DIN/TR 55692-7:2024-04 (D)

Beschichtungen auf Kunststoffen und Kompositen - Teil 7: Haftfestigkeit

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Probenbeschaffenheit und -vorbereitung 7
4.1 Anforderungen an Proben 7
4.2 Konditionierung 7

5 Einfluss des Kunststoffsubstrates auf die Prüfung der Haftfestigkeit 7
5.1 Allgemeines 7
5.2 Temperaturempfindlichkeit 8
5.3 Härte des Kunststoffsubstrats 8

6 Prüfverfahren 8
6.1 Abzugversuch nach DIN EN ISO 4624 8
6.2 Rollenschälversuch nach DIN EN 1464 9
6.3 Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409 10
6.4 Kreuzschnittprüfung 1 nach DIN EN ISO 16276-2 13
6.5 Kreuzschnittprüfung 2 13
6.6 T-Biegeprüfung nach DIN EN ISO 17132 14
6.7 Kratzprüfung nach DIN CEN ISO/TR 19402 14
6.8 Druckwasserstrahlprüfung nach DIN EN ISO 16925 15
6.9 Härteprüfung nach DIN EN ISO 22557 17
6.10 Schlagbolzen-Schlagversuch nach DIN ISO 4532 18
6.11 Kugelschlagprüfung nach DIN EN ISO 6272-1 19
6.12 Kugelschlagprüfung nach DIN EN ISO 6272-2 22

7 Bewertung 24

Literaturhinweise 25

Bilder

Bild 1 — Prinzip der Abreißprüfung 9

Bild 2 — Halterung zur Auflagerung der Proben für die Schälprüfung 10

Bild 3 — Beispiele für Schneidwerkzeuge von Einschneidengeräten 12

Bild 4 — Beispiel für Schneidwerkzeuge von Mehrschneidengeräten 13

Bild 5 — Vergleichsbild für Kennwert 3 13

Bild 6 — Biegen um ein Biegestück 14

Bild 7 — Weitere Ausführungsvarianten 14

Bild 8 — Prinzip der Kratzprüfung 15

Bild 9 — Schematischer Aufbau eines Druckwasserstrahlgerätes 16

Bild 10 — Anbringung der Schnitte oder Ritze (Andreaskreuz) 17

Bild 11 — Härteprüfstab 18

Bild 12 — Aufbau des Einzelschlagprüfgerätes 3 19

Bild 13 — Kugelschlagprüfgerät 1 20

Bild 14 — Bemaßung von Führungsrohr und Schlagkörper 21

Bild 15 — Kugelschlagprüfgerät 2 23