

DIN/TR 55692-8:2024-07 (D)

Beschichtungen auf Kunststoffen und Kompositen - Teil 8: Schichtdicke

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Probenbeschaffenheit und -vorbereitung.....	7
4.1 Proben.....	7
4.2 Konditionierung	7
5 Bestimmung der Nassschichtdicke.....	7
5.1 Mechanische Verfahren.....	7
5.1.1 Kurzbeschreibung.....	7
5.1.2 Anwendbarkeit des Verfahrens.....	7
5.1.3 Allgemeines.....	8
5.1.4 Messkamm.....	8
5.1.5 Messrad	9
5.1.6 Messuhr	10
5.2 Gravimetrisches Verfahren.....	11
5.2.1 Kurzbeschreibung.....	11
5.2.2 Anwendbarkeit des Verfahrens.....	12
5.2.3 Allgemeines.....	12
5.2.4 Durchführung	12
5.3 Photothermisches Verfahren	12
5.3.1 Kurzbeschreibung.....	12
5.3.2 Anwendbarkeit des Verfahrens.....	13
5.3.3 Allgemeines.....	13
5.3.4 Gerät und Referenzmaterialien (Bezugsproben)	13
5.3.5 Kalibrierung.....	14
5.3.6 Durchführung	14
6 Bestimmung der Trockenschichtdicke	14
6.1 Mechanische Verfahren.....	14
6.1.1 Kurzbeschreibung.....	14
6.1.2 Anwendbarkeit des Verfahrens.....	14
6.1.3 Allgemeines.....	14
6.1.4 Messuhr	15
6.1.5 Tiefenmessuhr	17
6.1.6 Profilometer.....	18
6.2 Gravimetrisches Verfahren.....	19
6.2.1 Kurzbeschreibung.....	19
6.2.2 Anwendbarkeit des Verfahrens.....	19
6.2.3 Allgemeines.....	19
6.2.4 Durchführung	19
6.3 Optische Verfahren.....	19
6.3.1 Kurzbeschreibung.....	19
6.3.2 Querschleif/Querschnitt.....	21
6.3.3 Keilschnitt.....	22

6.3.4	Betarückstreu-Verfahren	22
6.4	Photothermisches Verfahren	23
6.4.1	Kurzbeschreibung.....	23
6.4.2	Anwendbarkeit des Verfahrens.....	24
6.4.3	Allgemeines.....	24
6.4.4	Geräte und Referenzmaterialien (Bezugsproben)	24
6.4.5	Verifizierung.....	24
6.4.6	Durchführung.....	24
6.5	Akustisches Verfahren.....	25
6.5.1	Kurzbeschreibung.....	25
6.5.2	Anwendbarkeit des Verfahrens.....	25
6.5.3	Allgemeines.....	25
6.5.4	Gerät.....	25
6.5.5	Durchführung.....	26
	Literaturhinweise	27

Bilder

Bild 1	— Beispiel für einen Messkamm	9
Bild 2	— Messrad	10
Bild 3	— Beispiele einer analogen und einer digitalen Messuhr	11
Bild 4	— Darstellung der radiometrischen Detektion.....	13
Bild 5	— Messuhr mit Stativ	15
Bild 6	— Folien-Dickenmessgerät	16
Bild 7	— Tiefenmessuhr	17
Bild 8	— Profilometer.....	18
Bild 9	— Querschliff.....	20
Bild 10	— Keilschnitt, konische Bohrung und Schrägschliff.....	21
Bild 11	— Betarückstreuverfahren.....	23
Bild 12	— Darstellung der radiometrischen Detektion	24
Bild 13	— Ultraschall-Verfahren.....	26