

# DIN EN ISO 11125-9:2022-09 (D)

## Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfverfahren für metallische Strahlmittel - Teil 9: Verschleißprüfung und Leistungsfähigkeit (ISO 11125-9:2021); Deutsche Fassung EN ISO 11125-9:2022

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	11
4 Kurzbeschreibung.....	12
5 Proben.....	12
6 Vorprüfungen.....	12
7 Prüfeinrichtung.....	12
8 Strahlmittelprüfung unter Laborbedingungen.....	13
8.1 Prüfmaschinen.....	13
8.2 Ablauf der Prüfverfahren.....	13
8.2.1 Verfahren mit 100%iger Zersetzung.....	13
8.2.2 Prüfung mit vollständigem Verschleiß (Verfahren mit 100%igem Austausch).....	16
8.2.3 Prüfung mit stabilem Verbrauch.....	18
9 Prüfung der übertragenen Energie.....	19
9.1 Prüfung der übertragenen Energie (Verfahren mit 100%igem Austausch).....	19
9.1.1 Allgemeines.....	19
9.1.2 Prüfverfahren.....	19
9.2 Prüfung der übertragenen Energie (bei vollkommener Sättigung).....	20
9.2.1 Allgemeines.....	20
9.2.2 Prüfverfahren.....	20
9.2.3 Auswertung der Prüfung.....	20
9.2.4 Beispiel.....	20
10 Prüfbericht.....	21
Literaturhinweise.....	23
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Rückhalteanteil in Prozent gegen die Zyklenzahl aufgetragen.....	16
Bild 2 — Sättigungskurve.....	21

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Empfohlene Prüfzyklen .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 2 — Öffnungsweite des Trennsiebs in Abhängigkeit vom Anwendungsbereich des Strahlverfahrens und der Nennkorngröße des Strahlmittels.....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 3 — Während der Prüfung aufgezeichnete Rückhalteanteile in % .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 4 — Während der Prüfung aufgezeichnete Rückhalteanteile in % .....</b>	<b>17</b>
<b>Tabelle 5 — Während der Prüfung aufgezeichnete Verlustanteile in %.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 6 — Während der Prüfung aufgezeichnete Bogenhöhe.....</b>	<b>20</b>