ISO 8501-4:2006-12 (D/E/F)

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit - Teil 4: Ausgangszustände, Vorbereitungsgrade und Flugrostgrade in Verbindung mit Hochdruck-Wasserwaschen

Preparation of steel substrates before a pplication of paints and related products - Visual assessment of surface cleanliness - Part 4: Initial surface conditions, preparation grades and flash rust grades in connection with high-pressure water jetting

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimil és - Évaluation visuelle de la propreté d'un subjectile - Partie 4: États de surface initiaux, degrés de préparation et degrés de fleurette de rouille après décapage à l'eau sous haute pression

Contents/Sommaire/Inhalt

Page

Foreword 2

Introduction 4

1 Scope 7

2 Normative references 8

3 Terms and definitions 9

4 Initial surface conditions 10

5 Preparation grades 11

6 Flash rust grades 12

7 Procedure for the visual assessment of steel substrates 13

8 Photographs 13

Annex A (informative) Guidance on cleaning with water 15

Inhalt

Seite

Vorwort **36**

Einleitung **38**

1 Anwendungsbereich **41**

2 Normative Verweisungen **42**

3 Begriffe **43**

4 Ausgangszustände **44**

5 Vorbereitungsgrade **45**

6 Flugrostgrade **46**

7 Verfahren für die visuelle Beurteilung von Stahloberflächen **47**

8 Photographische Vergleichsmuster **48**

Anhang A (informativ) **Anleitung zum Wasserreinigen** **50**

Sommaire

Page

Avant-propos **18**

Introduction **20**

1 Domaine d'application **23**

2 Références normatives **24**

3 Termes et définitions **25**

4 États de surface initiaux **26**

5 Degrés de préparation **27**

6 Degrés de fleurette de rouille **28**

7 Mode opératoire pour l'évaluation visuelle des subjectiles d'acier **29**

8 Photographies **29**

Annexe A (informative) **Guide du nettoyage à l'eau** **32**