

DIN EN ISO 11125-9:2022-09 (D)

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen - Prüfverfahren für metallische Strahlmittel - Teil 9: Verschleißprüfung und Leistungsfähigkeit (ISO 11125-9:2021); Deutsche Fassung EN ISO 11125-9:2022

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 7 |
| Vorwort..... | 8 |
| Einleitung..... | 9 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 10 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 10 |
| 3 Begriffe..... | 11 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 12 |
| 5 Proben..... | 12 |
| 6 Vorprüfungen..... | 12 |
| 7 Prüfeinrichtung..... | 12 |
| 8 Strahlmittelprüfung unter Laborbedingungen..... | 13 |
| 8.1 Prüfmaschinen..... | 13 |
| 8.2 Ablauf der Prüfverfahren..... | 13 |
| 8.2.1 Verfahren mit 100%iger Zersetzung..... | 13 |
| 8.2.2 Prüfung mit vollständigem Verschleiß (Verfahren mit 100%igem Austausch)..... | 16 |
| 8.2.3 Prüfung mit stabilem Verbrauch..... | 18 |
| 9 Prüfung der übertragenen Energie..... | 19 |
| 9.1 Prüfung der übertragenen Energie (Verfahren mit 100%igem Austausch)..... | 19 |
| 9.1.1 Allgemeines..... | 19 |
| 9.1.2 Prüfverfahren..... | 19 |
| 9.2 Prüfung der übertragenen Energie (bei vollkommener Sättigung)..... | 20 |
| 9.2.1 Allgemeines..... | 20 |
| 9.2.2 Prüfverfahren..... | 20 |
| 9.2.3 Auswertung der Prüfung..... | 20 |
| 9.2.4 Beispiel..... | 20 |
| 10 Prüfbericht..... | 21 |
| Literaturhinweise..... | 23 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Rückhalteanteil in Prozent gegen die Zyklenzahl aufgetragen..... | 16 |
| Bild 2 — Sättigungskurve..... | 21 |

Tabellen

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 1 — Empfohlene Prüfzyklen | 14 |
| Tabelle 2 — Öffnungsweite des Trennsiebs in Abhängigkeit vom Anwendungsbereich des Strahlverfahrens und der Nennkorngröße des Strahlmittels..... | 14 |
| Tabelle 3 — Während der Prüfung aufgezeichnete Rückhalteanteile in % | 15 |
| Tabelle 4 — Während der Prüfung aufgezeichnete Rückhalteanteile in % | 17 |
| Tabelle 5 — Während der Prüfung aufgezeichnete Verlustanteile in %..... | 18 |
| Tabelle 6 — Während der Prüfung aufgezeichnete Bogenhöhe..... | 20 |