

E DIN EN 74-1:2020-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-10-16

Kupplungen, Zentrierbolzen und Fußplatten für Arbeitsgerüste und Traggerüste - Teil 1: Rohrkupplungen - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche und Englische Fassung prEN 74-1:2020

Couplers, spigot pins and baseplates for use in falsework and scaffolds - Part 1: Couplers for tubes - Requirements and test procedures; German and English version prEN 74-1:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
3.1 Begriffe	7
3.2 Symbole und Abkürzungen	8
4 Arten und Klassen von Kupplungen.....	9
4.1 Kupplungsarten	9
4.2 Kupplungsklassen	9
4.2.1 Allgemeines	9
4.2.2 Übertragbare Schnittgrößen und zugehörige Steifigkeiten	9
5 Referenzrohre und Vollstab für Versuche mit Kupplungen	13
6 Allgemeine Anforderungen	14
6.1 Werkstoffe	14
6.2 Konstruktion.....	14
6.3 Zeichnungen des Herstellers	19
6.4 Herstellung.....	19
7 Versuchsdurchführung und Auswertung der Ergebnisse	19
7.1 Allgemeines	19
7.2 Rutsch- und Bruchkraft	23
7.2.1 Rutschkraft F_s (RA, SW, PA, SF)	23
7.2.2 Bruchkraft F_f (RA, SW, PA)	27
7.3 Kopfabreißkraft F_p (RA)	29
7.3.1 Zweck des Versuches.....	29
7.3.2 Versuchsanordnung	30
7.3.3 Versuchsdurchführung.....	30
7.3.4 Auswertung der Versuchsergebnisse	30
7.4 Steifigkeiten und Biegemomente	30
7.4.1 Drehwinkelsteifigkeit $c_{\phi 1,MB}$ und $c_{\phi 2,MB}$ und Biegemoment M_{ult} (RA)	30
7.4.2 Torsionsmoment M_T und -steifigkeit $c_{\phi,MT}$ (RA)	35
7.4.3 Biegemomentwiderstand (SF)	37
7.5 Eindrückung (RA, SW, PA)	39
7.5.1 Zweck des Versuches.....	39
7.5.2 Versuchsanordnung	39
7.5.3 Versuchsdurchführung.....	40
7.5.4 Auswertung der Versuchsergebnisse	41

8	Bezeichnung.....	41
9	Kennzeichnung	41
10	Versuchsbericht.....	42
11	Auswertung der Versuchsergebnisse	42
12	Beurteilung.....	42
13	Produkthandbuch	42
	Anhang A (normativ) Whitworth-Gewinde $\frac{1}{2} \times 12$ Gewindegänge je Inch (TPI)	43
A.1	Nennwerte	43
A.2	Toleranzen und Grenzmaße nach der Beschichtung.....	44
	Anhang B (informativ) Laufende Produktionskontrolle	45
	Literaturhinweise	47