

# DIN 55655-10:2020-11 (D)

## Beschichtungsstoffe - Elektrotauchlacke - Teil 10: Kantenschutz

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Geräte und Prüfmittel</b> .....	<b>5</b>
<b>6 Probenplatten</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Anzahl der Bestimmungen</b> .....	<b>6</b>
<b>8 Durchführung</b> .....	<b>6</b>
<b>8.1 Beschichten der Probenplatten</b> .....	<b>6</b>
<b>8.2 Korrosionsprüfung</b> .....	<b>7</b>
<b>9 Auswertung</b> .....	<b>7</b>
<b>10 Kennzeichnung mit dem Prüfergebnis</b> .....	<b>8</b>
<b>11 Präzision</b> .....	<b>8</b>
<b>12 Prüfbericht</b> .....	<b>8</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>9</b>
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Schematische Darstellung einer Labor-Abscheideanlage am Beispiel einer kathodischen Elektrotauchlackierung (KTL)</b> .....	<b>5</b>
<b>Bild 2 — Beispiel für eine Probenplatte mit Lage der gestanzten Löcher</b> .....	<b>6</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Kennwerte der Bewertung der Kantenkorrosion am Loch</b> .....	<b>7</b>