

# DIN/TR 55692-7:2024-04 (D)

## Beschichtungen auf Kunststoffen und Kompositen - Teil 7: Haftfestigkeit

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Probenbeschaffenheit und -vorbereitung.....	7
4.1 Anforderungen an Proben.....	7
4.2 Konditionierung .....	7
5 Einfluss des Kunststoffsubstrates auf die Prüfung der Haftfestigkeit .....	7
5.1 Allgemeines.....	7
5.2 Temperaturempfindlichkeit.....	8
5.3 Härte des Kunststoffsubstrats.....	8
6 Prüfverfahren.....	8
6.1 Abzugversuch nach DIN EN ISO 4624.....	8
6.2 Rollenschälversuch nach DIN EN 1464.....	9
6.3 Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409.....	10
6.4 Kreuzschnittprüfung 1 nach DIN EN ISO 16276-2 .....	13
6.5 Kreuzschnittprüfung 2 .....	13
6.6 T-Biegeprüfung nach DIN EN ISO 17132 .....	14
6.7 Kratzprüfung nach DIN CEN ISO/TR 19402 .....	14
6.8 Druckwasserstrahlprüfung nach DIN EN ISO 16925.....	15
6.9 Härteprüfung nach DIN EN ISO 22557 .....	17
6.10 Schlagbolzen-Schlagversuch nach DIN ISO 4532 .....	18
6.11 Kugelschlagprüfung nach DIN EN ISO 6272-1 .....	19
6.12 Kugelschlagprüfung nach DIN EN ISO 6272-2 .....	22
7 Bewertung .....	24
Literaturhinweise .....	25
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Prinzip der Abreißprüfung .....	9
Bild 2 — Halterung zur Auflagerung der Proben für die Schälprüfung.....	10
Bild 3 — Beispiele für Schneidwerkzeuge von Einschneidengeräten .....	12
Bild 4 — Beispiel für Schneidwerkzeuge von Mehrschneidengeräten.....	13
Bild 5 — Vergleichsbild für Kennwert 3 .....	13
Bild 6 — Biegen um ein Biegestück.....	14
Bild 7 — Weitere Ausführungsvarianten .....	14

<b>Bild 8 — Prinzip der Kratzprüfung .....</b>	<b>15</b>
<b>Bild 9 — Schematischer Aufbau eines Druckwasserstrahlgerätes .....</b>	<b>16</b>
<b>Bild 10 — Anbringung der Schnitte oder Ritze (Andreaskreuz) .....</b>	<b>17</b>
<b>Bild 11 — Härteprüfstab .....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 12 — Aufbau des Einzelschlagprüfgerätes 3 .....</b>	<b>19</b>
<b>Bild 13 — Kugelschlagprüfgerät 1 .....</b>	<b>20</b>
<b>Bild 14 — Bemaßung von Führungsrohr und Schlagkörper .....</b>	<b>21</b>
<b>Bild 15 — Kugelschlagprüfgerät 2 .....</b>	<b>23</b>