## **DIN EN 927-10:2019-08 (D)**

Beschichtungsstoffe - Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für Holz im Außenbereich - Teil 10: Bestimmung der Blockfestigkeit von Beschichtungsstoffen und Beschichtungssystemen für Holz; Deutsche Fassung EN 927-10:2019

| Inhal                | t   | Seite |
|----------------------|---|-------|
| Europäisches Vorwort |   |       |
| 1                    | Anwendungsbereich   | 5     |
| 2                    | Normative Verweisungen  | 5     |
| 3                    | Begriffe  | 5     |
| 4                    | Kurzbeschreibung  | 6     |
| 5                    | Geräte  | 6     |
| 6                    | Probenahme  |       |
| 7                    | Substrate   |       |
| 7.1                  | Allgemeines   |       |
| 7.2                  | Substrat s1 - Fichte  |       |
| 7.3                  | Substrat s2 - Andere Holzarten  |       |
| 7.4                  | Substrat s3 - Inertes Substrat  |       |
| 7.5                  | Substrat s4 - Andere ebene Substrate  |       |
| 8<br>8.1             | Beschichten   |       |
| 8.2                  | Beschichten von Substrat s1 – Fichte, s2 – Andere Holzsubstrate oder Substrat s4 –          | 9     |
|                      | Andere ebene Substrate  | 9     |
| 8.3                  | Beschichten von Substrat s3 – Inertes Substrat oder Substrat s4 – Andere ebene<br>Substrate | 0     |
| 8.4                  | Typische Trockenschichtdicke auf maßhaltigen Holzkonstruktionen                             |       |
| 9                    | Trocknungszeit  |       |
| 10                   | Vorbereiten der Probenstreifen und Probenstücke   |       |
| 10.1                 | Allgemeines   |       |
| 10.2                 | Bestimmung der Trockenschichtdicke  |       |
| 11                   | Konditionierung der Probenstreifen  |       |
| 12                   | Belastung   | 11    |
| 12.1                 | Allgemeines   |       |
| 12.2                 | Druckbelastung  |       |
| 12.3                 | Klimabedingungen während der Druckbelastung   | 14    |
| 13                   | Auswertung  | 14    |
| 14                   | Präzision   | 15    |
| 15                   | Prüfbericht   | 16    |
| Anhan                | g A (normativ) Notwendige Zusatzinformationen   | 17    |
| Anhan                | g B (informativ) Formvorschlag zur Festlegung von Beschichtungsparametern                   | 18    |
| <b>B.1</b>           | Allgemeines   |       |
| <b>B.2</b>           | Prüfung des gesamten Beschichtungssystems   |       |
| <b>B.3</b>           | Geräte  |       |
| B.4                  | Beschichtungsverfahren  |       |
| B.5<br>B.6           | ErgiebigkeitAblüften  |       |
| в.6<br>В.7           | Trocknen und Härten   |       |
| B.8                  | Beschichtungsintervalle   |       |
| B.9                  | Schleifen   |       |
| B.10                 | Beispiele zur Festlegung von Beschichtungsparametern  |       |
|                      | curhinweise   |       |
|                      |   | _     |