

DIN EN ISO 2808:2019-12 (D)

Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke (ISO 2808:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2808:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	5
Vorwort.....	6
Einleitung.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Bestimmung der Nassschichtdicke.....	13
4.1 Allgemeines.....	13
4.2 Mechanische Verfahren.....	13
4.2.1 Kurzbeschreibung.....	13
4.2.2 Anwendungsbereich.....	13
4.2.3 Allgemeines.....	13
4.2.4 Verfahren 1A — Messkamm.....	14
4.2.5 Verfahren 1B — Messrad.....	15
4.2.6 Verfahren 1C — Messuhr.....	16
4.3 Gravimetrisches Verfahren.....	18
4.3.1 Kurzbeschreibung.....	18
4.3.2 Anwendungsbereich.....	18
4.3.3 Allgemeines.....	18
4.3.4 Verfahren 2 — Massendifferenz.....	18
4.4 Photothermisches Verfahren.....	19
4.4.1 Kurzbeschreibung.....	19
4.4.2 Anwendungsbereich.....	19
4.4.3 Allgemeines.....	19
4.4.4 Verfahren 3 — Bestimmung mittels Wärmeausbreitung.....	20
5 Bestimmung der Trockenschichtdicke.....	20
5.1 Allgemeines.....	20
5.2 Mechanische Verfahren.....	20
5.2.1 Kurzbeschreibung.....	20
5.2.2 Anwendungsbereich.....	21
5.2.3 Allgemeines.....	21
5.2.4 Verfahren 4A — Dickendifferenzmessung.....	22
5.2.5 Verfahren 4B — Tiefenmessung.....	24
5.2.6 Verfahren 4C — Profilabtastung.....	26
5.3 Gravimetrisches Verfahren.....	27
5.3.1 Kurzbeschreibung.....	27
5.3.2 Anwendungsbereich.....	28
5.3.3 Allgemeines.....	28
5.3.4 Verfahren 5 — Massendifferenz.....	28
5.4 Optische Verfahren.....	28
5.4.1 Kurzbeschreibung.....	28
5.4.2 Anwendungsbereich.....	30
5.4.3 Allgemeines.....	30
5.4.4 Verfahren 6A — Querschliff/Querschnitt.....	31

5.4.5	Verfahren 6B — Keilschnitt.....	32
5.4.6	Verfahren 6C — Weißlicht-Interferometrie.....	32
5.5	Magnetisches Verfahren	33
5.5.1	Kurzbeschreibung.....	33
5.5.2	Anwendungsbereich.....	33
5.5.3	Allgemeines.....	33
5.5.4	Verfahren 7A — Haftkraft	33
5.5.5	Verfahren 7B.1 — Magnetfeldänderung.....	34
5.5.6	Verfahren 7B.2 — Magnetfeldänderung, magnetinduktives Verfahren	35
5.5.7	Verfahren 7C — Wirbelstrom.....	36
5.6	Radiologisches Verfahren.....	37
5.6.1	Kurzbeschreibung.....	37
5.6.2	Anwendungsbereich.....	37
5.6.3	Allgemeines.....	37
5.6.4	Verfahren 8 — Betarückstreu-Verfahren.....	38
5.7	Photothermisches Verfahren	38
5.7.1	Kurzbeschreibung.....	38
5.7.2	Anwendungsbereich.....	39
5.7.3	Allgemeines.....	39
5.7.4	Verfahren 9 - Bestimmung mittels Wärmeausbreitung.....	39
5.8	Akustisches Verfahren.....	40
5.8.1	Kurzbeschreibung.....	40
5.8.2	Anwendungsbereich.....	40
5.8.3	Allgemeines.....	40
5.8.4	Verfahren 10 - Ultraschallreflexion.....	40
5.9	Elektromagnetisches Verfahren.....	41
5.9.1	Verfahren 11 — Terahertz-Verfahren.....	41
6	Bestimmung der Dicke nicht eingebrannter Pulverschichten	43
6.1	Allgemeines.....	43
6.2	Gravimetrisches Verfahren.....	43
6.2.1	Kurzbeschreibung.....	43
6.2.2	Anwendungsbereich.....	43
6.2.3	Allgemeines.....	43
6.2.4	Verfahren 12 — Massendifferenz	43
6.3	Magnetisches Verfahren	43
6.3.1	Kurzbeschreibung.....	43
6.3.2	Anwendungsbereich.....	44
6.3.3	Allgemeines.....	44
6.3.4	Verfahren 13A — Magnetinduktives Verfahren.....	44
6.3.5	Verfahren 13B — Wirbelstrom.....	45
6.4	Photothermisches Verfahren	46
6.4.1	Kurzbeschreibung.....	46
6.4.2	Anwendungsbereich.....	46
6.4.3	Allgemeines.....	46
6.4.4	Verfahren 14 — Wärmeausbreitung.....	46
7	Prüfbericht	47
Anhang A (informativ) Übersicht über die Verfahren		48
Anhang B (informativ) Messung der Schichtdicke auf rauen Oberflächen		51
B.1	Allgemeines.....	51
B.2	Gerät und Prüfmittel	51
B.3	Durchführung.....	52
B.3.1	Verifizierung.....	52
B.3.2	Messung.....	52
B.3.3	Anzahl der Messungen.....	52
Anhang C (informativ) Faktoren, die die Messgenauigkeit bei Messungen auf Holz beeinflussen		53

C.1	Allgemeines	53
C.2	Zufällige Stichproben	53
C.3	Einziehender Beschichtungsstoff	53
C.4	Ausrichtung von Messungen	54
	Literaturhinweise	55