

DIN/TR 55692-4:2022-07 (D)

Beschichtungen auf Kunststoffen und Kompositen - Teil 4: Abrieb

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Funktionen von Beschichtungen auf Kunststoffsubstraten	7
5 Probenbeschaffenheit und -vorbereitung.....	7
5.1 Anforderungen an Proben.....	7
5.2 Substrateinfluss	8
5.3 Oberflächenbeschaffenheit.....	8
5.4 Konditionierung	8
5.5 Alterung.....	8
6 Prüfverfahren	8
6.1 Lineare Abriebverfahren – Linearhubgerät	8
6.1.1 Allgemeines.....	8
6.1.2 Generelle technische Eigenschaften.....	9
6.2 Handabriebgerät	9
6.2.1 Allgemeines.....	9
6.2.2 Generelle technische Eigenschaften.....	10
6.2.3 Besonderheiten.....	11
6.2.4 Mögliche Fehlerquellen.....	11
6.3 Kratzprüfungen.....	11
6.3.1 Manuelle Kratzprüfungen.....	11
6.3.2 Automatische Kratzprüfungen.....	13
6.4 Rotierende Abriebverfahren	14
6.4.1 Tabertest.....	14
6.4.2 Waschkratzbeständigkeit.....	15
6.4.3 Martindale-Prüfung.....	16
7 Auswerteverfahren.....	17
7.1 Allgemeines.....	17
7.2 Visuelle Verfahren	18
7.3 Farbmessung.....	18
7.4 Glanzmessung.....	18
7.5 Hazemessung	18
7.6 Gravimetrische Verfahren.....	18
Literaturhinweise	19
Bilder	
Bild 1 – Crockmeter (Ausführungsbeispiel mit manuellem Antrieb)	9
Bild 2 – Schematische Darstellung der Prüfeinrichtung zur Beständigkeit von Kennzeichnungen und Aufschriften gegen Abrieb, verursacht durch Wischen mit Fingern und Händen nach DIN EN 60068-2-70	10

Bild 3 — Härteprüfstab — Ausführung für Verfahren A (Kugelstichel).....	12
Bild 4 — Prinzip der Abriebprüfung mit rotierender Probe	14
Bild 5 — Lissajous-Figur	17