

DIN EN 927-6:2018-12 (D)

Beschichtungsstoffe - Beschichtungsstoffe und Beschichtungssysteme für Holz im Außenbereich - Teil 6: Künstliche Bewitterung von Holzbeschichtungen mit fluoreszierenden UV-Lampen und Wasser; Deutsche Fassung EN 927-6:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Kurzbeschreibung.....	8
5 Prüfvorrichtung.....	8
5.1 Prüfkammer	8
5.2 Lampen	8
5.3 Vorrichtung zum Befeuchten der Probenplatten.....	9
5.4 Schwarztafel-Thermometer	9
5.5 Regeln der Bestrahlungsstärke	9
6 Probenplatten.....	9
6.1 Holz	9
6.2 Vorbereitung und Auswahl der Holzplatten.....	10
6.3 Herstellung von beschichteten Platten	10
6.3.1 Konditionieren des Holzes	10
6.3.2 Herstellen von Platten für die Probenbeschichtung.....	11
6.3.3 Konditionierung	11
7 Verfahren	11
7.1 Untersuchung vor dem Bewittern.....	11
7.2 Befestigen der Probenplatten	11
7.3 Bewitterung.....	11
7.3.1 Bewitterungszyklus.....	11
7.3.2 Wartung.....	12
7.3.3 Dauer der Prüfung	12
7.4 Untersuchung der Probenplatten	12
8 Präzision	13
9 Angabe der Ergebnisse und Prüfbericht.....	15
Anhang A (normativ) Einzelheiten der Prüfverfahren	16
A.1 Glanz und Glanzänderung.....	16
A.2 Farbe und Farbänderung.....	16
A.3 Blasenbildung.....	16
A.4 Abblättern.....	16
A.5 Rissbildung.....	16
A.6 Kreidung.....	16
A.7 Allgemeines Aussehen	17
A.8 Haftung	17
Anhang B (informativ) Erläuterungen	18
B.1 Erläuterungen zum Bewitterungszyklus	18

B.2	Vergleichbarkeit.....	18
B.3	Korrelation zur Freibewitterung	18
B.4	Abhängigkeit von der Holzart und vom Substrat.....	18
B.5	Empfehlungen für wiederholte Bewertungen des Bewitterungsverhaltens	18
Anhang C (informativ) Prüfung auf Kernholz in Kiefer		19
Anhang D (informativ) Behandlung des Wassers, Vorrichtungen zum Reinigen des Wassers		20
Anhang E (normativ) Prüfung für übermäßig poröses Holz.....		21
Anhang F (informativ) Alternatives Verfahren zum Vorbereiten und Beschichten der Platten.....		22
Anhang G (informativ) Bestimmung der Haftfestigkeit von Klebeband auf der Prüfoberfläche.....		23
Literaturhinweise		24