung der Schlüssel.....	26
6.8.5	NachschlieÙsicherheit.....	26
6.8.6	Torsionsfestigkeit des Schließzylinders und/oder Schließzylinderkerns.....	27
6.8.7	Aufsperricherheit.....	27
6.9	Angriffswiderstand.....	28
6.9.1	Widerstandsfähigkeit gegen Aufbohren.....	28
6.9.2	Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Meißeln	29
6.9.3	Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Abdrehen	30
6.9.4	Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Herausziehen des Schließzylinders/Zylinderkerns.....	31
6.9.5	Torsionsfestigkeit des Schließzylinders/Zylinderkerns in Bezug auf den Angriffswiderstand.....	35
7	Klassifizierung	35
7.1	Allgemeines.....	35
7.2	Gebrauchsklasse (1. Stelle).....	35
7.3	Dauerhaftigkeit (2. Stelle).....	35
7.4	Mechanische Codierung (3. Stelle)	35
7.5	Eignung zur Verwendung in Feuerschutz-/Rauchschutztüren (4. Stelle)	36
7.6	Betriebssicherheit (5. Stelle).....	36
7.7	Korrosionsbeständigkeit und Temperatur (6. Stelle).....	36
7.8	Verschlussicherheit (7. Stelle)	36
7.9	Angriffswiderstand (8. Stelle)	37
8	Kennzeichnung	37
Anhang A (normativ) Schließzylinder für den Einsatz in Feuerschutz-/Rauchschutztüren.....		38
Anhang B (informativ) Tabelle der Prüfreiienfolge		39
Anhang C (informativ) Produktangaben.....		40
Anhang D (informativ) Übereinstimmungserklärung des Herstellers		41
Anhang E (informativ) Tabellen zum Vergleich von EN 1303:2005 — EN 1303:2015 und EN 1303:2023		43
Anhang F (normativ) Schließzylinder für die Verwendung in Verriegelungssystemen.....		45
F.1	Anforderungen an Schließzylinder in einem Verriegelungssystem.....	45
F.2	Berechnungsleistung	45
F.2.1	Allgemeines.....	45
F.2.2	Nach Ebenen strukturiertes Schema.....	45
F.2.3	Mehrfach strukturiertes Schema	46
F.2.4	Technische Differenzierung.....	46
F.2.5	NachschlieÙsicherheit (en: inter-passing).....	46
F.2.6	Dokumentation der Verriegelungsauthorisierung.....	47
F.2.7	Angriffswiderstand.....	47
F.3	Prüfung und Verifizierung	48
F.4	Prüfverfahren — Durchführung.....	48
F.4.1	Allgemeines.....	48
F.4.2	Mindestanzahl der aktiven beweglichen Zuhaltungen und der passiven beweglichen Zuhaltungen.....	48
F.4.3	Technische Differenzierung.....	49

F.4.4	NachschlieÙsicherheit (en: inter-passing).....	49
F.4.5	Torsionsfestigkeit des SchlieÙzylinders/Zylinderkerns, bezogen auf Verschlussicherheit.....	49
F.4.6	Direkte SchlieÙungsbezeichnung der Schlüssel.....	49
F.4.7	Dokumentation der Verriegelungsauthorisierung	49
Anhang G (informativ) Zugschrauben zur Verwendung bei der Prüfung des Herausziehens des Zylinderkerns.....		
		50
G.1	Allgemeines.....	50
G.2	Auswahl der Prüfstücke	50
G.3	Prüfung	50
G.3.1	MaÙprüfung	50
G.3.2	Leistungsprüfung	50
G.4	Zugfestigkeit	51
G.4.1	Zugfestigkeit (axial).....	51
G.4.2	Zugfestigkeit (Biegung)	52
G.5	Angabe der Ergebnisse	53
Literaturhinweise		54
 Bilder		
 Bild 1 — Beispiel für ein Zentralverriegelungssystem.....		
		12
Bild 2 — Beispiel für ein (strukturiertes) Generalhauptschlüsselsystem		
		13
Bild 3 — Beispiel für ein Hauptschlüsselsystem.....		
		14
Bild 4 — Metallvorrichtung zur Prüfung der Schlüsselfestigkeit, der NachschlieÙsicherheit sowie der Torsionsfestigkeit des Zylinderkerns und/oder SchlieÙzylinders		
		23
Bild 5 — Vorrichtung für die Dauerhaftigkeitsprüfung		
		25
Bild 6 — Prüfgerät für die Widerstandsfähigkeit gegen Aufbohren		
		29
Bild 7 — Prüfgerät für die Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Meißel.....		
		30
Bild 8 — Vorrichtung zur Prüfung der Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Herausziehen des SchlieÙzylinders/Zylinderkerns: Profilzylinder („Euro-Profilzylinder“)		
		33
Bild 9 — Vorrichtung zur Prüfung der Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Herausziehen des SchlieÙzylinders/Zylinderkerns: Ovalzylinder („Skandinavischer SchlieÙzylinder“)		
		34
Bild 10 — Vorrichtung zur Prüfung der Widerstandsfähigkeit gegen Angriff durch Herausziehen des SchlieÙzylinders/Zylinderkerns: Rundzylinder („Einschraub- oder SchlieÙbartzylinder“).....		
		34
Bild F.1 — Anforderungen an die theoretische Leistung eines Verriegelungssystems.....		
		45
Bild G.1 — Widerstand des DrehmomentsTorsionsfestigkeit.....		
		51
Bild G.2 — Zugfestigkeit (axial).....		
		51
Bild G.3 — Zugfestigkeit (Biegung)		
		52

Tabellen

Tabelle 1 — Anzahl der Zyklen.....	15
Tabelle 2 — Übersicht Verschlussicherheit.....	18
Tabelle 3 — Übersicht Angriffswiderstand.....	21
Tabelle 4 — Punkte für Aufsperrschutzvorkehrungen.....	27
Tabelle 5 — Klassifizierung.....	35
Tabelle B.1 — Prüfreihefolge.....	39
Tabelle D.1 — Klassifizierung.....	41
Tabelle E.1 — Vergleich.....	43
Tabelle E.2 — Vergleich.....	43
Tabelle F.1 — Anforderungen an die theoretische Leistung eines mehrfach strukturierten Verriegelungssystems.....	46
Tabelle G.1 — Zugfestigkeit (axial).....	52
Tabelle G.2 — Zugfestigkeit (Biegung).....	52