

# DIN/TR 55692-4:2022-07 (D)

## Beschichtungen auf Kunststoffen und Kompositen - Teil 4: Abrieb

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Funktionen von Beschichtungen auf Kunststoffsubstraten .....	7
5 Probenbeschaffenheit und -vorbereitung.....	7
5.1 Anforderungen an Proben.....	7
5.2 Substrateinfluss .....	8
5.3 Oberflächenbeschaffenheit.....	8
5.4 Konditionierung .....	8
5.5 Alterung.....	8
6 Prüfverfahren .....	8
6.1 Lineare Abriebverfahren – Linearhubgerät .....	8
6.1.1 Allgemeines.....	8
6.1.2 Generelle technische Eigenschaften.....	9
6.2 Handabriebgerät .....	9
6.2.1 Allgemeines.....	9
6.2.2 Generelle technische Eigenschaften.....	10
6.2.3 Besonderheiten.....	11
6.2.4 Mögliche Fehlerquellen.....	11
6.3 Kratzprüfungen.....	11
6.3.1 Manuelle Kratzprüfungen.....	11
6.3.2 Automatische Kratzprüfungen.....	13
6.4 Rotierende Abriebverfahren .....	14
6.4.1 Tabertest.....	14
6.4.2 Waschkratzbeständigkeit.....	15
6.4.3 Martindale-Prüfung.....	16
7 Auswerteverfahren.....	17
7.1 Allgemeines.....	17
7.2 Visuelle Verfahren .....	18
7.3 Farbmessung.....	18
7.4 Glanzmessung.....	18
7.5 Hazemessung .....	18
7.6 Gravimetrische Verfahren.....	18
Literaturhinweise .....	19
<b>Bilder</b>	
Bild 1 – Crockmeter (Ausführungsbeispiel mit manuellem Antrieb) .....	9
Bild 2 – Schematische Darstellung der Prüfeinrichtung zur Beständigkeit von Kennzeichnungen und Aufschriften gegen Abrieb, verursacht durch Wischen mit Fingern und Händen nach DIN EN 60068-2-70 .....	10

<b>Bild 3 — Härteprüfstab — Ausführung für Verfahren A (Kugelstichel).....</b>	<b>12</b>
<b>Bild 4 — Prinzip der Abriebprüfung mit rotierender Probe .....</b>	<b>14</b>
<b>Bild 5 — Lissajous-Figur .....</b>	<b>17</b>