

DIN 55633-2:2023-03 (D)

Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Pulver-Beschichtungssysteme - Teil 2: Bewertung der Epoxid-KTL- und Pulverbeschichtungssysteme und Ausführung der Beschichtung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Korrosivitätskategorien.....	9
5 Korrosionsschutzsysteme	11
5.1 Allgemeines.....	11
5.2 Beschichtungsstoffe – Stückbeschichtung.....	11
5.2.1 Epoxid-KTL-Beschichtungsstoffe	11
5.2.2 Pulver-Beschichtungsstoffe	12
5.3 Schutzdauer.....	12
5.4 Anforderungen	13
5.4.1 Beschichtungsstoffe.....	13
5.4.2 Oberflächenvorbereitung und Oberflächenvorbehandlung von unlegiertem oder niedriglegiertem Stahl	13
5.4.3 Ausführung der Beschichtung.....	14
5.4.4 Schichtdicke des Beschichtungssystems bei Stückbeschichtung.....	14
6 Korrosionsschutzgerechte Gestaltung der Bauteile	15
7 Verpackung, Transport, Lagerung und Montage von Bauteilen.....	15
8 Nachträgliche Bearbeitung beschichteter Bauteile.....	15
9 Prüfungen zur Qualitätssicherung.....	15
9.1 Allgemeines.....	15
9.2 Probenkörper.....	16
9.3 Korrosionsschutzprüfungen.....	16
9.3.1 Allgemeines.....	16
9.3.2 Schichtdicke	16
9.3.3 Kondenswasserprüfung.....	16
9.3.4 Salzsprühnebelprüfung.....	17
9.3.5 Gitterschnittprüfung	18
10 Kennzeichnung des Korrosionsschutzsystems.....	18
Anhang A (informativ) Beispiele für Korrosionsschutzsysteme mit Zuordnung zu Korrosivitätskategorien.....	23
Literaturhinweise	25
Bilder	
Bild 1 — Salzsprühnebelprobe	18

Tabellen

Tabelle 1 — Korrosivitätskategorien für atmosphärische Umgebungsbedingungen und Beispiele für typische Umgebungsbedingungen	10
Tabelle 2 — Typische Bindemittel für Pulverbeschichtungen.....	12
Tabelle 3 — Prüfzeiten für atmosphärische Korrosivitätskategorien	17
Tabelle 4 — Prüfung der Beschichtungssysteme, appliziert auf unlegiertem oder niedriglegiertem Stahl	19
Tabelle 5 — Bewertung nach der künstlichen Alterung für die festgelegte Dauer	22
Tabelle A.1 — Beispiele für Epoxid-KTL und Pulver-Beschichtungssysteme (Stückbeschichtung) auf unlegiertem Stahl oder niedriglegiertem Stahl.....	24