

DIN EN ISO 8504-4:2025-02 (D)

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen -
Verfahren für die Oberflächenvorbereitung - Teil 4: Säurebeizung (ISO 8504-4:2022);
Deutsche Fassung EN ISO 8504-4:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 Begriffe	10
4 Allgemeines.....	11
4.1 Beizflüssigkeit	11
4.1.1 Anforderungen an die chemischen Ausgangsstoffe	11
4.1.2 Anforderungen an Zusammensetzung und Zustandsgrößen von Beizflüssigkeiten.....	11
4.1.3 Beispiele für Zusammensetzung und Zustandsgrößen von Beizflüssigkeiten.....	11
4.2 Allgemeine Anforderungen.....	11
4.2.1 Anforderungen an die Werkstoffe der Badausstattung.....	11
4.2.2 Anforderungen an die Badanalyse.....	11
4.3 Arbeits- und Gesundheitsschutz.....	12
5 Verfahren des Säurebeizens	12
5.1 Durchführung der Säurebeizung.....	12
5.2 Vorbereitung.....	13
5.3 Entfetten.....	13
5.3.1 Bestandteile und Zustandsgrößen.....	13
5.3.2 Immersionsverfahren	13
5.3.3 Anordnung der Teile	13
5.3.4 Immersionszeit	13
5.3.5 Prozesstemperatur	13
5.4 Klarspülen und/oder Waschen mit Frischwasser	13
5.4.1 Durchführung des Klarspülens mit Frischwasser	13
5.4.2 Spülwassertemperatur.....	13
5.4.3 Durchführung des Waschens mit Frischwasser	13
5.5 Beizen.....	13
5.5.1 Anforderungen an die Immersion	13
5.5.2 Anordnung der Teile	14
5.5.3 Immersionszeit	14
5.5.4 Prozesstemperatur	14
5.6 Nachbehandlung.....	14
5.6.1 Umwandlungsschicht.....	14
5.6.2 Oberflächenneutralisierung	14
5.6.3 Verbesserung der Phosphatschicht.....	14
5.6.4 Qualitätskontrolle und -sicherung	14
5.6.5 Trocknung	14
6 Beurteilung der gereinigten Oberfläche.....	15
Anhang A (informativ) Zusammensetzung und Zustandsgrößen gängiger Prozessflüssigkeiten.....	16

Literaturhinweise	18
--------------------------------	-----------

Bilder

Bild 1 — Durchführung	12
------------------------------------	-----------

Tabellen

Tabelle A.1 — Zusammensetzung und Zustandsgrößen von Entfettungsflüssigkeiten	16
--	-----------

Tabelle A.2 — Zusammensetzung und Zustandsgrößen von Beizflüssigkeiten	16
---	-----------

Tabelle A.3 — Zusammensetzung und Zustandsgrößen von Neutralisierungsflüssigkeiten	17
---	-----------