

DIN EN ISO 8501-3:2025-11 (D)

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Visuelle Beurteilung der Oberflächenreinheit - Teil 3: Vorbereitungsgrade von Schweißnähten, Kanten und anderen Flächen mit Oberflächenunregelmäßigkeiten (ISO 8501-3:2025); Deutsche Fassung EN ISO 8501-3:2025

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort | 3 |
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Allgemeine Überlegungen | 6 |
| 4.1 Allgemeines | 6 |
| 4.2 Empfohlener Arbeitsablauf | 7 |
| 5 Arten von Unregelmäßigkeiten | 7 |
| 6 Vorbereitungsgrade | 7 |
| Anhang A (informativ) Vorbereitungsgrad übertragen auf Schweißqualitätsstufen nach ISO 5817:2023 | 18 |
| A.1 Vorbereitungsgrad P3 | 18 |
| A.1.1 Allgemeines | 18 |
| A.1.2 Qualitätsstufe B | 18 |
| A.1.3 Qualitätsstufe C | 18 |
| A.1.4 Qualitätsstufe D | 18 |
| A.2 Vorbereitungsgrad P2 | 19 |
| A.2.1 Allgemeines | 19 |
| A.2.2 Qualitätsstufe B | 19 |
| A.2.3 Qualitätsstufe C | 19 |
| A.2.4 Qualitätsstufe D | 19 |
| Literaturhinweise | 21 |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 -- Anschauliche Darstellung der Unregelmäßigkeiten und Anforderungen an Vorbereitungsgrade | 9 |