

DIN EN ISO 1514:2024-10 (D)

Beschichtungsstoffe - Norm-Probenplatten (ISO 1514:2024); Deutsche Fassung EN ISO 1514:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort.....	9
Einleitung.....	11
1 Anwendungsbereich.....	12
2 Normative Verweisungen.....	12
3 Begriffe.....	13
4 Stahlplatten.....	13
4.1 Eigenschaften.....	13
4.2 Lagerung vor der Vorbereitung.....	13
4.3 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	14
4.4 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln (Sprüh- oder Tauchverfahren).....	14
4.5 Vorbereitung durch Schleifen.....	15
4.5.1 Allgemeines.....	15
4.5.2 Schleifen von Hand.....	15
4.5.3 Kreisförmiges maschinelles Schleifen.....	15
4.5.4 Lineares Schleifen.....	15
4.6 Überprüfen und Reinigen.....	15
4.7 Vorbereitung durch Phosphatieren.....	16
4.7.1 Allgemeines.....	16
4.7.2 Behandlung zum Erzeugen von amorphem Eisenphosphat.....	16
4.8 Vorbereitung durch Strahlen.....	16
5 Weißblech-Platten.....	16
5.1 Eigenschaften.....	16
5.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel oder mit wässrigen Reinigungsmitteln.....	16
5.3 Vorbereitung durch Schleifen.....	16
6 Platten mit Überzügen aus Zink und Zinklegierungen.....	17
6.1 Eigenschaften.....	17
6.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	17
6.3 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln.....	17
7 Aluminiumplatten.....	17
7.1 Eigenschaften.....	17
7.2 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	18
7.3 Vorbereitung durch Reinigen mit wässrigen Reinigungsmitteln.....	18
7.4 Vorbereitung durch Schleifen.....	18
8 Platten aus Stahl oder Aluminium für Bandbeschichtungen.....	18
8.1 Eigenschaften.....	18
8.2 Beschichtung.....	18
8.3 Substrat.....	19
8.4 Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel.....	19
9 Kunststoffplatten.....	19
9.1 Eigenschaften.....	19

9.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	19
9.3	Vorbereiten durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	19
9.4	Vorbereitung von unpolaren Werkstoffen als Beispiel für schlecht benetzbaren Untergrund.....	19
10	Glasfaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (GFK).....	19
10.1	Eigenschaften	19
10.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	20
10.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	20
11	Kohlenstofffaserverstärkte Kunststoff-Verbundplatten (CFK).....	20
11.1	Eigenschaften	20
11.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	20
11.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	20
12	Glasplatten	20
12.1	Eigenschaften	20
12.2	Vorbereitung durch Reinigen mit Lösemittel	20
12.3	Vorbereitung durch Reinigen mit wässriger Netzmittellösung.....	20
13	Hartfaserplatten.....	20
13.1	Eigenschaften	20
13.2	Vorbereitung.....	21
14	Gipskartonplatten und faserverstärkte Gipskartonplatten.....	21
14.1	Eigenschaften	21
14.2	Vorbereitung.....	21
15	Faserzement-Platten	21
16	Beton	21
	Anhang A (informativ) Allgemeine Hinweise zur Vorbereitung von Stahlplatten durch Strahlen	22
	Anhang B (informativ) Übliche Probenplatten	23
	Literaturhinweise	24
Tabellen		
	Tabelle B.1 — Gängige Probenplatten	23