

DIN CEN ISO/TS 19392-3:2024-06 (D)

Beschichtungsstoffe - Beschichtungssysteme für Rotorblätter von Windenergieanlagen - Teil 3: Bestimmung und Bewertung der Beständigkeit gegen Regenerosion mittels Wasserstrahl (ISO/TS 19392-3:2018); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 19392-3:2022

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 8 |
| Vorwort..... | 9 |
| Einleitung..... | 10 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 11 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 11 |
| 3 Begriffe..... | 11 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 12 |
| 5 Gerät..... | 12 |
| 6 Probenahme..... | 14 |
| 7 Probenplatten..... | 14 |
| 7.1 Substrat..... | 14 |
| 7.2 Herstellung..... | 14 |
| 7.3 Konditionierung..... | 14 |
| 7.4 Dicke der Beschichtung..... | 15 |
| 8 Durchführung..... | 15 |
| 8.1 Anzahl der Bestimmungen..... | 15 |
| 8.2 Untersuchung vor der Beanspruchung..... | 15 |
| 8.3 Kalibrierung..... | 15 |
| 8.4 Beanspruchung durch simulierte Regenerosion..... | 15 |
| 8.5 Unterbrochener Wasserstrahl auf stationäre Probenplatte (PJET)..... | 17 |
| 8.6 Kontinuierlicher Wasserstrahl auf sich bewegende Probenplatte (vertikale Rotationsachse)..... | 17 |
| 8.7 Kontinuierlicher Wasserstrahl auf sich bewegende Probenplatte (horizontale Rotationsachse)..... | 18 |
| 8.8 Untersuchung nach der Beanspruchung..... | 18 |
| 9 Beurteilung..... | 18 |
| 10 Präzision..... | 19 |
| 11 Prüfbericht..... | 19 |
| Anhang A (normativ) Einzelheiten zu den Prüfverfahren..... | 21 |
| A.1 Dicke der Beschichtung..... | 21 |
| A.2 Sichtprüfung..... | 21 |
| A.2.1 Allgemeines..... | 21 |
| A.2.2 Abblättern..... | 21 |
| A.2.3 Blasenbildung..... | 21 |
| A.2.4 Rissbildung..... | 21 |
| A.2.5 Lochfraß..... | 21 |
| A.2.6 Kreidung..... | 22 |
| A.2.7 Kunststoffverformung..... | 22 |

| | | |
|-----|------------------------|----|
| A.3 | Rauheit..... | 22 |
| A.4 | Benetzung..... | 22 |
| A.5 | Erosionstiefe..... | 22 |
| | Literaturhinweise..... | 23 |

Bilder

| | | |
|--------|--|----|
| Bild 1 | — Schematische Darstellung einer Einrichtung zur Prüfung mit unterbrochenem Wasserstrahl auf stationäre Probenplatte | 8 |
| Bild 2 | — Schematische Darstellung einer Prüfeinrichtung mit vertikaler Rotationsachse | 9 |
| Bild 3 | — Schematische Darstellung einer Prüfeinrichtung mit horizontaler Rotationsachse | 9 |
| Bild 4 | — Drehscheibe | 13 |

Tabellen

| | | |
|-----------|---|----|
| Tabelle 1 | — Typische Probengröße und -geometrie (Beispiele) | 10 |
| Tabelle 2 | — Prüfparameter (Beispiele) | 11 |
| Tabelle 3 | — Funktionsbewertungsskala (zur Orientierung) | 14 |